

A detailed close-up photograph of an electric motor's stator. The image shows a series of copper windings arranged in a circular pattern, held together by a clear adhesive. The background is a blurred view of the motor's internal components, including the rotor and other stator parts.

Kisling

Verbindungsloesungen für Elektromotoren, Elektro- und Elektronikkomponenten

ergo.[®] Klebstoffe und Klebstoffsysteme von Kisling

KLEBEN STATT MECHANISCH VERBINDEN

Die Verwendung moderner, leistungsfähiger Materialien im Elektromotorenbau führt zu bemerkenswerten Verbesserungen bei Gewicht, Grösse und Leistung. Möglich wurde dies durch den intelligenten Einsatz der modernen Klebetechnik.

Moderne Klebstoffe ermöglichen vielfältige Werkstoffkombinationen, die bisher nur schwer realisierbar waren, etwa Metall-Metall Verbindungen sowie Kunststoffe mit Ferriten. Klebstoffe gleichen die Spannungen zwischen Bauteilen aus, die aufgrund ihrer unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten bei Temperaturschwankungen entstehen. Sie bieten überdies zusätzliche Funktionen wie Vibrationsdämpfung, elektrische Isolation oder Korrosionsschutz. Zudem ermöglicht das Kleben durch die vereinfachte Montage deutliche Kosteneinsparungen.

Zäh-elastifizierte Klebstoffe sind für den Bau von Elektromotoren sowie für Elektro- und Elektronikkomponenten die ideale Lösung. Kisling hat für dieses Anwendungssegment unter der Eigenmarke ergo.[®] ein massgeschneidertes Portfolio zum Kleben, Dichten und Vergiessen entwickelt, das sich in vier Kategorien unterteilt:

- (Meth)Acrylat-Klebstoffe zur spannungsausgleichenden, leistungsstarken und temperaturbeständigen Verklebung von unterschiedlichen Materialien
- No-Mix Strukturklebstoffe zum extrem schnellen Verkleben von keramischen und ferritischen Bauteilen
- Silikone zum Dichten von Gehäusen und Kabeldurchführungen sowie zum Vergiessen von Sensoren und elektrischen Bauteilen
- Epoxidharze zum Vergiessen von Wicklungen, Steckern und Sicherungsschrauben



Der wachsende Anteil von (Meth)acrylat- und Epoxid-basierten Klebstoffen im Bau von Elektromotoren und Elektrokomponenten erklärt sich aus ihren Eigenschaften:

- Kostengünstige, zuverlässige Verklebung von verschiedenen Werkstoffen
- Vorzügliche Haftung und Verbindung bei sehr geringem Gewicht
- Schnelle Aushärtung
- Gute Dehnbarkeit (Methacrylate)
- Hohe Festigkeit auch bei hohen Temperaturen
- Hohe Prozesssicherheit dank automatischer Dosierbarkeit

In dieser Broschüre erfahren Sie, für welche Anwendungen Sie bei Kisling Klebstoff-, Dichtstoff- und Vergusslösungen finden und welche Produkte sich am besten dafür eignen.





Über Kisling

SICHERE VERBINDUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN

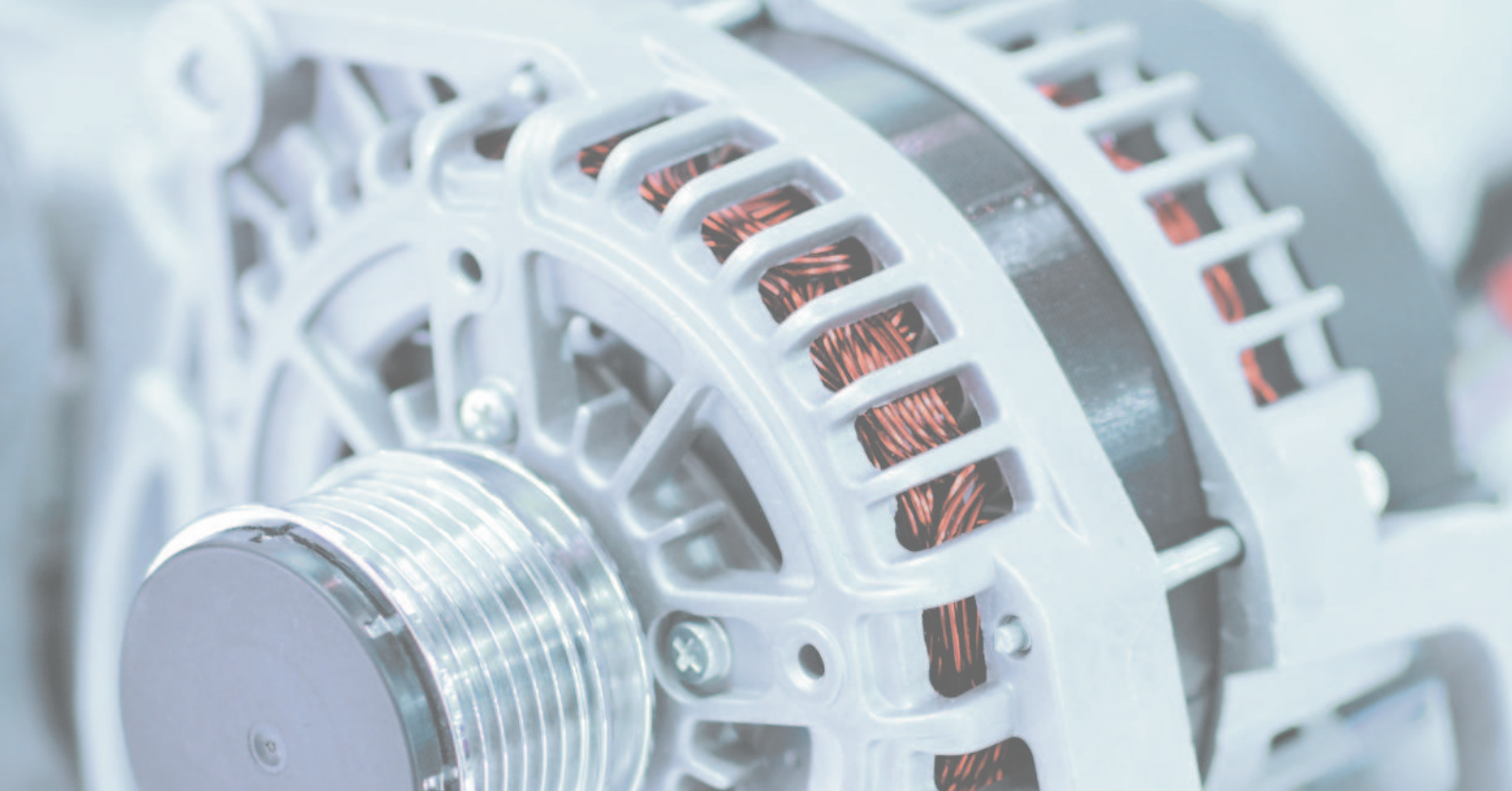
Kisling gehört zu den führenden Herstellern von Kleb- und Dichtstoffen. Über unser internationales Vertriebs- und Händlernetz beliefern wir rund 3.500 Kunden aus Industrie (OEM und Zulieferindustrie) und Fachhandel mit innovativen und hochwertigen Produkten.

Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung und Produktion massgeschneiderter Klebstoffe ist Kisling für jede Anwendung der richtige Partner. Profitieren auch Sie von unserer professionellen Anwendungsberatung und unserem Service. Erfahren Sie mehr auf www.kisling.com.

PRODUKTENTWICKLUNG NACH MASS

Kisling setzt in der Produktentwicklung auf die technische Partnerschaft mit seinen Kunden. Unsere Chemiker und Verfahreningenieure unterstützen Sie dabei, die Klebstoffe den Anforderungen entsprechend auszuwählen und diese den Verarbeitungsprozessen anzupassen. Bei Bedarf entwickeln wir Klebstoff- und Dichtstofflösungen nach Mass und begleiten Sie bei der Einführung neuer Produkte. Im Mittelpunkt stehen dabei die Sicherheit und Langzeitbeständigkeit der Klebeverbindungen.

Die Marke ergo.® von Kisling steht für herausragende Lösungen und unübertroffenen Service.

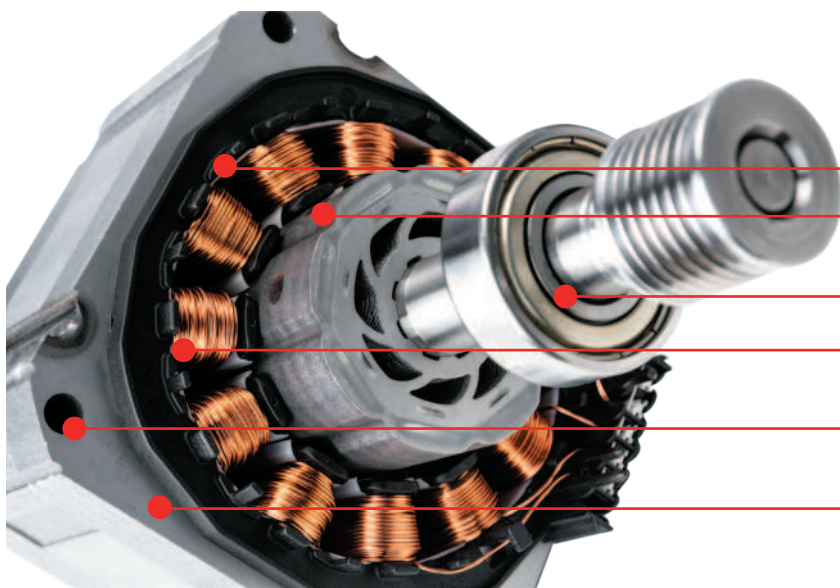


Das Klebespektrum in einem Elektromotor

PASSGENAUE LÖSUNGEN FÜR DAS VERKLEBEN VON BAUTEILEN

Die hochwertigen Klebstoffe, Dichtstoffe und Vergussmassen von ergo.[®] bieten alle Vorteile aus einer Hand:

- Einfache Verarbeitung und schnelle Fixierung
- Geringe Geruchsentwicklung
- Exzellente Haftung
- Spaltfüllend zum Ausgleich von Fertigungstoleranzen
- Hochtemperatur-Anwendungen (bis 180°C)



Magnete in Gehäusen, auf Wellen

Rotorpakete, Kommutatoren,
Zahnräder auf Wellen

Lager in Gehäusen bzw. auf Wellen

Permanentmagnete auf
Rotoren bzw. in Taschen

Sichern von Schrauben,
Stehbolzen

Dichten von Gehäusen,
Flanschverbindungen

Magnetklebung mit hoher Passgenauigkeit

KLEBEN STATT MECHANISCH SICHERN

Magnetklebstoffe unterliegen nach dem Einbau in Elektromotoren erheblichen Anforderungen. Sie müssen auf lange Dauer elektromagnetischen Kraftfeldern trotzen, Dehnungen widerstehen und mechanischen Wechselbelastungen standhalten. Die Verklebung der Magnete mit dem Elektromotor sollen dabei möglichst widerstandsfähig gegen Temperaturschwankungen, Feuchtigkeit und Betriebsmittel sein.

Für eine hochwirksame Verklebung von Magneten in Elektromotoren kommt es daher neben der richtigen Oberflächenbehandlung auf die richtige Auswahl des Klebstoffes an. Entscheidend für die Eignung eines Klebstoffes sind die Unempfindlichkeit gegen Schlag, Dehnung und Temperatur.



Die ergo.[®] Klebstoffe von Kisling bieten im Vergleich mit herkömmlichen mechanischen Verbindungen eine Reihe weiterer wichtiger Vorteile: homogene Spannungsverteilung, Verhinderung von Vibrationsgeräuschen, Toleranzausgleich und Korrosionsschutz. Die gute und prozesssichere Dosierbarkeit erlaubt eine vollständig automatisierte Fertigung.

DIE VORTEILE:

- Automatische Dosierbarkeit
- Teilweise über Rotorspray verarbeitbar
- Schnelle Anfangsfestigkeit und Durchhärtung
- Spannungsausgleich
- Gute Spaltüberbrückung
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Minimierung von Laufgeräuschen
- Korrosionsschutz

FINDEN SIE DEN RICHTIGEN KLEBSTOFF

sortiert nach Fixierzeiten [Min]	sortiert nach Endfestigkeit [h]	sortiert nach Spaltfüllvermögen [mm]	sortiert nach Temperaturbeständigkeit [von/bis °C]	Geruchsarm
ergo. [®] 1039 [0.5]	ergo. [®] 1925 [~4]	ergo. [®] 1675 [10]	ergo. [®] 1910 [-50/+180]	ergo. [®] 1039
ergo. [®] 1675 [2-3]	ergo. [®] 4451 [~4]	ergo. [®] 1925 [2]	ergo. [®] 1039 [-55/+150]	ergo. [®] 1307
ergo. [®] 4451 [2-5]	ergo. [®] 1675 [~12]	ergo. [®] 1810 [0,5]	ergo. [®] 4451 [-55/+150]	ergo. [®] 1315
ergo. [®] 1315 [5-6]	ergo. [®] 1307 [~12]	ergo. [®] 1039 [0,5]	ergo. [®] 1315 [-40/+150]	ergo. [®] 1675
ergo. [®] 1810 [10]	ergo. [®] 1315 [~12]	ergo. [®] 1910 [0,15]	ergo. [®] 1810 [-40/+150]	ergo. [®] 1810
				ergo. [®] 1925

ergo.[®] 1039: Gelförmiges, sehr schnell härtendes 2K NoMix-Produkt, zäh-elastisch und daher sehr beständig gegen Schlag- und Stossbelastungen, ausgezeichnete Haftung auf Metallen, Glas und Keramik und Ferrit

ergo.[®] 1307: Modifiziertes, hochfestes, schnell härtendes 2K-Methacrylat für das Verkleben von Aluminium, Stahl, Messing und Kunststoffen.

ergo.[®] 1315: Modifiziertes, geruchsarmes, sehr schnell härtendes 2K-Methacrylat für das Verkleben von Aluminium, Stahl, Kupfer, ferritische Werkstoffe und Kunststoffe

ergo.[®] 1675: Geruchsarmer, standfester 2K-Methacrylat zum strukturellen Kleben von Thermoplasten, Metallen und Verbundwerkstoffen. Überbrückt Spalten bis 10 mm.

ergo.[®] 1810: Geruchsarmes, hochfestes, schlagzähes, spaltfüllendes 2K-Urethan-Methacrylat für das Verkleben von Aluminium, Stahl, Messing, Ferrit und Keramik

ergo.[®] 1910: sehr temperaturbeständiges Methacrylat für das Verkleben von Aluminium, Stahl, Messing und Kunststoffen wie ABS, Hart PVC, PMMA, PC, GFK.

ergo.[®] 1925: Geruchsneutrales, langsam härtendes Methacrylat mit hohem Flammpunkt für das Verkleben von Aluminium, Stahl, Kupfer, Ferriten und Kunststoffen wie ABS, PVC, PC, PS

ergo.[®] 4451: Dimethacrylat, anaerob härtend, mit schneller Aushärtung und für höchste Scherbeanspruchung unter statischer und dynamischer Last. Zum Befestigen von Lagern auf Wellen und von Zahnrädern, Riemenscheiben auf Rotorwellen

Die oben aufgeführten Produkte sind nur ein kleiner Auszug aus unserem breiten Angebot. Wenn Sie ein anderes Produkt suchen, besuchen Sie unsere Webseite www.kisling.com oder fragen Sie unsern Kundendienst: Schweiz +41 58 272 02 72 / Deutschland +49 8171 99982 30.

Der sichere Ersatz für Passfedern, Keile und Stifte

BEFESTIGEN VON ZAHNRÄDERN UND LAGERN

Die Montage von Zahnrädern, Lagern oder Riemenscheiben auf Wellen oder in Gehäusen verlangt eine sichere Verbindung. Mechanische Verbindungen wie Keile, Stifte beeinflussen die Masseverteilung und können zu Unwucht führen, die ausgeglichen werden muss. Überdies können Relativbewegungen im Mikrobereich die Bildung von Passungsrost begünstigen. Andere Verbindungsarten wie Klemmsitze, Presssitze und Schrumpfsitze, die zu einem sicheren Reibschluss führen, verlangen eine hohe Passgenauigkeit, was hohe Fertigungskosten bedeutet.

Die ergo.[®] Klebstoffe von Kisling erreichen bei wesentlich einfacherer und kostengünstigerer Arbeitsweise hohe Scherfestigkeiten. Die Klebefläche nimmt die auftretenden Kräfte gleichmässig auf, wodurch Spannungsspitzen und Kerbwirkungen vermieden werden. Die Klebstoffe überbrücken Fertigungstoleranzen von bis zu 0,2 Millimetern und bieten dank vollständigem Stoffschluss ausgezeichneten Schutz vor Korrosion.



DIE VORTEILE:

- Gleichmässige und sichere Lastübertragung
- Kein Festfressen beim Fügevorgang, auch nicht bei Presspassungen
- Beständig gegen Wasser, Feuchtklima, hohe Temperaturen, Chemikalien
- Mittelfeste, wieder lösbare oder dauerhaft feste Produkte erhältlich

FINDEN SIE DEN RICHTIGEN KLEBSTOFF

sortiert nach Schnelles Fixieren [Min]	sortiert nach Max. Gewinde-Ø	sortiert nach Endfestigkeit [h]	sortiert nach Spaltfüllend [max. mm]	sortiert nach Temperaturbeständigkeit [von/bis °C]
ergo. [®] 4453 [2-6]	ergo. [®] 4401 [M12]	ergo. [®] 4453 [2-4]	ergo. [®] 4460 [0.20]	ergo. [®] 4460 [-55/+200]
ergo. [®] 4401 [5-10]	ergo. [®] 4430 [M12]	ergo. [®] 4401 [3-6]	ergo. [®] 4401 [0.15]	ergo. [®] 4453 [-55/+175]
ergo. [®] 4430 [5-10]	ergo. [®] 4453 [M20]	ergo. [®] 4430 [3-6]	ergo. [®] 4430 [0.15]	ergo. [®] 4401 [-55/+150]
ergo. [®] 4460 [30-40]	ergo. [®] 4460 [M36]	ergo. [®] 4460 [12-24]	ergo. [®] 4453 [0.15]	ergo. [®] 4430 [-55/+150]

ergo.[®] 4401: Universell einsetzbarer, mittelfester Klebstoff zur Befestigung von Lagern in Buchsen und Rädern auf Wellen.

ergo.[®] 4430: Methacrylatklebstoff zum hochfesten Befestigen von Lagern, Zahnrädern und Antriebsrädern. Besonders empfohlen in Kombination mit Presspassungen.

ergo.[®] 4453: Schnell aushärtendes, wärmebeständiges Dimethacrylat zum Befestigen von zylindrischen Bauteilen mit hoher Beständigkeit gegen Säuren und Laugen. (Entspricht den Richtlinien des Umweltbundesamtes für den Einsatz mit Trinkwasserkontakt.)

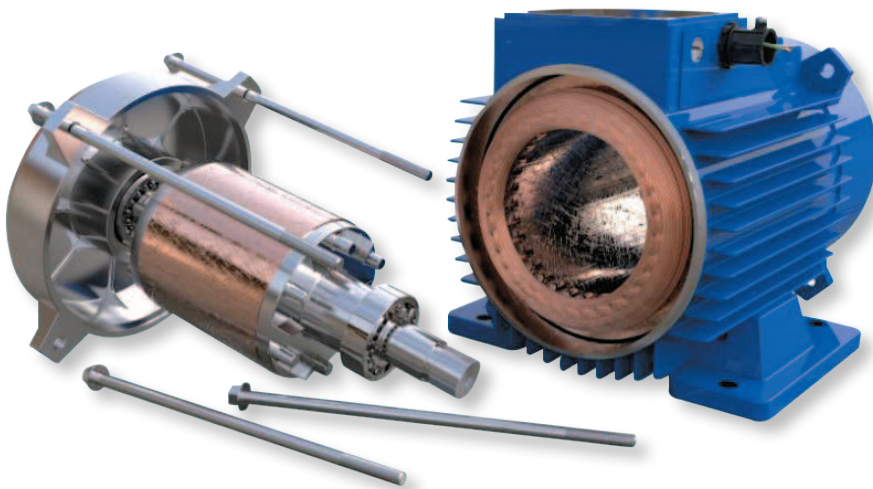
ergo.[®] 4460: Sehr temperaturbeständiger Klebstoff zum hochfesten Befestigen zylindrischer Fügeverbindungen, die dauerhaft hohen Temperaturen ausgesetzt sind. (Entspricht den Richtlinien des Umweltbundesamtes für den Einsatz mit Trinkwasserkontakt.)

Sicherer Schutz bei Vibrationen und dynamischer Belastung

SICHERN VON SCHRAUBENVERBINDUNGEN

Eine Schraubensicherung muss insbesondere unter Belastung zwei oder mehrere Bauteile sicher miteinander verbinden. Bei dynamischen Belastungen in axialer oder transversaler Richtung entstehen bei Verwendung von mechanischen Fixierungen Relativbewegungen, die auf Dauer zu einem Vorspannverlust führen. Selbst Rippscheiben, Zahnscheiben und Federringe können ein Nachlassen der Vorspannung und somit ein Versagen der Schraubensicherung über längere Zeit nicht verhindern.

Die flüssigen, chemisch vernetzenden ergo.[®]-Schraubensicherungen von Kisling sorgen auch bei Vibrationen und dynamischer Belastung dauerhaft für eine sichere Verbindung:



DIE VORTEILE:

- Vollständiger Stoffschluss
- Dichtigkeit der Verbindung
- Korrosionsschutz
- Kein Verletzen der Bauteiloberflächen (vgl. Rippscheiben, Federringe)
- Konstante Reibwerte erleichtern das Eindrehen und führen zu gesicherter Vorspannung
- keine Lagerhaltung von mechanischen Schraubensicherungen
- Extrem hohe Vibrationsbeständigkeit

FINDEN SIE DEN RICHTIGEN KLEBSTOFF

sortiert nach Fixierzeit [Min]	sortiert nach Max. Gewinde-Ø	sortiert nach Endfestigkeit [h]	sortiert nach Spaltfüllvermögen [mm]	sortiert nach Temperaturbestän- digkeit [von/bis °C]
ergo. [®] 4052 [5-15]	ergo. [®] 4052 [M36]	ergo. [®] 4052 [1-3]	ergo. [®] 4052 [0.25]	ergo. [®] 4052 [-55/+150]
ergo. [®] 4100 [10-20]	ergo. [®] 4100 [M36]	ergo. [®] 4100 [3-6]	ergo. [®] 4100 [0.25]	ergo. [®] 4100 [-55/+150]
ergo. [®] 4115 [ca. 60]	ergo. [®] 4115 [M36]	ergo. [®] 4115 [12-24]	ergo. [®] 4115 [0.20]	ergo. [®] 4115 [-55/+200]

ergo.[®] 4052: Mittelfeste, universell einsetzbare Schraubensicherung, die den Empfehlungen des Umweltbundesamtes für den Einsatz im direkten Trinkwasserkontakt entspricht. Schnelle Aushärtung auf passivierten Oberflächen und Edelstahl.

ergo.[®] 4100: Hochfeste Schraubensicherung zum Sichern von Schraubenverbindungen, u.a. zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser. Erschwerte Demontage mit normalen Werkzeugen.

ergo.[®] 4115: Hochfeste Schraubensicherung für stark beanspruchte und sehr temperaturbelastete Schraubenverbindungen. Zum Sichern und Dichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindeeinsätzen und Gewindestopfen.

Sicherer Schutz vor Leckagen

DICHTEN VON GETRIEBE- UND MOTORENGEHÄUSEN

Flächendichtungen sollen Getriebe und Motorgehäuse vor dem Auslaufen von Öl, Schmierstoffen sowie vor Eindringen von Feuchtigkeit und anderen flüssigen oder gasförmigen Stoffen schützen. Herkömmliche Feststoffdichtungen bieten keinen 100%-igen Schutz vor Leckagen. Der Anpressdruck durch die vorgespannten Schrauben kann Setzerscheinungen oder ein Auswandern der Dichtung verursachen und auf Dauer zu einem Vorspannverlust und schliesslich zu Undichtigkeit führen.

Die anaeroben ergo.[®] Flächendichtungen von Kisling dichten metallische Getriebe- und Motorgehäuse zuverlässig und dauerhaft ab. Sie bewirken einen vollständigen Stoffschluss zwischen den Bauteilen und zeichnen sich durch eine einwandfreie Haftung aus. Einmal angezogene Schrauben müssen nicht nachgezogen werden, da Setzerscheinungen ausgeschlossen sind. Ein weiterer wichtiger Vorteil: Die Lagerhaltung von Feststoffdichtungen entfällt - eine Flächendichtung von ergo.[®] genügt.

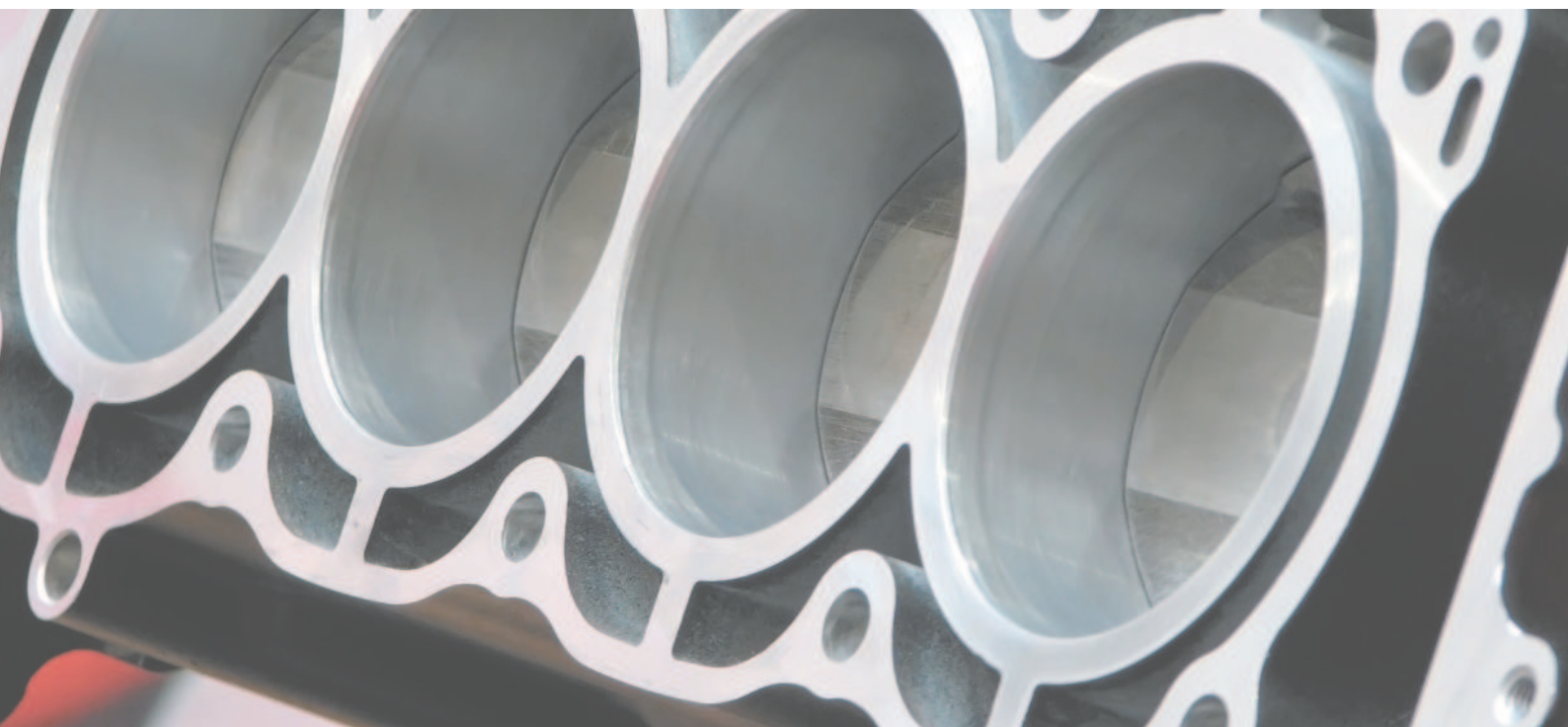
DIE VORTEILE:

- Keine Setzerscheinungen
- Universell einsetzbar für jede Bauteilgeometrie
- Senkung der Lagerhaltungskosten
- Hohe Dichtigkeit gegenüber vielen industriell eingesetzten Medien
- Versteifung der Bauteile durch Haftung an den Oberflächen
- Wirksamer Korrosionsschutz
- Einfaches Auftragen auch auf komplexe Geometrien – direkt aus dem Gebinde oder mit Pinsel, Roller, Siebdruck oder Roboter

FINDEN SIE DEN RICHTIGEN DICHTSTOFF

ergo.[®] 3110: Neutral vernetzendes, elastisches 1K RTV Silikon zum Dichten von Gehäusen bis zu 2 mm Spalt. Ebenfalls zur Abdichtung von Kabeldurchführungen geeignet. Geruchsarm, nicht korrosiv. Das Silikon härtet mit Luftfeuchtigkeit aus. Die Durchhärtung beträgt bei 23°C/50% r.F. 2-3mm pro 24h. Die Bruchdehnung des ausgehärteten Silikons liegt bei ~550% und die Zugfestigkeit bei ~2 N/mm².

ergo.[®] 4252: Anaerobe Flächendichtung für Flansche und Gehäuse. Für Spalte bis zu 0,5 mm. Trägt zur Versteifung der Bauteile bei. Auch geeignet zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwassersystemen und im Lebensmittel verarbeitenden Umfeld. Druckscherfestigkeit 4 - 11 N/mm². Funktionsfähig nach 3 - 6h. Endfest nach 24h.



Sicherer Schutz für sensible Bauteile

VERGIESSEN VON KABELFÜHRUNGEN UND ELEKTRISCHEN BAUTEILEN

Elektronische Bauteile benötigen einen zuverlässigen Schutz gegen den Einfluss von Vibration, Stoss, Feuchtigkeit, Gasen und Flüssigkeiten. Zum partiellen oder vollständigen Schutz von Kabelführungen, Kontaktdurchführungen, Kondensatoren, Relais, Sensoren, Spulenkörpern und PCBs ist der Verguss eine wirksame Lösung.

Zum Vergiessen von empfindlichen Bauelementen kommen grundsätzlich drei Produktkategorien aus der ergo.® Palette in Frage, die im Härteprozess nur wenig Wärme benötigen und entwickeln:

- Modifizierte ergo.® 2K-Methacrylate eignen sich speziell zum Vergiessen von Kabeln in Steckern sowie zum gasdichten Verschliessen von Kontaktführungen. Besondere Eigenschaften: Hohe Festigkeit an Kunststoffen und Metallen, Elastizität, schnell härtend, Feuchtklimabeständigkeit, gute Dosierbarkeit.



- ergo.® Epoxidharze werden speziell zum Vergiessen von Kontaktdurchführungen in Steckern oder Kontaktschienen und Sicherungsschrauben eingesetzt. Besondere Eigenschaften: UL VO getestete Versionen mit gutem Haftspektrum, absolut trocken aushärtend, praktisch ausgasungsfrei, sehr gute Lagerfähigkeit.

- Dauerelastische ergo.® 2K-Silikone eignen sich besonders zum Abdichten von Gehäusen oder Kabeldurchführungen, zum Vergiessen von Sensoren, Spulenkörpern und elektronischen Bauteilen und als stossaufnehmender Puffer zwischen Bauteilen einer Platine. Besondere Eigenschaften: hohe UV- und Witterungsbeständigkeit, leichte Verarbeitung, hohe Dehnbarkeit, geringer Volumenschwund, hohe Temperaturbeständigkeit.

UNSERE FAVORITEN FÜR VERGUSSLÖSUNGEN

sortiert nach Fixierzeiten [Min]	sortiert nach Endfestigkeit [h]	sortiert nach Härte (Shore)	sortiert nach Temperaturbeständigkeit [von/bis °C]	Geruchsarm
ergo.® 1307 [2-5]	ergo.® 1307 [12]	ergo.® 7390 [70-75 D]	ergo.® 3210 [-40/+200]	ergo.® 1307
ergo.® 7390 [~45]	ergo.® 3210 [~48]	ergo.® 1307 [~70 D]	ergo.® 7390 [-40/+180]	ergo.® 3210
ergo.® 3210 [~6-8 h]	ergo.® 7390 [168]	ergo.® 3210 [~30-35 A]	ergo.® 1307 [-40/+130]	ergo.® 7390

ergo.® 1307: Modifiziertes 2K-Methacrylat mit guter Haftung auf Aluminium, Stahl, Messing und Kunststoffen.

ergo.® 3210: Modifiziertes, dauerelastisches Silikon zum Vergiessen von Spalten und Bauteilen

ergo.® 7390: Fließfähiges, selbst nivellierendes Epoxidharz zum Vergiessen von elektrischen und elektronischen Bauteilen

Die Aushärtung kann durch Wärme erheblich beschleunigt werden.

HIER FINDEN SIE DIE PASSENDEN AUSPRESSPISTOLEN UND MISCHER

Produkt	Bezeichnung	Mischverhältnis	AUSPRESSPISTOLEN					MISCHER							
			4472101 Auspresspistole Hand / 1:1 & 1:2 / 50ml	4472105 Auspresspistole Hand / 10:1 / 50ml	4472111 Auspresspistole pneumatisch / 1:1 & 2:1 / 50ml	4472200 Auspresspistole pneumatisch / 1:1 & 2:1 / 200ml	4472300 Auspresspistole Hand / 1:1 & 1:2 / 200ml	4472063 T-Mischer, B-System / 1:1 & 2:1 / 50ml	4472066 T-Mischer+Spitze, B-System / 1:1 & 2:1 / 50ml	4472007 Helix-Mischer, B-System / 1:1 & 2:1 / 50ml	4472055 Helix-Mischer+Spitze, B-System / 1:1 & 2:1 / 50ml	4472046 Quadro-Mischer, B-System / 1:1 & 2:1 / 50ml	4472043 Helix-Mischer, B-System / 4:1 & 10:1 / 50ml	4472047 Quadro-Mischer, F-System / 1:1 & 2:1 / 200ml	4472058 Helix-Mischer, F-System / 1:1 & 2:1 / 200ml
(Methyl)Methacrylate	1307.050.DK.E500	Strukturklebstoff universal, geruchsarm	1:1	●		●			●	●	●	●	●		
	1315.050.DK.E500	Strukturklebstoff universal, geruchsarm, hitzebeständig	1:1	●		●			●	●	●	●	●		
	1675.050.DK.E500	Strukturklebstoff schnell geruchsarm	10:1		●									●	
	1810.050.DK.E500	Strukturklebstoff Metall/Ferrit, geruchsarm	1:1	●		●			●	●	●	●	●		
	1910.050.DK.E500	Strukturklebstoff Metall/Ferrit, hochtemperatur	1:1	●		●			●	●	●	●	●		
	1925.050.DK.E500	Strukturklebstoff universal, geruchsarm	1:1	●		●			●	●	●	●	●		
Silikon	3210.050.DK.E503	2K-Additions Silikon (Vergussmasse)	1:1	●		●			●	●	●	●	●		
	3210.200.DK.E500	2K-Additions Silikon (Vergussmasse)	1:1				●	●						●	●

Voraussetzung für beste Klebeergebnisse

ZUBEHÖR UND HILFSPRODUKTE

Für beste Resultate müssen die Oberflächen frei von Staub, Fetten, Ölen und Fingerabdrücken sein. Je nach Material empfiehlt sich die Verwendung des Metall- oder des Kunststoffreinigers von Kisling.

Für das genaue Auftragen des Klebstoffes an der richtigen Stelle hat Kisling eine Auswahl an Dosierhilfen für Sie zusammengestellt. Das Angebot umfasst, je nach Bedarf, Dosierhilfen wie Dosiernadeln und Dosierspitzen.

OBERFLÄCHENREINIGER



Typ	Beschreibung	Gebinde	Inhalt	Artikelnummer
ergo.® 9153	Klebstoffentferner	KST-Flasche	20ml	9153.020.H1.E500
ergo.® 9153	Klebstoffentferner	KST-Flasche	1l	9153.01L.HK.E500
ergo.® 9153	Klebstoffentferner	KST-Flasche	20l	9153.20L.HK.E500
ergo.® 9190	Universal Metallreiniger	Aerosol	150ml	9190.150.SD.E506
ergo.® 9190	Universal Metallreiniger	Aerosol	500ml	9190.500.SD.E506
ergo.® 9190	Universal Metallreiniger	Blechkanister	5l	9190.05L.BK.E500
ergo.® 9195	Universal Kunststoffreiniger	Aerosol	150ml	9195.150.SD.E506
ergo.® 9195	Universal Kunststoffreiniger	Aerosol	500ml	9195.500.SD.E506
ergo.® 9195	Universal Kunststoffreiniger	Blechkanister	5l	9195.05L.BK.E500

POLYETHYLEN-DOSIERSPITZEN LUER LOCK



Typ	Beschreibung	Inhalt Stück	Artikelnummer
4492561	Innen – Ø 0,26 mm, rot	25	4492561
4492501	Innen – Ø 0,41 mm, blau	25	4492501
4492511	Innen – Ø 0,58 mm, rosa	25	4492511
4492521	Innen – Ø 0,84 mm, grün	25	4492521
4492531	Innen – Ø 1,20 mm, grau	25	4492531
4492541	Innen – Ø 1,55 mm, oliv	25	4492541

EINWEGNADELN NYLON



Typ	Beschreibung	Inhalt Stück	Artikelnummer
4492101	Innen – Ø 0,16 mm, 1/2", lavendel	25	4492101
4492111	Innen – Ø 0,21 mm, 1/2", transparent	25	4492111
4492121	Innen – Ø 0,26 mm, 1/2", rot	25	4492121
4492131	Innen – Ø 0,34 mm, 1/2", orange	25	4492131
4492141	Innen – Ø 0,41 mm, 1/2", blau	25	4492141
4492151	Innen – Ø 0,50 mm, 1/2", violett	25	4492151
4492161	Innen – Ø 0,58 mm, 1/2", rosa	25	4492161
4492171	Innen – Ø 0,84 mm, 1/2", grün	25	4492171
4492181	Innen – Ø 1,37 mm, 1/2", gelb	25	4492181
4492191	Innen – Ø 1,60 mm, 1/2", oliv	25	4492191

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst, Schweiz +41 58 272 02 72 / Deutschland +49 8171 99982 30



KISLING AG – STEHT FÜR INNOVATION UND QUALITÄT.

Die Kisling AG ist einer der führenden Anbieter und Produzenten von Kleb- und Dichtstoffen.
Gerne beraten wir Sie in ihren klebtechnischen Anwendungen.



Kisling WWW.KISLING.COM

Kisling AG | Motorenstrasse 102 | CH-8620 Wetzikon | Tel. +41 58 272 02 72 | Fax +41 58 272 02 73

Kisling Deutschland GmbH | Bürgermeister-Seidl-Strasse 2 | D-82515 Wolfratshausen | Tel. +49 8171 99982 30 | Fax +49 322 224 299 35