

**KLEBEN +  
DICHTEN +  
VERGIESSEN**

**Kisling**



# 1665

**Flexibler, schneller Methacrylat Klebstoff (MMA) für verschiedenste Anwendungen. Schneller Kraftaufbau nach einer offenen Zeit von 3 - 6 Minuten.**

1665 ist ein universeller Klebstoff für industrielle Anwendungen, bevorzugt im Bereich des Faserverbunds und Leichtbau. Der Methacrylat Klebstoff ist durch seine standfeste Viskosität ideal geeignet für vertikale oder Überkopf-Anwendungen und überbrückt Spalte von bis zu 10 mm.

Der zweikomponentige Strukturklebstoff eignet sich zum Kleben von Thermoplasten, Metallen und Verbundwerkstoffen. Nach der offenen Zeit erreicht der Klebstoff extrem schnell Hand- und Funktionsfestigkeit und somit entfallen lange Fixier- und Wartezeiten.

# 1665



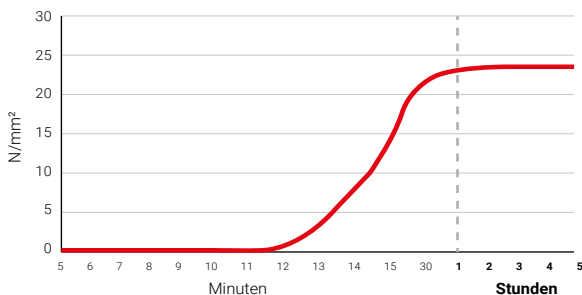
- + Gute Adhäsion zu vielen Werkstoffen
- + Überbrückt Spalte von bis zu 10 mm
- + Exzellente Beständigkeit gegen dynamische Beanspruchungen
- + Farbwechsel bei Aushärtung ermöglicht eine visuelle Prozesskontrolle (hellblau zu grün)
- + Gute Witterungsbeständigkeit

## Eigenschaften

<b>Produktkategorie</b>	Methylmethacrylat Strukturklebstoff
<b>Farbe</b>	grün (nach Aushärtung)
<b>Mischungsverhältnis</b>	10:1 (V:V)
<b>Viskosität [mPas]</b>	~100 000 thixotrop (Mischung)
<b>Topfzeit [min]</b>	3 – 6
<b>Handfestigkeit [min]</b>	8 – 13
<b>Endfestigkeit [h]</b>	~12
<b>Zugfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]</b>	~15
<b>Zugscherfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]</b> <b>Alu-Alu</b>	>19
<b>Zugscherfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]</b> <b>Stahl-Stahl</b>	>20
<b>Bruchdehnung [%]</b>	~100
<b>Temperatureinsatzbereich [°C]</b>	-55 – +120
<b>Gebinde (Grossgebinde auf Anfrage)</b>	50 ml   490 ml

## Aushärtegeschwindigkeit

geprüft bei 23°C an Stahl gemäss DIN EN 1465



## Temperaturbereich

Zugscherfestigkeit gemäss EN 1465 (Stahl sandgestrahlt),

