



ergo.® Sekundenklebstoffe
Schnelle Multitalente

Kisling

Schnell, sicher, universell

Zusammenhalten, was zusammen gehört und dies weitgehend unabhängig vom zu verklebenden Material: ergo.[®] Sekundenklebstoffe sorgen für erstklassige Haftung in fast allen industriellen Bereichen, aber auch in der Instandhaltung und bei Reparaturen. Sie ermöglichen selbst schwierige Materialpaarungen, sind hochfest und dazu auch alterungsbeständig.

ergo.[®] Sekundenklebstoffe verkleben mühelos Metalle, Kunststoffe, Elastomere, Holz, Gips, Stein, Keramik und viele weitere Substrate. Als lösungsmittelfreie, extrem schnell härtende einkomponentige Produkte bieten sie Ihnen breite Einsatzmöglichkeiten, auch unter erschwerten Bedingungen.

Dabei sind die Sekundenklebstoffe von einst – es gibt sie seit den 1950er-Jahren – nicht vergleichbar mit denen von heute. Sie wurden konsequent verbessert und auf neue Anforderungen eingestellt.

Kurz: ergo.[®] Sekundenklebstoffe sind nach Ihren Anforderungen schlagzäh, flexibel, temperaturbeständig, unempfindlich bei Wechseltemperaturen und unbeeinträchtigt von Feuchtklimabedingungen.

Vorteile

- + Einkomponentig, einfache Handhabung
- + Schnell härtend, kurze Taktzeiten möglich
- + Universell, für unterschiedlichste Materialkombinationen
- + Effizient, hohe Festigkeit mit kleinsten Mengen erzielbar
- + Nachträgliches Sichern möglich
- + Auch poröse Oberflächen können geklebt werden
- + Gute Beständigkeit gegen Feuchtklima
- + Gute Beständigkeit gegenüber Temperatureinfluss
- + Patentierter ergo.[®] Dreh- und Dosierverschluss
- + Kein Verkleben der Spitze
- + Aufsatz von feinen Dosierspitzen möglich
- + Einfache, praktische Einhandbedienung

So setzen Sie ergo.[®] Sekundenklebstoffe ein

Reinigung

- Optimale Festigkeit erzielen Sie nur auf sauberen Kontaktflächen ohne Öl, Fett und andere Verunreinigungen. Zur Vorbereitung von Kunststoffen empfehlen wir den Reiniger ergo.[®] 9195, für Metalle unseren Reiniger ergo.[®] 9190.
- Präparieren Sie Oberflächen nach Möglichkeit mechanisch (Schleifen, Schmirgeln, Sandstrahlen etc.)
- Bei Elastomeren müssen immer frische Zuschnitte verklebt werden. Eventuelle Weichmacher- oder Talksichten sind zu entfernen.

Dosierung

- Tragen Sie den Klebstoff einseitig auf ein Bauteil auf (Tropfen- oder Raupenform).
- Dies kann entweder direkt aus dem Originalgebinde oder mit Dosierhilfen wie Dosierspitzen oder Dosiersystemen geschehen.
- Bitte Überschüsse vermeiden und nur soviel Klebstoff auftragen wie unbedingt nötig. Danach Teile sofort fügen und kurzzeitig von Hand oder länger mit Klammern zusammendrücken.

Lagerung

- Bei Kühler ($\leq 25^\circ\text{C}$) Lagerung sind die Klebstoffe ein Jahr lagerstabil. Kühllagerung bis -18°C ist möglich und wirkt stabilisierend. Hinweis: Bringen Sie Gebinde vor dem Öffnen auf Raumtemperatur. Nach Gebrauch gut verschließen. Nicht mehr kühlen!

Universalklebstoffe: Bewährte Arbeitspferde

Das ergo.[®] Universalsortiment ist Ihre saubere Lösung für viele Standardanwendungen mit ganz verschiedenen Materialien und sehr geschätzt im Fenster- und Möbelbau, bei Heimwerkern und im Reparaturbereich.

Sortiment Universalklebstoffe

ergo.[®] 5011 Ausgewogenes Universalprodukt

Viskosität, Aushärtengeschwindigkeit und Festigkeit in ausgewogenem Verhältnis.

Für die meisten Materialien und Applikationen geeignet.

NSF ANSI 61 zertifiziert,
NSF P1 gelistet.

ergo.[®] 5012 Standardtyp

Schnell härtend.

Für unterschiedlichste Anwendungen im Reparatur- und Heimwerkerbereich.

Verfügbar in der praktischen 5-g-Miniflasche mit Pumpsystem.

ergo.[®] 5705 Mittelviskos

Ungefähr 500 mPas.

Der gute Kompromiss zwischen niedrigviskosen und hochviskosen Produkten.

Optimaler Eigenschaftsmix aus beiden Gruppen.

ergo.[®] 5014 Hochviskos

Universaleinstellung, auch für poröse oder unebene Oberflächen.

Ideal für den Reparatursektor im Möbel und Fensterbau.

ergo.[®] 5039 Gel

Perfekt eingestelltes Fließverhalten.

Geeignet für vertikale Flächen und sauberes Kleben über Kopf.

Kein Wegfließen dank thixotroper Einstellung.

Kein Fadenziehen.



Kunststoffklebstoffe: In wenigen Sekunden zum Ziel

Es gibt kaum einen gängigen Kunststoff, der nicht sicher verklebt werden kann. ergo.[®] Sekundenklebstoffe erlauben die Verbindung gleichartiger und auch die Kombination unterschiedlicher Kunststoffe. Selbst für die Applikation von Holz, Leder und mehr gibt es absolut zuverlässige Lösungen.

Sortiment Kunststoffklebstoffe

ergo.[®] 5400 Sehr schnell härtend

Geeignet für fast alle heute verwendeten Kunststoffe.

Verklebung unterschiedlicher Materialien möglich.

Exzellente Klimabeständigkeit.

NSF ANSI 61 zertifiziert,
NSF P1 gelistet.

ergo.[®] 5950 Extrem niedrigviskos

Für feinste Spalten und Mikrodosierungen.

Nachträgliche Dosierungen möglich, da kapillares Fließverhalten.

Hervorragende Benetzungseigenschaften.

Gute Feuchtklimabeständigkeit.

ergo.[®] 5713 Mittlere bis hohe Viskosität

Zum Verkleben von Materialien mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten.

Auch für die Kombination von Kunststoff mit porösen Werkstoffen wie Leder, Holz, Kork oder ähnlichem geeignet.

Elastomerklebstoffe: Flexible Assistenten

Elastomere lassen sich mit ergo.[®] Sekundenklebstoffen perfekt und fest verbinden. Die Produkte widerstehen ausgezeichnet widrigem Wetter und sind hervorragend für vollautomatische Dosiersysteme geeignet.

Sortiment Elastomerklebstoffe

ergo.[®] 5300 Sehr schnell härtend

Spezialprodukt zur Verbindung fast aller Elastomerqualitäten (NBR, SBR, EPDM).

Auch für Voll- und Moosgummi.

Hervorragende Beständigkeit gegen Feucht- und Wechselklima.

NSF ANSI 61 zertifiziert, NSF P1 gelistet.

ergo.[®] 5925 Niedrigviskos

Schnell härtend, für fast alle Standardanwendungen mit Kunststoff, Elastomer und Metall.

Erprobt und beliebt im Fensterbau.

Metallklebstoffe: Hart auf hart und keine Probleme

Metall/Metall- und Kunststoff/Metall-Verklebungen müssen aufgrund ihrer Einsatzgebiete oft einiges aushalten. Kising bietet Ihnen ein bewährtes ergo.[®] Sekundenklebstoff-Sortiment für alle Metalle, das sich auch unter stark erschwerten Bedingungen viele Jahre lang bewährt.

Sortiment Metallklebstoffe

ergo.[®] 5200 Extrem niedrigviskos

Spezialprodukt auf Basis von Methylcyanacrylat.

Ideal zur Verklebung sehr glatter Metalle und bei sehr kleinen Spalten (< 0,05 mm).

Härtet sehr schnell aus, erreicht sehr hohe Festigkeiten.

Kapillares Fließverhalten, kann auch nachträglich auf Spalte dosiert werden.

Geeignet zum nachträglichen Sichern von Feststellschrauben und zum Verkleben von U- oder E-Ferriten.

Tipp: Besonders zu empfehlen, um in Verbindung mit dem Sprühaktivator ergo.[®] 5100, Siebgewebe (Metalle, Kunststoffe) auf Metallrahmen zu fixieren.

ergo.[®] 5210 Mittelviskos

Modifizierter Sekundenklebstoff mit erhöhter Schlagzähigkeit.

Gute Beständigkeit gegenüber Schälkräften und Temperaturwechseln.

Höchste Festigkeit an Metallen, Ferriten und keramischen Werkstoffen.

Temperaturbeständig bis +105°C.

ergo.[®] 5634 Schlagzäh

Für besonders belastete Metall/Metall- oder Kunststoff/Metall-Verbindungen.

Überdurchschnittlich resistent gegenüber Schlag und Vibration.

Langsame Aushärtung ermöglicht Bauteiljustierungen.

Gute Beständigkeit gegenüber Feuchtigkeit und Klimawechsel.

Temperaturbeständig bis +120°C.



Spezialanwendungen: Einer passt immer

Poröses Ausgangsmaterial. Klebstoff als Füllstoff. Besonders feine Dosierung oder Beständigkeit unter hohen Temperaturen: Eines unserer Multitalente aus dem breiten ergo.[®] Sekundenklebstoff-Sortiment passt immer.

Sortiment Spezialanwendungen

ergo.[®] 5370 Universell, zweikomponentig

Sekundenkleb- und Füllstoff.

Exzellente Haftung an unterschiedlichen Werkstoffen und Oberflächen.

Thixotrope, gelartige Konsistenz.

Einsatz über Kopf oder an vertikalen Flächen.

Füllt selbst grosse Spalten und Löcher.

Nach Aushärtung sehr hart.

Lässt sich bohren, schleifen und lackieren.

Praktische Doppelkammerkartusche, ideal für schnelle Reparaturen.

ergo.[®] 5861 Niedrig- bis mittelviskos

Unempfindlich gegenüber schwierigen Oberflächen (leicht sauer, porös, pflanzlich). Aushärtecharakteristik erlaubt schnelles Verkleben poröser Materialien, wie z. B. Papier, Holz, Leder, Kork, Textilien, Schaumgummi und mehr.

NSF ANSI 61 zertifiziert, NSF P1 gelistet.

ergo.[®] 5880 Für extreme Anforderungen

Schwarzes, flexibilisiertes und langsam härtendes Spezialprodukt.

Widersteht gleichzeitigem Auftreten von Feuchtigkeit, Wärme und dynamischer Last.

Gut beständig gegen Schlag- und Schälkräfte.

Ideal bei unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten.

Schwarze Farbe als Vorteil bei Klebungen kosmetischer Verpackungen oder zum Beispiel im Lautsprecherbau.

Temperaturbeständig bis +120°C.

ergo.[®] 5889 Für sehr harte Kunststoffe

Spezialprodukt.

In Kombination mit dem ergo.[®] Primer 5150 auch für schwer verklebbare Materialien, wie z. B. POM, PE, PP, PTFE und Silikon.

ergo.[®] 5901 Sehr niedrigviskos

Geruchsarmer, nicht ausblühender Klebstoff.

Für feinste Dosierungen.

Ideal zum Auftrag kleiner Klebstoffmengen ohne sichtbare Spuren.

Klebstoff verdampft bei Raumtemperatur kaum, kein störender Geruch, kein Belag (Blooming).

ergo.[®] 5922 Höher viskose Variante des ergo.[®] 5901

Relativ langsame Aushärtung erlaubt die Justierung komplizierter Bauteile.

ergo.[®] 5923 Hochviskos

Geruchsarm, nicht ausblühend. Ermöglicht den Einsatz auch an porösen Oberflächen.

Relativ langsame Aushärtung erlaubt die Justierung komplizierter Bauteile.

Erste Wahl für Handarbeitsplätze in der Uhren- und Schmuckindustrie.



ergo.[®] 5901, ergo.[®] 5922 und ergo.[®] 5923 gelten nach aktuellen Vorschriften als nicht reizend.

ergo.[®] Sekundenklebstoffe

	Bezeichnung	Farbe	EsterTyp	Viskosität ¹ [mPas]	Zugscherfestigkeit ² [N/mm ²]	Einsatzbereich [°C]	Abbindezeiten ³ [s] an Alu	Abbindezeiten ³ [s] an SBR	Abbindezeiten ³ [s] an EPDM	Zulassungen, Registrierungen	Spezielle Eigenschaften	Gebindgrösse [g]
ergo. [®] 5011	Universal	farblos	Ethyl	80	—	-30 bis +80	50	3	10	NSF ANSI 61, P1	Universeller, sehr schnell härtender Standardtyp für die meisten normalen Anwendungen geeignet.	20/30/50/500
ergo. [®] 5012	Universal	farblos	Ethyl	80	—	-30 bis +80	70	5	15		Universeller, schnell härtender Standardtyp für Haushalt, Reparatur, Modellbau etc.	5
ergo. [®] 5705	Universal	farblos	Ethyl	500	—	-30 bis +80	60	5	10		Mittelviskos und schnell härtend. Für raue und leicht poröse Oberflächen.	20/50/500
ergo. [®] 5014	Universal	farblos	Ethyl	2000	—	-30 bis +80	60	8	10		Hochviskoser Klebstoff für sehr raue und poröse Oberflächen, wie z.B. Holz.	20/30/50/500
ergo. [®] 5039	Universal, Gel	farblos	Ethyl	Gel	—	-30 bis +80	100	15	20		Gelförmiger Klebstoff zum Arbeiten an vertikalen Klebestellen oder auch über Kopf.	3/20
ergo. [®] 5300	Elastomer	farblos	Ethyl	20	—	-30 bis +80	25	2	2	NSF ANSI 61, P1	Schnellste Härtung an allen gängigen Gummitypen. Auch für Moosgummi geeignet.	20/30/50/500
ergo. [®] 5925	Elastomer	farblos	Ethyl	30	—	-30 bis +80	70	2	2	NSF ANSI 61, P1	Schnell härtendes, dünnflüssiges Produkt. Besonders für Gehrungsklebungen im Fensterbau geeignet.	20/30/50/500
ergo. [®] 5973	Elastomer	farblos	Ethyl	200	—	-30 bis +80	40	6	10		Wie ergo. [®] 5925, aber leicht erhöhte Viskosität. Nicht so schnell wegfließend.	20/50/500
ergo. [®] 5950	Kunststoff	farblos	Ethyl	<10	—	-30 bis +80	30	2	5		Extrem dünnflüssiges Produkt mit kapillaren Flieseigenschaften. Für feinste Spalten und Mikrodosierungen.	20/50/500
ergo. [®] 5400	Kunststoff	farblos	Ethyl	25	—	-30 bis +80	30	2	2	NSF ANSI 61, P1	Sehr schnell härtender Klebstoff zum Verkleben unterschiedlichster Kunststoffe mit und untereinander.	20/30/50/500
ergo. [®] 5713	Kunststoff	farblos	Ethyl	1000	—	-30 bis +80	60	6	10		Viskoses Produkt zum Verkleben von Kunststoffen miteinander oder auch mit anderen Werkstoffen.	20/30/50/500
ergo. [®] 5861	Porös	farblos	Ethyl	80	—	-55 bis +85	30	3	10	NSF ANSI 61, P1	Geeignet zum Verkleben poröser Materialien wie Papier, Pappe, Holz, Leder, Textilien und Moosgummi.	20/50/500
ergo. [®] 5880	Flexibel	schwarz	Ethyl	400	>20	-55 bis +120	30	10	15		Spezielles Produkt zum Verkleben von Materialien mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten (z. B. Metall mit Kunststoffen).	20/50/500
ergo. [®] 5889	Spezial	farblos	Ethyl	400	—	-55 bis +105	30	10	15		Mittelviskoser, langsamer Klebstoff mit verbesserter Schlagzähigkeit. Leichte Nachjustierungen möglich.	20/50/500
ergo. [®] 5200	Metall	farblos, leicht trüb	Methyl	<10	>18	-50 bis +80	30	—	—		Extrem schneller und niedrigviskoser Klebstoff. Besonders empfohlen für sehr glatte Metalloberflächen und sehr feine Spalten.	20/50/500
ergo. [®] 5210	Metall	farblos	Ethyl	400	>15	-55 bis +105	35	—	—		Mittelviskoses Produkt, das besonders für reine Metall- zu Metallverklebungen geeignet ist.	20/50/503
ergo. [®] 5634	Metall	farblos	Ethyl	2500	>20	-30 bis +120	30	—	—		Hochviskoses Produkt für Metallverklebungen. Verbesserte Schlagzähigkeit.	20/50/500
ergo. [®] 5901	Geruchsarm	farblos	Alkoxyethyl	<10	—	-30 bis +100	90	7	15		Sehr dünnflüssiges, nahezu geruchloses Produkt für feinste Dosierungen. Besonders geeignet für optisch anspruchsvolle Klebungen. Als nicht reizend eingestuft.	20/50/500
ergo. [®] 5922	Geruchsarm	farblos	Alkoxyethyl	50	—	-30 bis +100	100	8	15		Weniger stark fließende Einstellung des ergo. [®] 5901. Besonders zum Verkleben von Kunststoffen in der Kosmetikverpackungsindustrie. Als nicht reizend eingestuft.	20/50/500
ergo. [®] 5923	Geruchsarm	farblos	Alkoxyethyl	900	—	-30 bis +100	100	9	15		Viskoses, nahezu geruchsloses Produkt, das überall da verwendet wird, wo keine Ausgasungen sichtbar sein dürfen. Als nicht reizend eingestuft.	20/50/500
ergo. [®] 5370	Reparatur	farblos	Ethyl	Gel	>18	-55 bis +80	10	—	—		Zweikomponentiger Sekundenklebstoff, der auch in grossen Schichtstärken vollkommen durchhärtet. Sehr hart. Kann gebohrt, geschliffen und lackiert werden.	10

■ Produkte ohne Gefahrenpiktogramme gem. (EG) Nr. 1272/2008 in Abschnitt 2.2

1 Viskosität gemessen mit Brookfield RVT

2 gemessen nach DIN EN 1465 an Stahl, sandgestrahlt

3 Abbindezeiten gemäss Werksnorm

Detailinformationen: Aus der Praxis für die Praxis

Aushärtung allgemein

Die einkomponentigen ergo.[®] Sekundenklebstoffe härten im Wesentlichen durch die Oberflächenfeuchtigkeit auf den Bauteilen aus. Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung. Höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen wirken beschleunigend.

Sichern Sie reproduzierbare Aushärtung und Festigkeit durch konstante Umgebungsbedingungen. Optimal ist eine relative Luftfeuchtigkeit zwischen 40% und 75% bei 25°C.

Da nur die limitierte Oberfläche zur Aushärtung beitragen kann, raten wir Ihnen zu möglichst geringen und reproduzierbaren Klebstoffmengen. Voraussetzung: möglichst enge Spalten und ebene Oberflächen.

Vermeiden Sie Klebespalten über 0,2 mm. Ist dies nicht möglich oder verzögern sonstige Umgebungsbedingungen die Aushärtung, hilft Ihnen der zusätzliche Einsatz des Aktivators ergo.[®] 5100.

Aushärtung und Dampfdruck

Wie jede Flüssigkeit haben auch Sekundenklebstoffe einen Dampfdruck. Er ist bereits bei Raumtemperatur der Grund, dass Spuren des Cyanacrylats verdampfen.

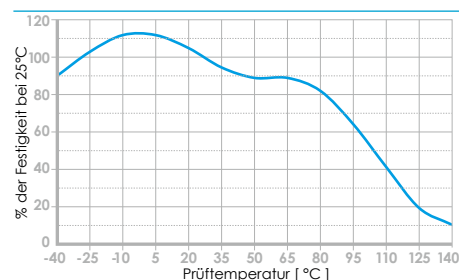
Monomerer Dampf ist extrem reaktiv, da die Stabilisatoren nicht mitverdampfen, sondern im Produkt verbleiben. Die Dämpfe schlagen sich auf Oberflächen im Umkreis der Klebestelle nieder, härten dort aus und werden als weisser Belag (Blooming, Whitening) sichtbar. Möglichst kleine Klebstoffmengen, ausreichende Luftfeuchte und Belüftung am Arbeitsplatz minimieren diesen Effekt.

Temperaturbeständigkeit

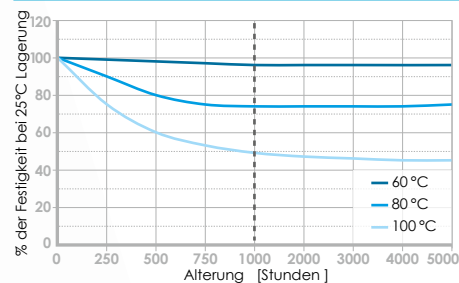
Cyanacrylatpolymere zeigen deutlich thermoplastisches Verhalten. Ab einer bestimmten Temperatur setzt daher ein reversibler Erweichungsprozess ein. Er führt zu messbarem Festigkeitsverlust.

Dies begrenzt den Einsatzbereich dieser Klebstoffe auf -30°C bis ca. +80°C. Sondertypen decken auch den Bereich zwischen -55°C und +120°C ab. Temperaturen über 165°C führen zur Zersetzung des Klebstoffs und schädigen die Klebung irreversibel.

Zugscherfestigkeit von ergo.[®] Ethylcyanoacrylaten an sandgestrahlten Stahlstreifen gemäss DIN 1465 nach 1 Stunde bei angegebener Prüftemperatur



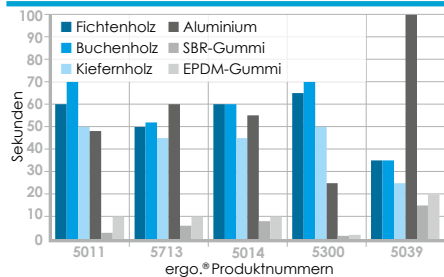
Langzeit-Temperaturbeständigkeit von ergo.[®] Ethylcyanoacrylaten an sandgestrahlten AlCuMg2-Streifen gemäss DIN 1465 gealtert wie angegeben, gemessen bei 25°C



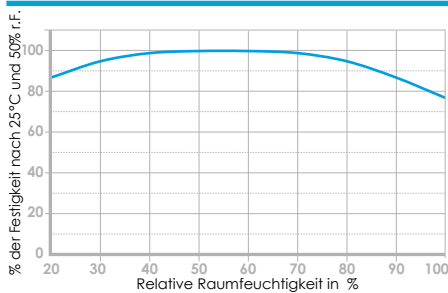
Festigkeit

Die Aushärtengeschwindigkeit und die erzielbaren Festigkeiten der Sekundenklebstoffe hängen von zwei Hauptfaktoren ab: der Bauteilbeschaffenheit (Material, Spalte, Geometrie usw.) und der relativen Raumfeuchtigkeit. Feuchtigkeitswerte unter 30% relativer Feuchtigkeit wirken verzögernd. Werte über 80% relativer Feuchtigkeit können zu Schockhärtung führen. Die Folge: Spannungen im Klebstofffilm und damit geringere Festigkeit und Alterungsbeständigkeit.

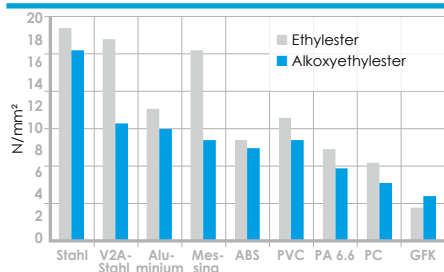
Handfestigkeit von ergo.® Sekundenklebstoffen an verschiedenen Materialien (Werknorm)



Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) von ergo.® Ethylcyanacrylaten abhängig von der Raumfeuchte zum Zeitpunkt des Klebens



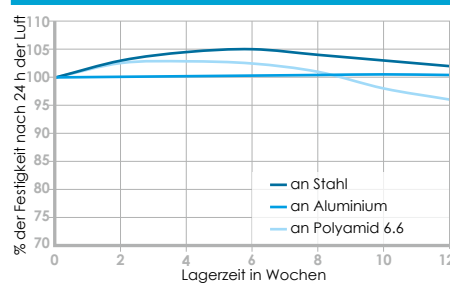
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) von ergo.® Cyanacrylaten an sandgestrahlten Werkstoffen



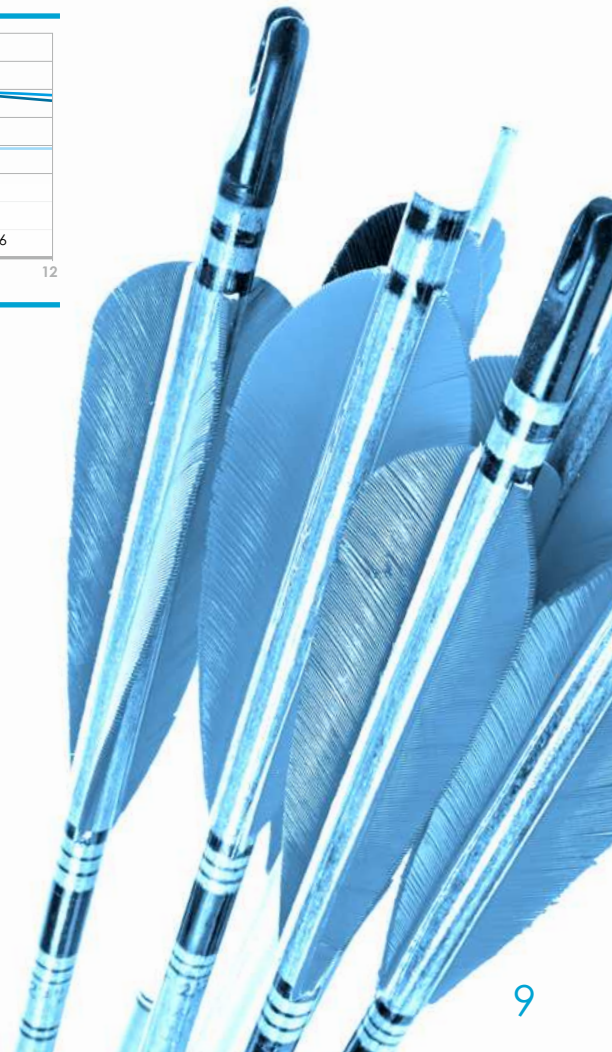
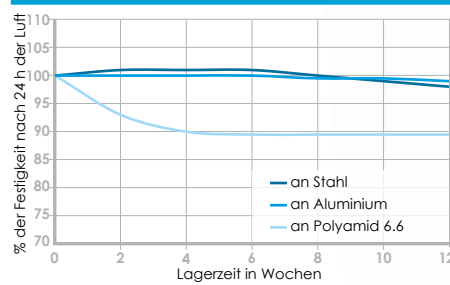
Medienbeständigkeit

ergo.® Sekundenklebstoffe sind sehr beständig gegen Wasser, Luftfeuchtigkeit und viele organische Lösungsmittel, jedoch nicht gegen Acetonitril, Ketone (z. B. Aceton, MEK), Ester, Nitromethan, Chloroform und stärkere Alkalien.

Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) von ergo.® Ethylcyanacrylaten nach Lagerung in Ethanol



Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) von ergo.® Ethylcyanacrylaten nach Lagerung in Toluol



Hilfsprodukte: Für alle Fälle

ergo.[®] Sekundenklebstoffe verkleben fast alles mühelos. Ab und zu zahlt sich für gute Resultate jedoch die Nutzung eines Hilfsproduktes aus. Einige Einflussgrößen, die einer guten Klebung entgegen wirken: Verschmutzte Oberflächen, inaktive oder saure Oberflächen, unpolare Oberflächen (PA 12, PE, PETP, PI, POM, PP, PTFE, PVDF, TPE), zu niedrige Luftfeuchtigkeit und einige mehr.

Oft verlangt: Ein Mittel, um ausgehärtetes Cyanacrylat wieder zu lösen – auf Tisch- und Geräteoberflächen, beim Säubern von Ventilen und Schläuchen automatischer Dosiersysteme. Auch hier hilft Kisling.

Sortiment Hilfsprodukte

ergo.[®] 5150 Primer

Wirkt bei niedriger Oberflächenspannung.

Zum Benetzen von PA 12, PE, PETP, PI, POM, PP, PTFE, PVDF, TPE etc.

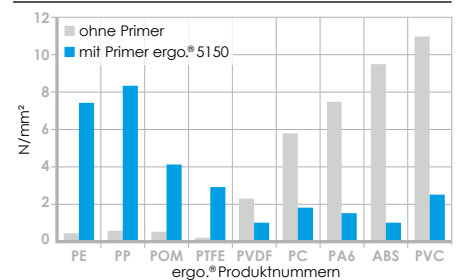
Adhäsion wird optimiert, Oberfläche wird klebbar.

Auftrag per Pinsel, Schwamm, durch Tauchen oder Aufsprühen auf die Teile.

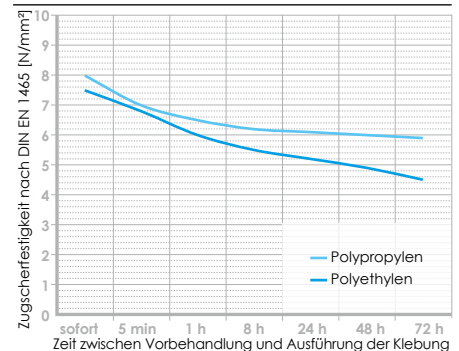
Einfache, kostengünstige Alternative zum Beflammen bzw. zu Corona- und Plasma-Vorbehandlungen.

Hinweis: Gut klebbare Kunststoffe, wie zum Beispiel ABS, PC, PVC, PMMA, PA 6.6 und andere dürfen nicht geprimert werden.

ergo.[®] 5889 an verschiedenen Kunststoffen
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465



Wirkdauer der Vorbehandlung mit ergo.[®] Primer 5150
verwendeter Klebstoff: ergo.[®] 5889



ergo.[®] 5100 Aktivator

Fördert Aushärtung unter ungünstigen Bedingungen.

Begünstigt, beschleunigt oder ermöglicht die vollständige Klebstoff-aushärtung.

Typische Einsatzgebiete: inaktive Oberflächen, sehr grosse Spalten, extreme Porosität oder grosse offene Oberflächen wie beim Kleben von Sieb-gewebe auf Siebrahmen.

Kann vor der Klebung oder nach Klebstoffauftrag vollflächig aufgesprüht werden.

Tipp: Noch flüssigen Klebstoff entfernen Sie ganz einfach mit Aceton, But-anon oder Ethylacetat und einem Papiervlies.

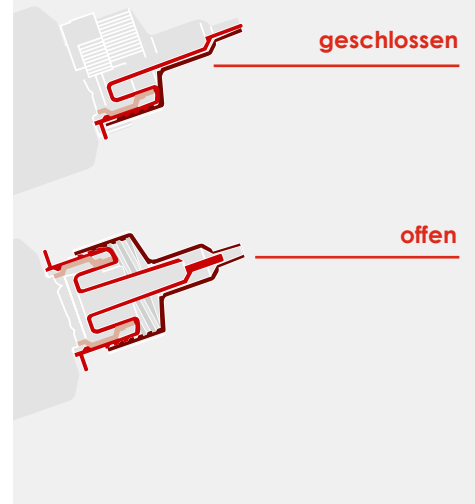




Der ergo.[®] SmartPen:
Für ermüdungsfreies,
präzises Arbeiten

Der ergo.[®] Dreh- und Dosierschluss: Kleben ohne Verkleben

Exklusiv bei Kisting: der patentierte ergo.[®] Dreh- und Dosierschluss. Er garantiert Ihnen absolut präzises und sauberes Kleben bis zum letzten Tropfen. Mit anderen Worten: Nichts geht daneben, kein Verschluss verklebt, kein Zeitverlust, keine unnötigen Kosten, kein Ärger!



ergo.[®] 5000 Mineralischer Füllstoff

- Feines, auf Siliziumdioxid basierendes Pulver.
- Verwendung in Kombination mit ergo.[®] Sekundenklebstoffen.
- Füllt und schliesst Spalten, Risse oder Löcher in Sekunden.
- Gleicht Unebenheiten aus.
- Nach Aushärtung kann das Material mechanisch bearbeitet und überlackiert werden.

ergo.[®] 9190 Metallreiniger

ergo.[®] 9195 Kunststoffreiniger

- Entfernt Reste von Formtrennmitteln, Fetten, Ölen, Fingerabdrücken oder Staub.
- Sorgt für beste, reproduzierbare Festigkeit.
- Reiniger verdampft schnell, keine grosse Verzögerung im Verarbeitungsprozess.
- Teile können getaucht oder mit einem getränkten Tuch abgewischt werden.
- Tipp:** Der Reiniger lässt die Behandlung der meisten Kunststoffe zu. Bitte im Zweifelsfall vorher einen Verträglichkeitstest durchführen.

ergo.[®] 9153 Klebstoffentferner

- Löst ausgehärtetes Material.
- Benutzerfreundlich, nicht entflammables Lösungsmittel.
- Sehr hoch siedend, verdampft langsam, wirkt daher lange ein.
- Lässt ausgehärteten Klebstoff anquellen, ermöglicht dann leichte mechanische Entfernung.
- Tipp:** Noch flüssigen Klebstoff entfernen Sie ganz einfach mit Aceton, Butanon oder Ethylacetat und einem Papiervlies.

Das gesamte Kisting-Sortiment
finden Sie unter
www.kisting.com/ch-de/
broschueren





NSF-Kategorie FDA P1 zum Einsatz als Klebstoff in der Lebensmittelverarbeitung in Bereichen, wo Kontakt mit Lebensmitteln nicht oder nur zufällig möglich ist.

Hinweis: Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service.

NSF-zertifiziert gemäss ANSI-Standard 61 für den Einsatz in Trinkwasser-Hausinstallationen und im kommerziellen Bereich.

Hinweis: Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service.



«ISO 9001»-Zertifikat der SQS für die Kisling AG und die Kisling Deutschland GmbH.

Anwendungsdetails, technische Infos und alle Zertifikate und spezifischen Freigaben finden Sie unter www.kisling.ch/de/produkte

Wünschen Sie individuelle Auskunft? Kontaktieren Sie unseren Customer Service:
+41 58 272 02 72 oder customerservice@kisling.com

Es gelten jeweils unsere aktuellen Geschäftsbedingungen.

Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle technische Datenblatt zu konsultieren.

Kisling. Immer sichere Verbindungen

Die Kisling AG, Wetzikon, gegründet 1862, gehört zu den führenden Herstellern von Kleb- und Dichtstoffen weltweit. Von der Entwicklung über die Herstellung bis zum Support: Kisling bietet alles unter einem Dach. Als erfahrene Dienstleister beraten und begleiten wir Sie gerne bei individuellen Projekten – von A wie Anspruchvoll bis Z wie Zusammenhalt. Resultat? Laufend neue, innovative Produkte, die zu 100 % halten, was Sie erwarten.

Kisling
www.kisling.com

Kisling AG
Motorenstrasse 102 | CH-8620 Wetzikon
Tel. +41 58 272 01 01 | Fax +41 58 272 01 03

Kisling Deutschland GmbH
Bürgermeister-Seidl-Strasse 2 | D-82515 Wolfratshausen
Tel. ++49 8171 99 98 230 | Fax +49 791 407 27 50