Übersicht Klebstoffe, Dichtstoffe und Vergussmassen

KLEBEN +
DICHTEN +
VERGIESSEN

Kisling

MEMBER OF THE WÜRTH GROUP

Kisling

Mit Überblick und viel Bock Innovationen vorantreiben.

In der Schweiz gegründet, in der Welt zuhause: Seit 1862 sind wir am Markt – und heute einer der weltweit führenden Hersteller von hochwertigen Kleb- und Dichtstoffen sowie Vergussmassen für nahezu alle Industriebereiche, OEM-Hersteller und den Fachhandel.

Unser Produktsortiment umfasst (Meth)Acrylat Strukturklebstoffe, Epoxidharz Strukturklebstoffe, Anaerobe Klebstoffe, Cyanacrylat Sekundenklebstoffe, Silikone, Hybridpolymere und Vergussmassen für vielfältige Anwendungen. Auf Kundenwunsch entwickeln wir auch anwendungsspezifische Produktlösungen.

Zu unseren Kunden zählen Unternehmen aus Bereichen wie:

- **Leichtbau / Faserverbund**
- **E-Mobilität / Elektromotoren**
- **Elektronik**
- **Fluidtechnik**
- **Transport & Beförderung**
- **Automotive**
- **Lautsprecher**
- **Wartung, Reparatur und Instandsetzung (MRO)**

Auch Wiederverkäufer, die unsere Produkte unter ihrer eigenen Marke vertreiben, vertrauen seit Jahren auf die Lösungen von Kisling. Hochprofessionelle Anwendungsberatung und umfassender Service gehören dabei ebenso zu unserem Alltag wie die kompetente Produktion unserer Fabrikate im Hause.

Kundenspezifische Kleb- und Dichtstoffe sowie Vergussmassen ohne viel Gemecker.

Jede anspruchsvolle Anwendung stellt sehr spezifische Anforderungen an die verwendeten verwendeten Kleb- und Dichtstoffen sowie Vergussmassen. Mit uns können Sie sicher sein, dass Ihre Wunsch-Parameter zu 100 % erfüllt werden – dank auf Ihre Bedürfnisse maßgefertigten Produkten.

Sonderlösungen von Profis für Profis
Diese entwickeln und produzieren unsere Experten in enger Zusammenarbeit mit Ihrem Team – von der Klebstoffentwicklung bis hin zum Verarbeitungsprozess. Denn wir sind weit mehr als nur ein Lieferant. Wir sind Ihr Partner für individuelle kleb- und dichttechnische Lösungen. Alle in der bewährten, zertifizierten Kisling-Qualität.

Innovation trifft Individualität
Über 30 einzigartige, innovative Klebstoff- und Dichtstoff- sowie Vergussmassen Produkte haben wir bereits für Kunden aus Branchen wie IT, Elektronik, Automobil oder Sanitär entwickelt.

Umweltbewusstes Handeln auf die Spitze getrieben.

Sicherheit, Qualität und der schonende Umgang mit natürlichen Ressourcen gehören so unverrückbar zu unserer Firmenphilosophie wie das Matterhorn zur Schweiz. Deshalb entwickeln und vertreiben wir seit Jahrzehnten viele kennzeichnungsfreie Produkte – und halten alle internationalen Qualitätsstandards und Richtlinien ein.

Das Nachhaltigkeits-Label von Kisling
Alle kennzeichnungsfreien Kleb- und Dichtstoffe sind mit dem Nachhaltigkeits-Label von Kisling gekennzeichnet. Diese Label steht für höchste Qualität, Leistung und Nachhaltigkeit über alle Stufen des Produktlebenszyklus - von der Beschaffung, Produktion über die Verarbeitung bis hin zur Entsorgung.

Unser Weg zur nachhaltigen Entwicklung
Mensch - Umwelt - Geschäftsbeziehungen - auf all diesen Ebenen stellen wir uns der Verantwortung, Nachhaltigkeit zu leben. Sei es durch den Schutz und die stetige Ausbildung unserer Mitarbeitenden, die Anbringung von Solarpanels auf dem Dach unseres Firmensitzes in Wetzikon oder durch unsere Code of Compliance, um nur einige wenige Beispiele zu nennen.

Klebbarkeit unterschiedlicher Werkstoffe 7

Strukturklebstoffe 8

Anaerobe Klebstoffe 14
Zusatzprodukte für Anaerobe Klebstoffe 17

Cyanacrylat-Sekundenklebstoffe 18
Zusatzprodukte für Cyanacrylat Sekundenklebstoffe 21

Elastische Kleb- und Dichtstoffe 22

Kleb- und Dichtstoffe ohne Gefahrenkennzeichen 25

Aerosole 26

Zubehör Klebstoffe 30

Vergussmassen 34

Kisling

Klebbarkeit unterschiedlicher Werkstoffe

Kunststoffklasse	Kunststoff-Abkürzung	Cyanacrylate	Cyanacrylate + Primer	Anaerobe	Epoxide, 2K	Acrylate/MMAs, NoMix	Acrylate/MMAs, 2K	RTV Silikone	Oberflächen-vorbehandlung, mit Reiniger 9190	Oberflächen-vorbehandlung, mit Reiniger 9195	Optionale Methode, mechanisch aufrauen	Optionale Methode, physikalisch aufrauen (Plasma, Corona, ...)
Thermoplaste	ABS*	•••	••	–	••	–	••	••	–	•••	–	–
	ASA*	•••	••	–	•	–	••	••	–	•••	–	–
	LCP	•	•	–	•	•	•	–	•••	•••	•••	•••
	PA6	•••	–	•	•	•	•	••	•••	•••	•••	–
	PBT	••	•••	–	•	–	•	••	•••	•••	•••	•••
	PC*	•••	–	–	••	–	••	••	–	•••	–	–
	PE	–	•••	–	–	–	–	–	•••	•••	–	•••
	PEEK	•	•	–	•	•	•	•	•••	•••	•••	•••
	PEI	•••	–	–	••	•	•	••	•••	•••	•••	•••
	PES*	••	–	–	•	–	•	••	–	•••	–	•••
	PET	•••	•••	–	•	•	•	••	•••	•••	–	•••
	PI	•••	–	–	•••	••	••	••	•••	•••	–	•••
	PMMA*	•••	–	–	•	–	••	••	–	•••	–	–
	POM	–	••	–	–	–	–	–	•••	•••	–	–
	PP	–	•••	–	–	–	–	–	•••	•••	•••	•••
	PPO*	•••	••	–	•	–	–	••	–	•••	–	–
	PS*	••	–	–	•	–	•	••	–	•••	–	–
	PTFE	–	••	–	–	–	–	–	•••	•••	–	–
	PVC-P	•••	–	–	–	–	–	•	•••	•••	–	–
	PVC-U	•••	•••	–	••	–	••	•••	–	•••	•••	–
	SAN	•••	–	–	•	–	••	•••	–	•••	–	–
	PU*	••	•••	–	••	–	•	–	•••	•••	•••	–
Duroplaste	EP	•••	–	–	•••	••	••	•••	•••	•••	•••	–
	MF	••	–	–	••	••	••	••	•••	•••	•••	–
	PF	••	–	–	•••	••	••	•••	•••	•••	•••	–
	UP	•••	–	–	•••	••	••	•••	•••	•••	•••	–
Elastomere	CR	•••	•••	–	•	–	–	•	•••	•••	•••	–
	EPDM	••	•••	–	•	–	–	–	•••	•••	•••	–
	IR	•••	•••	–	–	–	–	–	•••	•••	•••	–
	NBR	•••	•••	–	•	–	••	••	•••	•••	•••	–
	NR	•••	•••	–	–	–	–	–	•••	•••	•••	–
	PU	••	•••	–	–	–	–	–	•••	•••	•••	–
	SBR	•••	•••	–	–	–	–	–	•••	•••	•••	–
	SI	–	•	–	–	–	–	••	•••	•••	•••	••
	TPE	•••	•••	–	•	•	•	••		•••	•••	••
Anderes	Pappe	•	–	–	–	–	–	•	–	–	–	–
	Holz	••	–	–	•••	–	••	•	–	–	•	–
	Leder	•	–	–	–	–	–	•	–	–	•	–
	Glas	•	–	•	•••	•••	••	•••	•••	•••	•	–
	Keramik	••	–	•	•••	•••	•••	•••	•••	–	–	–
	Ferrit	••	–	•	•••	•••	•••	•••	•••	–	–	–
	Metall	••	–	•••	•••	•••	•••	•••	•••	–	•••	–

••• sehr gut geeignet •• gut geeignet • mässig geeignet – nicht geeignet

* Kunststoff neigt zu Spannungsrissbildung

Strukturklebstoffe

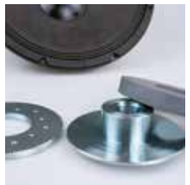
Kisling

TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR STRUKTURKLEBSTOFFE

E-MOBILITÄT / ELEKTROMOTOREN
Hohe Festigkeit und dauerhafte Verbindung
von dynamisch beanspruchten Bauteilen
+ Kleben von Permanentmagneten (Oberflächen- und Taschenmagnete)
+ Fügen von Blechpaketen, Kommutatoren und Lagern
+ Verguss von Wicklungen und Lötstellen

ELEKTROTECHNIK UND ELEKTRONIK
Hohe Abriebfestigkeit und schnelle Aushärtung für die Serienproduktion
+ Verkleben von Elektrospulen
+ Verkleben von Gehäusen und Rahmen
+ Verguss von Kabeln, Steckern und Sensoren

TRANSPORT UND BEFÖRDERUNG
Hohe Ermüdungsbeständigkeit für dynamisch beanspruchte Strukturbauteile
+ Verkleben von hochbeanspruchten Bauteilen (Metall und Faserverbund)
+ Verkleben von Metall-Kunststoff-Hybridbauteilen
+ Fahrzeugreparatur und Automotive Aftermarket Anwendungen



LAUTSPRECHERBAU
Ermüdungsbeständige Klebungen
+ Verkleben von passiviertem Stahl mit Ferrit
+ Verkleben von Kunststoff mit Metall
+ Verbinden von Elastomeren und imprägnierter Pappe

FASERVERBUNDKUNSTSTOFFE
Hohe Beständigkeit gegen Verwindung, Vibration und Klimawechsel
+ Verkleben von Wabenkonstruktionen zur Herstellung von Sandwichbauteilen
+ Aufkleben metallischer Verbindungselemente (Gewindebolzen, Gewindebuchsen etc.), Clips und Kabelführungen
+ Verkleben von FVK-FVK Bauteilen im Aussenhautbereich mit Class-A Anforderungen

WARTUNG, REPARATUR UND INSTANDSETZUNG (MRO)
Ermüdungsbeständige, Verbund- und Metallverklebungen,
mechanisch nachbearbeitbar
+ Reparaturen aller Art
+ Ausbessern von Rissen und Undichtheiten
+ Verstärkung und Abdichten von Verschweissungen

**KLEBEN +
DICHTEN +
VERGIESSEN**

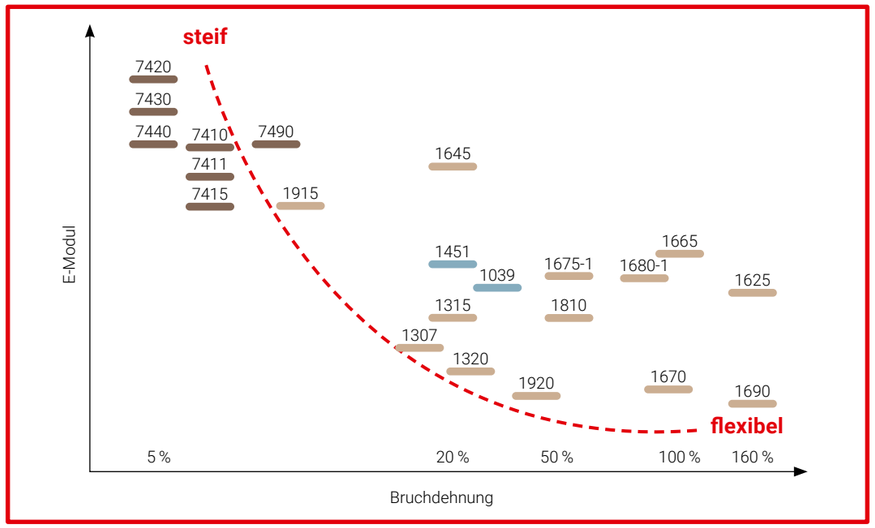
Kisling bietet mit seinen Methacrylat- und Epoxidharz-Struktur-klebstoffen eine Palette von Produkten mit ganz unterschiedlichen Eigenschaftsprofilen:

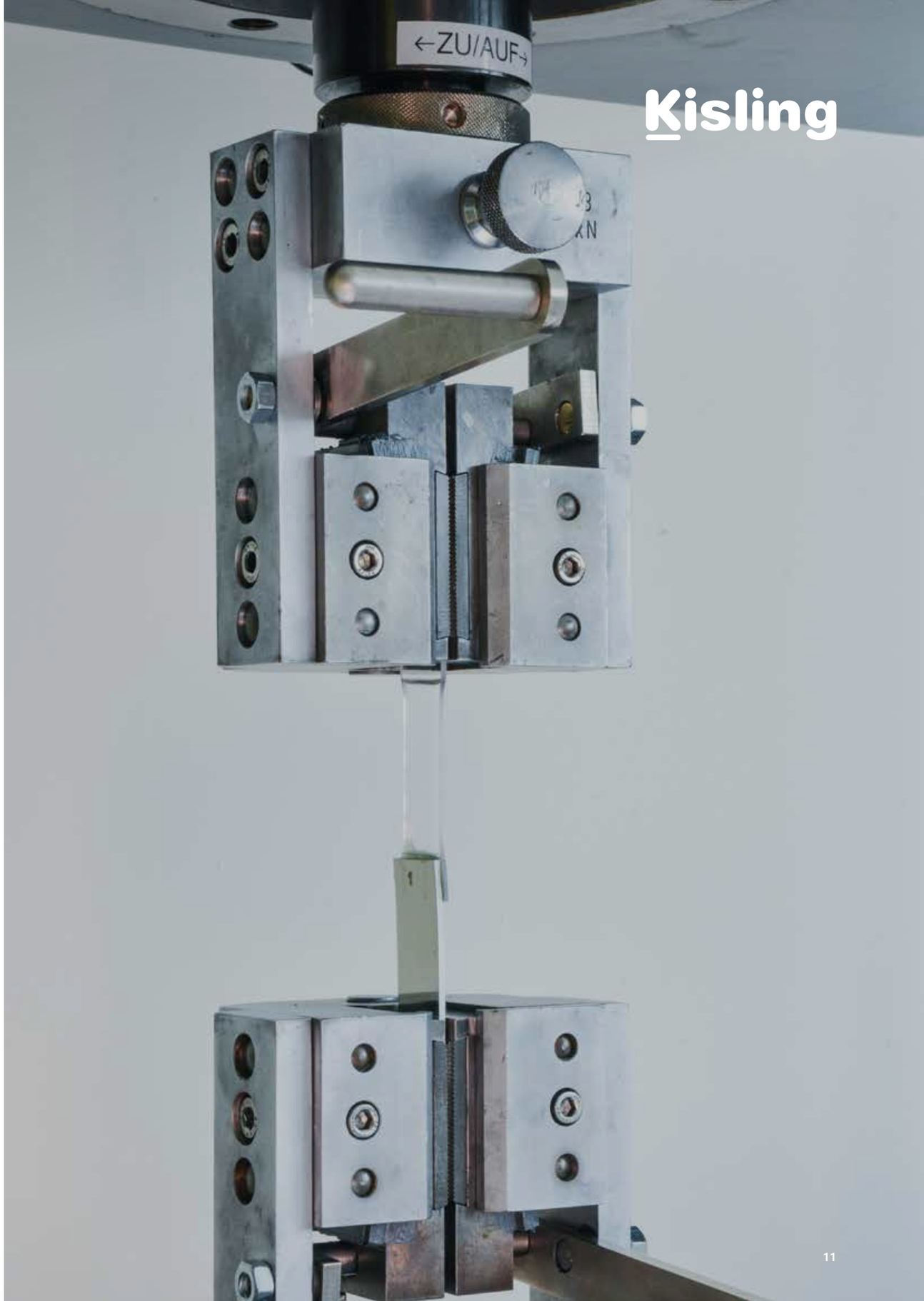
Unser Strukturklebstoff-Angebot umfasst:

No-Mix Strukturklebstoffe
mit kürzesten Aushärtezeiten und ausgezeichneten Kleberesultaten

Methacrylat Strukturklebstoffe
für schnelle und leistungsstarke Verklebungen verschiedenster Werkstoffe mit einem ausgewogenen Steifigkeits-/Zähigkeitsprofil.

Epoxidharz Strukturklebstoffe
zum hochsteifen, alterungsbeständigen Verkleben von hochbeanspruchten Bauteilen





Kisling

Produktnummer	Produkttechnologie	Eigenschaften	Mischungsverhältnis	Viskosität	Handfestigkeit	Topfzeit	Endfestigkeit	Bruchdehnung	Zugfestigkeit	Zugscherfestigkeit	Temperatureinsatzbereich
					Zeit bis 1 N/mm²			ISO 527 / 1A	ISO 527 / 1A	Alu/Alu (DIN EN 1465)	
Einheit				mPas	Min.	Min.	Std.	%	N/mm²	N/mm²	°C
1039 **1090**	Urethanacrylat	No-Mix System, mittelviskos/flexibel, hohe Schäl- & Stossfestigkeit	n.a.	Gel	~30 s	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	>15	−55 bis +150
1451 **1093**	Urethanacrylat	No-Mix System, mittelviskos/elastifiziert, Glas-Metall Set	n.a.	Gel	~15 s	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	>18	−55 bis +120
1470 **1471**	Methacrylat	No-Mix System, niedigviskos/exczellete Kriecheigenschaften, hochfest	n.a.	dünnflüssig	10–20 s	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	−60 bis +180
1315	Methacrylat	mittelviskos, sehr schnell, hochfest, schlagzäh, hohe Temperaturbeständigkeit	1:1	~6500	3–4	1–2	12	~20	~21	>20	−40 bis +150
1320	Methacrylat	schwarz, mittelviskos, schnell, hochfest, schlagzäh	1:1	~5000	4–5	2–3	12	~20	~21	>20	−40 bis +130
1675-1	Methacrylat	gelartig, standfest, spaltfüllend bis 10mm, hoher Flammpunkt	10:1	~100000 tx	6–8	2–4	12	~65	~14	>22	−40 bis +120
1690	Methacrylat	Pastös, standfest, lange offene Zeit, exzellente Kunststoffhaftung	10:1	~200 000	20	10	24	150-180	~10	~15	-40 bis +80
1915	Methacrylat	mittelviskos, thixotrop, schnell, schlagzäh, hohe Festigkeit	1:1	~15000 tx	4–5	2–3	12	~8	~36	>20	−50 bis +150
1307	Methacrylat	UL-94 HB, mittelviskos, schnell, hochfest, schlagzäh	1:1	~5000	6–8	2–5	12	~20	~21	>20	−40 bis +130
1810	Methacrylat	thixotrop, sehr schlagzäh, aussergewöhnliche Metallhaftung	1:1	~150000 tx	5–6	3–5	12	~50	n.a.	>25	−40 bis +150
1665	Methacrylat	pastös, standfest, sehr gute Haftung, hohe Wechselbiegefestigkeit	10:1	~75›000 tx	8–13	3–6	24	~100	~15	>19	−55 bis +120
1625	Methacrylat	pastös, universell einsetzbar, hohe Bruchdehnung	10:1	~100 000	14–16	6–8	24	~160	~10	~16	−40 bis +100
1645	Methacrylat	pastös, standfest, universell einsetzbar, excellente Zugfestigkeit	10:1	~100000 tx	14–16	6–8	24	~30	~15	>20	−40 bis +100
1680-1	Methacrylat	gelartig, standfest, lange offene Zeit, hoher Flammpunkt	10:1	~100000 tx	20–24	8–12	24	~65	~14	>17	−40 bis +120
1670	Methacrylat	pastös, standfest, lange offene Zeit, excellente Compositehaftung	10:1	~75000 tx	35–40	18–22	24	~75	~18	>20	−55 bis +120
7410	Epoxidharz	mittelviskos, selbstnivellierend, schnellhärtend, mittelfest, transparent	1:1	~8000–11000	6–7	3–4	48	~6	~46	>13	−60 bis +100
7411	Epoxidharz	mittelviskos, selbstnivellierend, schnellhärtend, mittelfest, schwarz	1:1	~8000–11000	6–7	3–4	48	~6	~46	>13	−60 bis +100
7415	Epoxidharz	pastös, schnellhärtend, mittelfest, grau	1:1	pastös	8–10	3–5	48	n.a.	n.a.	>22	−60 bis +145
7430	Epoxidharz	pastös, lange Verarbeitungszeit, hochfest	1:1	pastös	~4 h	40 – 50	96	n.a.	n.a.	>23	−60 bis +100
7440	Epoxidharz	pastös, lange Verarbeitungszeit, hochfest / sehr hohe Temperaturbeständigkeit, schwarz	2:1	pastös	~3 h	40–60	96	~5	~33	>20	−40 bis +180
7420	Epoxidharz	mittelviskos, lange Verarbeitungszeit, hochfest	1:1	40000–45000	~7 h	95–105	72	n.a.	n.a.	>25	−40 bis +100
7490	Epoxidharz	pastös, standfest, lange offene Zeit, excellente Compositehaftung, schwarz	2:1	pastös	~8.5 h	115–125	120	~7	~34	>33	−40 bis +180

Metalle			Duromere / Verbundwerkstoffe		Thermoplaste					Sonstige Substrate			Geruchsarm	Zulassungen	verfügbare Gebindegrösse Grossgebinde auf Anfrage
Stahl, Edelstahl	Aluminium	Kupfer, Messing	GFK	CFK	PVC	PA	ABS, ASA, SAN	PC	PMMA	Glas	Keramik	Holz			
•••	•••	••	–	–	–	–	–	–	–	•	•	–	ja	n.a.	50 g, 300 g 10 ml, 50 ml
•••	•••	•••	–	–	–	–	–	–	–	•••	••	–	ja	n.a.	50 g, 10 ml 50 ml
•••	•••	••	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ja	n.a.	1 kg 1 kg
•••	•••	•••	••	••	•	–	••	•	••	••	••	••	ja	n.a.	50 ml
•••	•••	•••	••	••	•	–	••	•	••	••	••	••	ja	n.a.	50 ml
•••	•••	••	•••	•••	••	–	•••	•••	•••	•	•	••	ja	DIN EN 45545-2 Tabelle 5, R1, R7 und R17 für HL1-3	50 ml, 490 ml
•••	•••	••	•••	•••	•••	–	•••	•••	•••	•	•	••	ja	DIN EN 45545-2 Tabelle 5, R1, R7 und R17 für HL1-3	10 ml, 50 ml, 490 ml
•••	•••	•••	••	••	••	–	••	••	••	••	••	••	nein	n.a.	50 ml
•••	•••	•••	••	••	•	•	••	•	••	••	••	••	ja	NSF – S2–S6	50 ml
•••	•••	•••	•	–	–	–	–	–	–	••	••	–	ja	n.a.	50 ml
•••	•••	••	•••	•••	•••	–	•••	•••	•••	•	•	••	nein	n.a.	50 ml, 490 ml
•••	•••	••	•••	•••	•••	–	•••	•••	•••	•	•••	•	nein	n.a.	50 ml, 200 ml, 490 ml
•••	•••	••	•••	•••	•••	–	•••	•••	•••	•	•••	•	nein	n.a.	50 ml, 490 ml
•••	•••	••	•••	•••	••	–	•••	•••	•••	•	•	••	ja	DIN EN 45545-2 Tabelle 5, R1, R7 und R17 für HL1-3	50 ml, 490 ml
•••	•••	•••	•••	•••	•••	–	•••	•••	•••	•	•	••	nein	n.a.	50 ml, 250 ml 490 ml
•••	••	••	••	••	•	•	•	•	•	•••	•••	••	nein	n.a.	50 ml, 200 ml 400 ml
•••	••	••	••	••	•	•	•	•	•	•••	•••	••	nein	n.a.	50 ml, 200 ml 400 ml
•••	••	••	•	•	•	•	•	•	•	•••	•••	••	nein	n.a.	50 ml, 200 ml, 400ml
•••	•••	••	•••	••	•	•	•	•	•	•••	•••	••	ja	DIN EN 45545-2	50 ml, 200 ml 400 ml
•••	•••	••	•••	•••	•	•	•	•	•	•••	•••	••	ja	DIN EN 45545-2	50 ml, 200 ml 400 ml
•••	•••	••	•••	••	•	•	•	•	•	•••	•••	••	ja	NSF – S2–S6	50 ml, 200 ml 400 ml
•••	•••	••	•••	•••	•	•	••	•	•	•••	•••	••	ja	DIN EN 45545-2	50 ml, 200 ml 400 ml

Anaerobe Klebstoffe

Kisling

TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR ANAEROBE KLEBSTOFFE

SCHRAUBENSICHERUNG
Zum Sichern und Dichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindeeinsätzen, Gewindestopfen gegen Stoss, Vibration und Korrosion.
+ Vollständiger Form- und Stoffschluss
+ Unverletzte Bauteiloberflächen
+ Konstante Reibbeiwerte

WELLE-NABE-VERBINDUNGEN
Zum Befestigen von zylindrischen Fügeverbindungenmit hoher Beständigkeit gegen Säuren, Laugen usw.
+ Vollständiger Form- und Stoffschluss
+ Keine Spannungsspitzen
+ Ersetzt Passfedern, Keile, Stifte und ähnliche Hilfsmittel

ROHRGEWINDEDICHTUNGEN
Pastöses Dichtmittel zum Abdichten von Rohrgewindeverbindungen gegen Flüssigkeiten, Gase und Lösungsmittel.
+ Für Fein- und Grobgewinde
+ Dichtet gegen übliche Gase und Flüssigkeiten ab
+ Schützt vor Korrosion in der Dichtstelle

HYDRAULIKDICHTUNGEN
Zum Abdichten von Pneumatik und Hydraulikverschraubungen bis zu einem Durchmesser von 2 Zoll
+ Vibrationsbeständige Verbindung
+ Dichtet und sichert zeitgleich (Verdrehsicherheit)
+ Festfressen beim Fügen von Edelstahlverbindungen ist ausgeschlossen

FLÄCHENDICHTUNGEN
Geeignet als Ersatz von Feststoffdichtungen in Flanschverbindungen an Pumpen, Getriebegehäusen usw.
+ Keine Setzerscheinungen
+ Universell und unabhängig von der Bauteilgeometrie verwendbar
+ Dicht gegen viele industriell übliche Medien

Kisling

Anaerobe Klebstoffe

	Bezeichnung	Farbe	Viskosität [mPas]	Losbrechmoment [Nm] (Nach DIN 54454)	Weiterdrehmoment [Nm]	Druckscherfestigkeit [N/mm²] (DIN 54452)	max. Spalt [mm]	max. Gewindegrösse	Temperatureinsatzbereich [°C]	Endfestigkeit bei 25 °C [h]	Zulassungen, Registrierungen	Gebinde
4003	Schraubensicherung niedrigfest	purpur	~1000	>10	>2	>10	0,2	M 36	−55 bis +150	10	5	50 g
4050	Schraubensicherung mittelfest	blau	~150	>15	>7	>8	0,15	M 12	−55 bis +150	10	5	5 g, 50 g
4052	Schraubensicherung mittelfest	blau	~2'200 tx	>21	>10	>20	0,25	M 36	−55 bis +150	3	1, 2, 3, 4, 5	10 g, 25 g, 50 g, 250 g, 1 kg
4100	Schraubensicherung hochfest	rot	~1'500 tx	>20	>35	>20	0,25	M 36	−55 bis +150	6	1, 2, 5	50 g, 250 g
4101	Schraubensicherung hochfest	grün	~700	>25	>40	>20	0,15	M 25	−55 bis +150	10	1, 2, 5	10 g, 50 g, 250 g
4115	Schraubensicherung wärme- und hochfest	rot	~10'000 tx	>23	>23	>25	0,2	M 36	−55 bis +200	24	–	50 g, 250 g
4202	Hydraulikdichtung mittelfest	braun	~600	>14	>16	>8	0,15	¾"	−55 bis +150	6	5	50 g, 250 g
4203	Hydraulikdichtung niedrigfest	violett	~17'000 tx	>2	>1	>1	0,15	¾"	−55 bis +150	24	5	50 g, 250 g
4205	Rohrgewindedichtung mit Teflon niedrigfest	weiss	~17'500 tx	>5	>4	>5	0,3	3"	−55 bis +200	12	1, 2, 3, 5, 6	50 g, 250 g
4207	Rohrgewindedichtung Universal mittelfest	gelb	~23'000 tx	>10	>10	>6	0,5	2"	−55 bis +150	6	1, 2, 3, 4, 5, 6	50 g, 250 g
4209	Rohrgewindedichtung hochfest	rot	~6500	>25	>35	>20	0,3	2"	−55 bis +150	24	1, 2, 5	50 g, 250 g
4212	Rohrgewindedichtung mit Teflon niedrigfest	weiss	~240'000 tx	>4	>1	>2	0,5	3"	−55 bis +150	24	1, 2, 3, 5	50 g

ZULASSUNGEN:
1 **NSF – ANSI 61** Drinking Water System Components
2 **NSF – S2–S6** Nicht direkter Lebensmittelkontakt (NSF-Registered Proprietary Substances and Nonfood Compounds)
3 **DVGW / DIN EN751-1** Verwendung in Gewindeverbindungen gasleitender Komponenten. In Deutschland gemäß DVGW-TRGI 2008 für die Gas-Hausinstallation nicht erlaubt
4 **KTW** entspricht der Richtrezeptur des deutschen Umweltbundesamtes vom 11.02.2016 zur Verwendung im Trinkwasserbereich.
5 **Produkte ohne Gefahrenpiktogramme** gem. (EG) Nr. 1272/2008 in Abschnitt 2.2
6 **WRAS (Water Regulations Advisory Scheme (UK))**

	Bezeichnung	Farbe	Viskosität [mPas]	Losbrechmoment [Nm] (Nach DIN 54454)	Weiterdrehmoment [Nm]	Druckscherfestigkeit [N/mm2] (DIN 54452)	Zugfestigkeit [N/mm²]	max. Spalt [mm]	max. Gewindegrösse	Temperatur-einsatzbereich [°C]	Endfestigkeit bei 25 °C [h]	Zulassungen, Registrierungen	Gebinde Grossgebinde auf Anfrage
4252	Flächendichtung niedrigfest	grün	~20'000 tx	>6	>3	>4	>2	0,30	–	−55 bis +150	24	1, 2, 5	50g, 250g
4253	Flächendichtung Universal mittelfest	orange	~34'000 tx	>8	>5	>5	–	0,50	–	−55 bis +150	24	1, 2, 5	50g, 250g
4254	Flächendichtung Flexibel mittelfest	rot	~250'000 tx	>18	>10	>18	>14	0,50	–	−55 bis +150	72	–	50g, 250g
4280	Flächendichtung wärme- und hochfest	rot	~80'000 tx	–	–	>12	>10	0,50	–	−55 bis +200	12	1, 2	50g
4430	Fügeverbindung hochfest	grün	~150	>25	>40	>25	–	0,15	M 12	−55 bis +150	6	1, 2	50g, 250g
4451	Fügeverbindung hochfest	grün	~2'500	>25	>40	>27	–	0,20	M 36	−55 bis +150	4	1, 2	50g, 250g
4453	Fügeverbindung wärme- und hochfest	grün	~550	>25	>40	>27	–	0,15	M 20	−55 bis +175	4	1, 2, 3, 4, 6	50g, 250g
4460	Fügeverbindung wärme- und hochfest	grün	~13'000	>25	>25	>25	–	0,20	M 36	−55 bis +200	24	4	50g, 250g
2453	UV / Anaerobe Fügeverbindung wärme- und hochfest	transparent	~550	>25	>40	>27	–	0,15	M 20	−55 bis +175	4	–	50g

Zusatzprodukte

	Bezeichnung	Farbe	Gebinde Grossgebinde auf Anfrage
4900	Aktivator (lösungsmittelbasiert)	türkis	100 ml, 1000 ml
4910	Aktivator (monomerbasiert)	helles blau-grün	100 ml, 1000 ml

ZULASSUNGEN:
1 **NSF – ANSI 61** Drinking Water System Components
2 **NSF – S2–S6** Nicht direkter Lebensmittelkontakt (NSF-Registered Proprietary Substances and Nonfood Compounds)
3 **DVGW / DIN EN751-1** Verwendung in Gewindeverbindungen gasleitender Komponenten. In Deutschland gemäß DVGW-TRGI 2008 für die Gas-Hausinstallation nicht erlaubt
4 **KTW** entspricht der Richtrezeptur des deutschen Umweltbundesamtes vom 11.02.2016 zur Verwendung im Trinkwasserbereich.
5 **Produkte ohne Gefahrenpiktogramme** gem. (EG) Nr. 1272/2008 in Abschnitt 2.2
6 **WRAS (Water Regulations Advisory Scheme (UK))**

Cyanacrylat-Sekundenklebstoffe

TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR CYANACRYLAT SEKUNDENLEBSTOFFE

UNIVERSALKLEBSTOFFE

Bewährte Arbeitspferde – saubere Lösung für viele Standardanwendungen mit unterschiedlichsten Materialien. Sehr geschätzt in Fenster- und Möbelbau, Heimwerkertätigkeiten und Reparaturarbeiten.

+ Metall- und Kunststoff-Halter ankleben
+ Verkleben von Holz, wie z.B. im Modellbau
+ Verkleben von Kork oder Pappe

KUNSTSTOFFKLEBSTOFFE

In wenigen Sekunden zum Ziel – sie erlauben die Verbindung gleichartiger und auch die Kombination unterschiedlicher Kunststoffe im Handumdrehen.

+ Einkleben von Elastomerdichtungen in Kunststoffformteile
+ Reparieren von Kunststoffteilen
+ Fügen von Kunststoffgehäusen

ELASTOMERKLEBSTOFFE

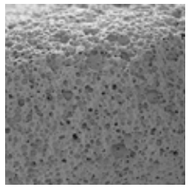
Flexible Assistenten – sie sorgen für eine perfekte und feste Verbindung. Vorteile sind ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit sowie die Verarbeitung durch vollautomatische Dosiersysteme

+ Verkleben von Eckwinkel- und Rundschnurdichtungen
+ Einkleben von Elastomerdichtungen
+ Verkleben von Dichtprofilen aller Art

METALLKLEBSTOFFE

Trotz "hart auf hart" keine Probleme – unser bewährtes Sortiment hält auch unter stark erschwerten Bedingungen über viele Jahre z. B. bei

+ Kugellager Verklebungen
+ Fixieren von Schmucksteinen
+ Verklebung von Mikromagneten



SPEZIALANWENDUNGEN

Einer passt immer - eines unserer Multitalente hilft Ihnen beim Verkleben von z. B. porösen Materialien, Anwendungen in der Lautsprecherindustrie oder schwer verklebbaren Materialien (POM, PE, PP, PTFE, Silikon)

+ Verkleben von Compositestäben (z. B. Trekkingstöcke)
+ Verkleben von Lautsprecherkomponenten (z. B. Staubkappe mit 5923)
+ Verkleben von Kunststoffunterlagsscheiben (z. B. aus PP mithilfe von Primer 5150)

Kisling

Cyanacrylat-Sekundenklebstoffe

	Bezeichnung	Farbe	Viskosität [mPas]	Zugscherfestigkeit an Stahl/Stahl [N/mm²] (DIN EN 1465)	Temperatureinsatz-bereich [°C]	Abbindezeit (sek.)			Zulassungen, Registrierungen	Gebinde
						Alu	CBR	EPDM		
5011	Universal	farblos	100	20	–30 bis +80	50	5	10	1, 2	20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5012	Universal	farblos	90	15	–30 bis +80	65	7	25		5 g
5014	Universal	farblos	2.000	15	–30 bis +80	60	8	10		20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5039	Universal Gel	farblos	Gel, thixotrop	24	–30 bis +80	100	21	30		3 g, 20 g
5300	Elastomer	farblos	30	–	–30 bis +80	25	3	2	1, 2	20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5925	Elastomer	farblos	30	–	–30 bis +80	60	5	7	1, 2	20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5950	Kunststoff	farblos	5	–	–30 bis +80	28	5	6		20 g, 50 g, 500 g
5400	Kunststoff	farblos	30	–	–30 bis +80	35	3	2	1, 2	20 g, 30 g, 50 g
5713	Kunststoff	farblos	1.200	–	–30 bis +80	60	6	10		20 g, 50 g, 500 g
5200	Metall	farblos	5	18	–55 bis +80	20	–	–		20 g
5210	Metall	farblos	400	14	–55 bis +105	35	–	–		20 g, 500 g
5634	Metall	farblos	2.800	18	–55 bis +120	90	–	–		20 g, 50 g, 500 g
5861	Porös	farblos	100	17	–55 bis +85	35	5	10	1, 2	20 g, 500 g
5880	Schwarz	schwarz	150	20	–55 bis +120	35	25	25		20 g, 50 g, 500 g
5889	Spezial	farblos	400	14	–55 bis +105	30	12	17		20 g, 50 g, 500 g
5901	Geruchsarm	farblos	6	12	–30 bis +100	100	15	65	5	20 g, 500 g
5922	Geruchsarm	farblos	60	12	–30 bis +100	100	25	18	5	500 g
5923	Geruchsarm	farblos	1.000	12	–30 bis +100	100	32	28	5	20 g, 500 g
5370	2K Repair	farblos	Gel, thixotrop	16	–55 bis +80	10	10	10		10 g
5380	2K Flexible	farblos	Gel, thixotrop	7	–55 bis +80	90	20	20	2, 5	10 g

ZULASSUNGEN:
1 **NSF – ANSI 61** Drinking Water System Components
2 **NSF – S2–S6** Nicht direkter Lebensmittelkontakt (NSF-Registered Proprietary Substances and Nonfood Compounds)
5 **Produkte ohne Gefahrenpiktogramme** gem. (EG) Nr. 1272/2008 in Abschnitt 2.2 des MSDS

Zusatzprodukte für Cyanacrylate Sekundenklebstoffe

	Bezeichnung	Farbe	Verwendung	Gebinde Grossgebinde auf Anfrage
5150	Primer	farblos	Produkt zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Materialien wie z.B. PA12, PE, PETP, PI, POM, PP, PTFE, MVQ, TPE ua.	10 ml, 50 ml, 1l
5100	Aktivator	farblos	Produkt zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von Sekundenklebstoffen	150 ml, 1l
5000	Füllstoff	weiss	Mineralischer Füllstoff für Cyanacrylate-Sekundenklebstoffe	30 g

Allgemeine Zusatzprodukte

	Bezeichnung	Farbe	Verwendung	Gebinde Grossgebinde auf Anfrage
9153	Klebstoffentferner	farblos	Klebstoffentferner zum Aufnehmen flüssiger Klebstoffe und zum Anlösen und Entfernen ausgehärteter Überschüsse oder Reste	20 ml, 1l
9190	Metallreiniger	farblos	Produkt zum Reinigen und Entfetten von Metallen, Ferrit, Keramik und Glas	500 ml
9195	Kunststoffreiniger	farblos	Produkt zum Reinigen und Entfetten von Kunststoffen	500 ml

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Kisling

TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR SILIKONE UND MS-POLYMER (ELASTISCHE KLEB-/DICHTSTOFFE)

SILIKON FÜR AUTOMOTIVE

+ Hohe Temperaturbeständigkeit
+ Exzellente Beständigkeit gegen Chemikalien (z.B. Motoröl, Getriebeöl und Kühlmittel
+ Anwendungsbeispiele: Abdichten von Ölwanne oder Getriben Abdichtungen von Ölwannen und Getrieben im Motor

SILIKON FÜR ELEKTRONIK

+ Nicht korrosiv, keine aggressiven Spaltprodukte
+ Keine Rückstände auf optischen Elementen
+ Anwendungsbeispiele: Einspritzanlagen für Kraftstoff, Korrosionsschutz von Leiterplatten

SILIKON ALS UNIVERSALDICHTSTOFF

+ Kennzeichnungs- und isocyanatfrei
+ in Druckdosen erhältlich
+ Anwendungsbeispiel: z.B. Falzabdichtungen bei Radkästen, usw.

SILIKON FÜR ELASTISCHES KLEBEN

+ Kleben und Dichten in einem Schritt
+ Breites Haftungsspektrum und kann grosse Unterschiede von Wärmeausdehnungen aufnehmen
+ Anwendungsbeispiel: Displayverklebung und -abdichtung

Gesamtübersicht elastische Kleb- und Dichtstoffe

1K RTV-Silikone

	Farbe	Chemische Basis	Viskosität (bei Scherrate (10 s-1) [mPas]	Viskosität (bei Scherrate (100 s-1) [mPas]	Zugfestigkeit (nach ISO 527-2)	Bruchdehnung [%] (nach ISO 527-2)	Temperatureinsatzbereich [°C]	Hautbildung [min]	Dichte [g/cm3]	Durchhärtung 24 h bei 23°C/50% rF [mm]	Shore-A-Härte (DIN EN ISO 868)	Zulassungen, Registrierungen	Gebinde
3110	schwarz	mod. Oximsilikon	70'000	20'000	2,0	~500	–60 bis +260	~7	1,21	2–3	30		200 ml, 310 ml
3120	rot	mod. Oximsilikon	70'000	20'000	2,0	~500	–60 bis +315	~7	1,27	2–3	26	2	200 ml, 310 ml
3130	blau	mod. Oximsilikon	70'000	20'000	2,0	~500	–60 bis +260	~7	1,27	2–3	30		200 ml
3140	farblos	mod. Oximsilikon	20'000	8'000	1,0	~400	–60 bis +260	~7	1,00	2–3	15		200 ml
3160	grau	mod. Oximsilikon	70'000	20'000	2,0	~500	–60 bis +260	~7	1,22	2–3	30		200 ml, 310 ml

ZULASSUNGEN:
2 **NSF – S2–S6** Nicht direkter Lebensmittelkontakt (NSF-Registered Proprietary Substances and Nonfood Compounds)

KLEB- UND DICHTSTOFFE OHNE GEFAHRENKENNZEICHEN

Der Einsatz von Kleb- und Dichtstoffen ist häufig nicht ohne gesundheitliche Risiken. Reaktive Kleb- und Dichtstoffe enthalten häufig Inhaltsstoffe, die zu Hautreizungen und Allergien führen können. Ihre Verwendung verlangt deshalb spezielle Vorkehrungen beim Arbeitsschutz. Arbeitgeber sind in allen Ländern über die nationale Gesetzgebung zur Umsetzung von Arbeitsschutzmassnahmen verpflichtet. Die Europäische Richtlinie 89/391/EWG weist in Artikel 6 auf diese Pflichten hin.

Mit der Entwicklung von kennzeichnungsfreien Kleb- und Dichtstoffen hat Kisling schon vor 20 Jahren den Fokus auf Arbeitssicherheit und Nachhaltigkeit gelegt. Mit seinem umfassenden Angebot ist Kisling heute der führende Hersteller von Klebstoffen mit „weissem“ Sicherheitsdatenblatt. Diese Produkte tragen keine Gefahrensymbole.

DAS NACHHALTIGSKEITSLABEL VON KISLING

Alle kennzeichnungsfreien Kleb- und Dichtstoffe sind mit dem Nachhaltigkeits-Label von Kisling gekennzeichnet. Dieses Label steht für höchste Qualität, Leistung und Nachhaltigkeit über alle Stufen des Produktlebenszyklus – von der Beschaffung, Produktion über die Verarbeitung bis hin zur Entsorgung.

BEWÄHRTE KLEB- UND DICHTSTOFFE FÜR DEN HARTEN EINSATZ

Mit seinem Engagement für nachhaltige Produkte leistet Kisling einen wichtigen Beitrag zu einer gesunden Balance aus Funktionalität, Gesundheitsschutz und Arbeitsschutz auch in Ihrem Unternehmen. Die kennzeichnungsfreien Kleb- und Dichtstofflösungen von Kisling stehen seit über zwei Jahrzehnten bei Kunden erfolgreich im Einsatz. Unsere über 20 bewährten Rezepturen mit „weissem“ Sicherheitsdatenblatt halten jedem Qualitäts- und Leistungsvergleich stand.

GUTE GRÜNDE FÜR KLEBSTOFFE MIT „WEISSEM“ SICHERHEITSDATENBLATT

+ Erhöhung der Sicherheit und Schutz der Gesundheit am Arbeitsplatz
+ Minimierung von Hautreizungen und Allergien
+ Weniger krankheitsbedingte Arbeitsausfälle
+ Geringere Belastung der Umwelt
+ Sehr breites Angebot für vielfältige Anwendungen
+ Auch für anspruchsvolle Anwendungen die passende Lösung

Aerosole

Kisling

TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR AEROSOLE

KORROSION

+ Zuverlässiger Rostschutz und Haftgrund für Metall, Aluminium und Kunststoffe
+ Leistungsstarke Rostlöser mit Tiefenwirkung und innovativem Kälteschock-Effekt
+ Rostumwandler und Reparaturlacke für Karosserie und Instandhaltung

REINIGUNG UND PFLEGE

+ Hochwirksamer Schutz für Textilien, Leder und Cabrioverdecke
+ Schonende Premiumreinigung für Glas, Displays und empfindliche Oberflächen
+ Schnell, materialschonend und zuverlässig

SPEZIALANWENDUNGEN

+ Hygienische Spezialpflege für Fahrzeug-Klimaanlagen und Fahrzeug-Innenräume

PRIVATE LABEL

+ Alle Aerosole sind ausschliesslich als Private Label erhältlich

Kisling

Aerosole

	Produktname	Farbe	Verwendung	Gebinde	Technologie
2040	Profi Zinkspray	silber	Ausbesserung und Schutz | MRO | Automotive | Bau, Industrie, Land- und Forstwirtschaft | Küsten- und Offshore-Einsatz geeignet	400ml Aerosol	TITANID®
2260	Kunstharz Rostschutzgrundierung	weissgrau | rotbraun	Grundierung für Metall-, Aluminium- und Zinkflächen | Hervorragende Haftung auf verschiedenen Untergründen	750 ml Dose	–
2295	Profi Rostumwandler	farblos	Rostumwandlung und -stopp in einem Schritt | Ideal für Karosseriereparaturen und ältere Fahrzeuge | Direkt überlackierbar	400 ml Aerosol	–
3300	Textil- und Lederversiegelung	farblos	Imprägnierung für Textilien, Leder und Gewebe | Wasser-, öl- und schmutzabweisend, abriebfest	400 ml Aerosol	KENA® bionics
4700	Multiöl	gelblich	Reinigung, Schmierung und Korrosionsschutz in einem | Verträglich mit Gummi, Lack, Kunststoff und Elektronik | Verhindert Vereisung und verdrängt Feuchtigkeit	400 ml Aerosol	–
4715	Kraft-Rostlöser Mineralölfrei	gelblich	Löst wirkungsvoll Rost, Verkrustungen und Verschmutzungen | Punktuell oder flächig anwendbar, mineralölfrei	250 ml Aerosol	KENA® microfluid
4720	Kraftrostlöser ICE	gelblich	Löst stark verrostete Verbindungen durch Kälteschock | Ideal für Werkstatt, Fahrzeug- und Maschinenbau | Tiefenwirksam, schnell und umweltfreundlich	250 ml Aerosol	KENA® microfluid
4735	Injektorenlöser	gelblich	Löst festgefressene Injektoren und Zündkerzen effektiv und kraftvoll	250 ml Aerosol	KENA®microfluid
5063	Methoxal Oberflächenreiniger	farblos	Reinigt und entfettet Oberflächen zuverlässig und rückstandsfrei | Ideal zur Vorbereitung von Klebe- und Montagearbeiten | Universell einsetzbar, FCKW-frei	400 ml Aerosol	–
5120	Sqeaz	farblos	Schonende und effektive Reinigung für Glas, Displays, Brillen und andere Oberflächen | ohne Treibgas	100 ml Schaumflasche PE	KENA® microfluid
5291	Klimareiniger Aktivsilber Plus	farblos	Entfernt Gerüche und Bakterien in Klima- und Lüftungssystemen | Desinfektion mit Silberionen und enzymaktivem Geruchsabsorber | Langanhaltende Frische mit angenehmem Zitrusduft	100 ml Aerosol	KENA® bionics

UNSERE ZUKUNFTSWEISENDEN TECHNOLOGIEN

TITANID®

Korrosionsschutz schon ab einer Schichtstärke von 10 µm. Unmöglich? Nein: handelsübliche Alternativen sind organisch, Titanid®-Produkte dagegen anorganisch. Damit entsteht eine sehr stabile, metallähnliche Barriere, welche sicher vor Korrosion schützt.

KENA® BIONICS

Was die Natur in Millionen von Jahren entwickelt hat, ist unser Vorbild. Wir lassen uns von erfolgreichen Wirkprinzipien aus unserer Umwelt inspirieren. Wasserabweisende Oberflächen, schmutzhemmende Beschichtungen oder desinfizierendes Silber.

KENA® MICROFLUID

Nanodynamische Spezialtenside transportieren Wirkstoffe schneller und effektiver. Die enorme Kriechfähigkeit ermöglicht das Durchdringen und Unterwandern von Schmut partikeln. Trotz Verzicht auf aggressive Inhaltsstoffe wird schonend, aber höchst effektiv gereinigt.

Zubehör

Gesamtübersicht

Quadro + Helix Mischer		
Bei uns finden Sie eine grosse Auswahl an geeigneten Mischern. Wir beraten Sie gerne oder lassen Sie sich unsere Übersicht schicken.		
Schraubdüse (Set à 10 Stk.)		
310 ml	Hybridpolymer Eurokartuschen	Typ 4472039
310 ml	Hybridpolymer Dreiecksschraubdüse	Typ 4472051
310 ml	Hybridpolymer Schraubdüse Rika	Typ 4472052
200 ml	Ersatzdüse Druckdose	Typ 4432012
Hand-Auspresspistolen für Zweikomponentenklebstoffe		
50 ml	Doppelkartuschen 1:1 und 2:1	Typ 4472101
50 ml	Doppelkartuschen 10:1	Typ 4472105
200 ml	Doppelkartuschen 1:1 und 1:2	Typ 4472300
250 ml	Doppelkartuschen 10:1	Typ 4472302
400 ml	Doppelkartuschen 1:1 und 2:1	Typ 4472303
490 ml	Doppelkartuschen 10:1	Typ 4472320

Kisling

Hand-Auspresspistolen für Eurokartuschen		
310 ml	Eurokartuschen (pneumatisch)	Typ 4472307
310 ml	Jetflow (pneumatisch)	Typ 4472311
310 ml	Handauspresspistole	Typ 4472304
Pneumatische Auspresspistolen für Zweikomponentenklebstoffe		
50 ml	Doppelkartuschen 1:1 und 2:1	Typ 4472111
200 ml	Doppelkartuschen 1:1 und 2:1	Typ 4472200
200 ml	Doppelkartuschen 10:1	Typ 4472305
400 ml	Doppelkartuschen 1:1	Typ 4472306
490 ml	Doppelkartuschen 10:1	Typ 4472321
Pneumatische Auspresspistolen für Eurokartuschen		
310 ml	Eurokartuschen	Typ 4472307
310 ml	Eurokartuschen	Typ 4472311
Pneumatische Auspresspistolen mit Sprühfunktion für Schlauchbeutel		
400 ml und 600 ml Schlauchbeutel		Typ 4472309
Einwegnadeln Nylon/Edelstahl, Luer-Lock, passend auf Verschluss und Kartuschendosiergerät, 12 mm lang (Set à 25 Stk.)		
Innen 0,16 mm, lavendel		Typ 4492101
Innen 0,21 mm, transparent		Typ 4492111
Innen 0,25 mm, rot		Typ 4492121
Innen 0,34 mm, orange		Typ 4492131
Innen 0,41 mm, blau		Typ 4492141
Innen 0,51 mm, violett		Typ 4492151
Innen 0,60 mm, pink		Typ 4492161
Innen 0,84 mm, grün		Typ 4492171
Innen 1,37 mm, peach		Typ 4492181
Innen 1,55 mm, oliv		Typ 4492191

Polyethylen-Dosierspitzen, Luer-Lock, passend auf Verschluss und Kartuschendosiergerät (Set à 25 Stk.)		
Innen 0,26 mm, rot		Typ 4492561
Innen 0,41 mm, blau		Typ 4492501
Innen 0,58 mm, pink		Typ 4492511
Innen 0,84 mm, grün		Typ 4492521
Innen 1,20 mm, grau		Typ 4492531
Innen 1,55 mm, oliv		Typ 4492541
Polyethylen-Dosierspitzen, Luer-Slip, passend auf Verschluss und Kartuschendosiergerät (Set à 50 Stk.)		
Innen 0,50 mm, transparent		Typ 4492011
Innen 1,00 mm, transparent		Typ 4492022
Dosiersystem und Zubehör		
5 cc	Kartuschen Polypropylen transparent	Typ 4496001
10 cc	Kartuschen Polypropylen transparent	Typ 4496002
30 cc	Kartuschen Polypropylen transparent	Typ 4496003
55 cc	Kartuschen Polypropylen transparent	Typ 4496007
5 cc	Kartuschen-Anschluss mit Schlauch, Filter und Schnellkupplung	Typ 4496011
10 cc	Kartuschen-Anschluss mit Schlauch, Filter und Schnellkupplung	Typ 4496012
30/55 cc	Kartuschen-Anschluss mit Schlauch, Filter und Schnellkupplung	Typ 4496013
5 cc	Kartuschen-Endverschluss	Typ 4496031
10 cc	Kartuschen-Endverschluss	Typ 4496032
30/55 cc	Kartuschen-Endverschluss	Typ 4496033
5 cc	Kartuschen-Kolben Polyethylen	Typ 4496041
10 cc	Kartuschen-Kolben Polyethylen	Typ 4496042
30/55 cc	Kartuschen-Kolben Polyethylen	Typ 4496043
	Kartuschen-Nadelverschluss	Typ 4496061
	Filter zum Schutze des Dosiergerätes	Typ 4496062
Applikationszubehör Spezial		
Dosierspitze mit Einsatz aus PTFE, Innen 0.26mm, rosa		Typ 4496070
Dosierspitze mit Einsatz aus PTFE, Innen 0.60mm, grau		Typ 4496071
Dosierpinsel für dünnflüssige Medien, Borsten weich		Typ 4496063

Bei Einsatz einer neuen Kartusche ist wie folgt vorzugehen:

1. Sicherungshebel der Pistole nach oben drücken und Kolbenstange ganz nach hinten ziehen
2. Kartusche in die Pistole einlegen und einrasten (Bild 1)
3. Kolbenstange bis zum Widerstand in die Kartusche einschieben
4. Kartuschenverschluss entfernen
5. Pistole vorsichtig so lange betätigen, bis aus beiden Öffnungen der Klebstoff austritt. Die Kartuschen sind überfüllt, so dass kein Verlust entsteht (Bild 2)
6. Mischrohr aufsetzen und entweder durch eine 90°-Drehung oder durch Aufschrauben der Überwurfmutter arretieren (Bild 3)
7. Vor Verwendung einen Mischrohrinhalt herausdrücken und verwerfen (Bild 4)
8. Der Klebstoffauftrag erfolgt in der Regel nur auf ein Bauteil. Beidseitiger Auftrag ist, je nach Anwendungsfall, jedoch auch möglich. Nach dem Auftragen des Klebstoffes ist der Fügeprozess und eventuelles Fixieren unter Berücksichtigung der Topfzeit vorzunehmen
9. Sind die Verarbeitungspausen kürzer als die Topfzeit des jeweiligen Produktes, kann mit demselben Mischrohr weitergearbeitet werden
10. Bei Arbeitsende oder längeren Unterbrechungen kann das Mischrohr als Verschluss auf der Kartusche verbleiben
11. Vor der Weiterverarbeitung wird das alte Mischrohr entfernt und ein neues Mischrohr aufgesetzt

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Technischen Datenblättern.

Vergussmassen

Kisling

TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR VERGUSSMASSEN E-MOBILITÄT

ELEKTROMOTOR
+ Statorverguss
+ Rotorveguss
+ Wickelkopfverguss

LEISTUNGSELEKTRONIK
+ Inverter
+ Spannungswandler
+ Schaltring
+ On-Board Ladegerät

LADESTATIONEN
+ Ladegriffe
+ Leistungselektronik in der Ladestation
+ Kabel und Verbinder

HOCHVOLTSPEICHER
+ Batteriezellenverguss
+ Batteriemanagementsystem (BMS)

TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR VERGUSSMASSEN ELEKTRONIK

LED / BELEUCHTUNG
+ Aussenbeleuchtung von Gebäuden
+ LED Leisten, Streifen, Strahler & Lampen
+ Poolbeleuchtung

PASSIVE KOMPONENTEN
+ Kondensatoren
+ Transformatoren
+ RFIDs
+ Drosselspulen

KABEL, STECKER & SENSOREN
+ Messsensoren wie z.B Drucksensoren
+ Kabeltüllen
+ Steckverbinder

LEITERPLATTENTECHNOLOGIE
+ Steuergeräte (ECU)
+ Messgeräte
+ Messtechnik

KLEBEN + DICHTEN + VERGIESSEN

Kisling

Produktfamilie	Produktnummer	Produkttechnologie	Kurzbeschreibung	Farbe	Mischungs-verhältnis	Viskosität @ 22°C	Topfzeit	Aushärte-bedingungen	Dichte (berechnet)	Shore Härte	Temperatur-einsatzbereich	Wärmeleit-fähigkeit	Glasüber-gangs-temperatur	CTE < Tg	CTE > Tg	UL94
					W:W	mPas	min.		g/cm3		°C	W/mK	°C	ppm/K	ppm/K	
Isolation / Flammschutz	CMR frei* 7390	Epoxy	Farblos, niedrigviskos, hoher Tg, geringe Ausdehnung (CTE), CMR-Frei*	farblos	100 : 25	450 - 550	45	kalthärtend	1.13	D85	-40 / +180	0.24	97	50	80	N.A.
	CMR frei* 7610	Epoxy	transparent, mittelviskos, schnellhärtend, CMR-frei*	transparent gelblich	100 : 96.3	8.000 - 11.000	3.5	kalthärtend	1.15	D75	-60 / +100	0.18	52	52	215	N.A.
	CMR frei* 7611	Epoxy	schwarz, mittelviskos, schnellhärtend, CMR-frei*	schwarz	100 : 96.2	8.000 - 11.000	3.5	kalthärtend	1.15	D75	-60 / +100	0.2	52	52	215	N.A.
	8601 + 8973	Polyurethan	sehr niedriger TG, Temperatureinsatzbereich bis +130°C, gummielastisch, niederviskos	schwarz	100 : 20	1.800 - 2.400	25 - 35	kalthärtend	0.95 - 1.00	A25 - 35	-80 / +130	0.3	-69.1	101.4	222.4	HB
	8605 + 8973	Polyurethan	niederviskos, UL94-V0, niedrige Härte	natur (beige)	100 : 15	900 - 1.300	25 - 35	kalthärtend	1.40 - 1.50	A65 - 75	-40 / +130	0.5	-29.4	96.9	188.9	V0, 4.0 mm
	8610 + 8901	Polyurethan	hoher Temperatureinsatzbereich, mittlere Härte, UL94 V0	schwarz	100 : 14	3.500 - 4.500	18 - 25	kalthärtend	1.50 - 1.60	D45 - 55	-55 / +165	0.6	-2	97.5	167.0	V0, 1.5 mm
	CMR frei* 8610C + 8930	Polyurethan	breiter Temperatureinsatzbereich, mittlere Härte, UL94-V0, CMR-frei*	schwarz	100 : 20	2.500 - 4.500	15 - 25	kalthärtend	1.45 - 1.50	D35 - 45	-55 / +165	0.6	-26	78.6	136.3	V0, 1.5 mm
	8612 + 8901	Polyurethan	allrounder, niederviskos, mittlere Härte, UL94-V0	natur (beige)	100 : 20	1.200 - 1.800	15 - 25	kalthärtend	1.60 -1.70	D50 - 60	-40 / +130	0.6	12	63.9	155.8	V0, 1.5 mm
	CMR frei* 8612C + 8930	Polyurethan	niederviskos, mittlere Härte,UL94-V0, CMR-frei*	natur (creme)	100 : 25	1.200 - 1.800	15 - 25	kalthärtend	1.45 - 1.55	D30-40	-40 / +130	0.6	-25	135.4	153.4	V0, 4.0 mm
	8615 + 8901	Polyurethan	hoher TG, niederviskos, gute Chemikalienbeständigkeit, geringe Dichte	natur (beige)	100 : 50	600 - 800	25 - 35	kalthärtend	1.20 - 1.25	D80 - 85	-40 / +130	0.3	50	81.9	188.3	HB
Durchsicht	CMR frei* 8800 + 8930	Polyurethan	hohe Transparenz, UV-beständig, niedrige Härte, hohe Dehnung, CMR frei*	kristallklar	100 : 60	700 - 900	30 - 45	kalthärtend	1.05 - 1.10	A25 - 40	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	-30	101.1	199.8	HB
	CMR frei* 8804 + 8930	Polyurethan	1:1 Mischungsverhältnis, hohe Transparenz, niederviskos, UV-beständig, CMR-frei*	kristallklar	100 : 100	650 - 850	30 - 45	kalthärtend	1.05 - 1.10	A58 - 68	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	-2	135.3	199.5	HB
	8808 + 8930	Polyurethan	hohe Transparenz, UL94-V0, niederviskos, UV-beständig	kristallklar	100 : 140	200 - 400	30 - 45	kalthärtend	1.05 - 1.10	A75 - 85	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	8	124.1	197.5	V0, 4.0 mm
	8812 + 8930	Polyurethan	hohe Transparenz, hohe Härte, niederviskos, UV-beständig	transparent	100 : 166	850 - 1.250	30 - 45	kalthärtend	1.05 - 1.10	D68 - 72	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	32.2	95.1	188.8	HB
	8883 +8930	Polyurethan	hohe Transparenz, kurze Trocknungszeit, rissfest, belastbar	kristallklar	100 : 100	350 - 500	13 - 16	kalthärtend	1.05 - 1.10	D30 - 35	-40 / +130 -40 / 90	0.2	-11	104	210	V0, 4.0 mm
Wärmeleitung	8500 + 8973	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 1,0W/mK, niederviskos, UL94-V0, niedrige Härte	natur (beige)	100 : 12	1.400 - 2.400	25 - 40	kalthärtend	1.40 - 1.50	A45 - 55	-40 / +130	1.0	-23	141.5	174.4	V0, 4.0 mm
	CMR frei* 8501 + 8930	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 1,0W/mK, UL94-V0, CMR-frei*	natur (beige)	100 : 8	5.500 - 6.500	25 - 35	kalthärtend	1.45 - 1.55	A55 - 65	-40 / +130	1.0	-5	N.A.	N.A.	V0, 4.0 mm
	8503 + 8901	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 1,5W/mK, niederviskos, UL94-V0, mittlere Härte	natur (beige)	100 : 8	8.500 - 12.500	25 - 35	kalthärtend	2.20 - 2.30	D50 - 60	-50 / +160	1.5	10	72.5	141.7	V0, 4.0 mm
	CMR frei* 8504 + 8930	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 1.5 W/mK, UL94-V0, CMR-frei*	natur (creme)	100 : 12	12.000 - 18.000	10 - 30	kalthärtend	2.30 - 2.40	D40 - 50	-40 / +130	1.5	17	128.6	160.3	V0, 4.0 mm
	8510 + 8973	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 2,1W/mK, UL94-V0, lösemittelfrei	natur	100 : 8	4.500 - 7.500	10 - 30	kalthärtend	2.20 - 2.30	D45 - 55	-40 / +130	2.1	-7.6	88	135	V0, 4.0 mm
	8511 +8930	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 2,1W/mK, UL94-V0, lösemittelfrei	natur	100 : 12	10.000 - 18.000	30	kalthärtend	2.10 - 2.20	D45 - 55	-40 / +130	2.1	-24.9	105.4	136.9	V0, 4.0 mm
	8519 + 8973	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 3,5W/mK, selbstnivellierend, UL94-V0	natur (beige)	100 : 7	60.000 - 100.000	10 - 30	kalthärtend	2.20 - 2.30	D40 - 50	-40 / +130	2.6	-23	91.4	129.1	V0, 4.0 mm
	CMR frei* 8520 + 8930	Polyurethan	Wärmeleitfähigkeit 3.5 W/mK, CMR-frei*	natur (creme)	100 : 9	110.000 - 130.000	15 - 25 bei 40 °C	kalthärtend	2.05 - 2.15	D35 - 45	-40 / +130	3.5	-23	156.2	187.9	HB
Wärmeleit-pasten + GapFiller	CMR frei* 8702	Polyurethan (1K Paste)	thixotrop, nicht austrocknend, Wärmeleitfähigkeit 2,0W/mK, silikonfrei, CMR-frei*	natur (creme)	-	150.000 - 200.000	-	-	2.20 - 2.50	-	-60 / +200	2.0	-	-	-	-
	CMR frei* 8704	Polyurethan (1K Paste)	Wärmeleitfähigkeit 3,5W/mK, hohe Temperaturbeständigkeit, silikonfrei, CMR-frei*	natur (creme)	-	200.000 - 250.000	-	-	2.10 - 2.30	-	-60 / +200	3.6	-	-	-	-

* nicht CMR-kennzeichnungspflichtig gemäss Abschnitt 2 des MSDS

Kisling

Prozess- und Anwendungsberatung – Wir helfen Ihnen gerne weiter

Anwendungsdetails, technische Infos und alle Zertifikate und spezifischen Freigaben finden Sie unter **www.kisling.com**

Sie sind Konstrukteur oder Techniker und für Klebstoff-einsatz verantwortlich?
Wir unterstützen Sie gerne.

Sie erreichen uns unter
+41 58 272 02 72 oder
+49 7940 50961 61 oder über
info@kisling.com

Es gelten jeweils unsere aktuellen Geschäftsbedingungen.
Vor Verwendung und Verarbeitung sind stets das aktuelle technische Datenblatt und Sicherheitsdaten-blatt zu konsultieren.

**KLEBEN +
DICHTEN +
VERGIESSEN**

Kisling

05-2025, 4491318

Kisling AG | Motorenstrasse 102 | 8620 Wetzikon | Switzerland
Tel +41 58 272 01 01 | info@kisling.com | **www.kisling.com**

Kisling Deutschland GmbH | Salzstrasse 15 | 74676 Niedernhall | Germany
Tel +49 7940 50961 61 | info@kisling.com | **www.kisling.com**

MEMBER OF THE WÜRTH GROUP