

Panoramica di Adesivi, Sigillanti e Incapsulanti



**INCOLLARE +
SIGILLARE +
INCAPSULARE**

Kisling

Guidare l'innovazione con spirito pioneristico.

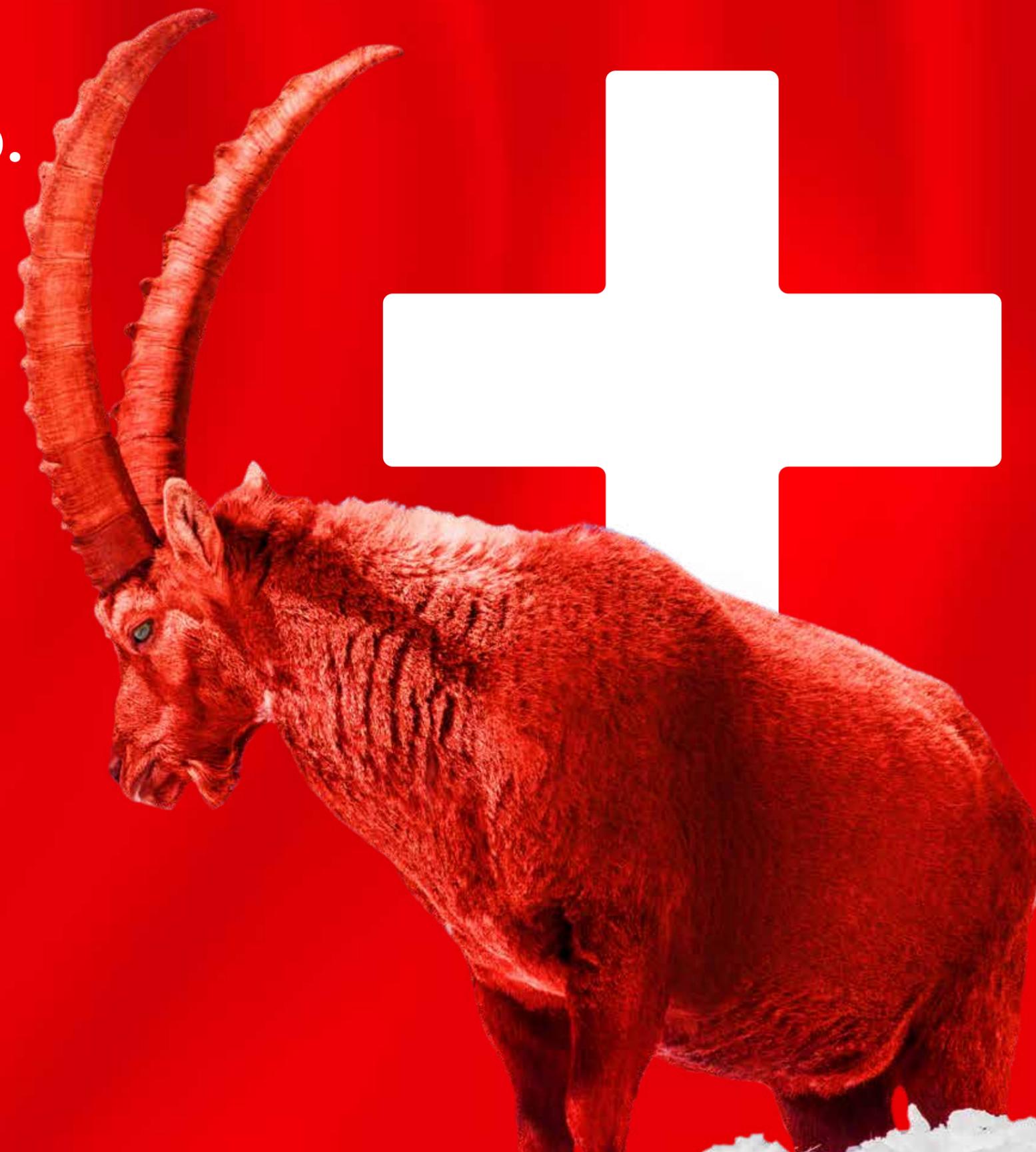
Fondata in Svizzera - operante a livello internazionale: siamo presenti sul mercato dal 1862 e oggi siamo uno dei principali produttori di adesivi e sigillanti di alta qualità, nonché incapsulanti per quasi tutti settori, OEM e rivenditori.

La nostra gamma di prodotti comprende adesivi strutturali (met)acrilati, adesivi strutturali epossidici, adesivi anaerobici, adesivi istantanei cianoacrilati, siliconi e incapsulanti per un'ampia gamma di applicazioni. Sviluppiamo anche soluzioni di prodotto specifiche per applicazioni su richiesta dei nostri clienti.

I nostri clienti sono aziende leader di settori quali:

- + **Materiali leggeri & Compositi**
- + **E-Mobility & Motori elettrici**
- + **Elettronica**
- + **Tecnologia dei fluidi**
- + **Trasporti**
- + **Automotive**
- + **Altoparlanti**
- + **Manutenzione, Riparazione e Revisione (MRO)**

Anche i rivenditori che commercializzano i nostri prodotti con i propri marchi si affidano alle soluzioni di Kisling da molti anni. Anche una consulenza applicativa altamente professionale e un servizio completo fanno parte della nostra offerta quotidiana, così come della produzione interna dei nostri prodotti.



**INCOLLARE +
SIGILLARE +
INCAPSULARE**

Adesivi e sigillanti specifici per ogni cliente senza compromessi.

Ogni applicazione impegnativa ha le sue sfide specifiche per gli adesivi, i sigillanti e gli incapsulanti utilizzati. Con noi puoi essere certo che i tuoi parametri desiderati sono soddisfatti al 100%, grazie a prodotti realizzati su misura per le tue esigenze.

Soluzioni speciali di professionisti per professionisti

Questi sono sviluppati dai nostri specialisti in stretta collaborazione con il vostro team - dallo sviluppo degli adesivi fino alla definizione del processo, perché siamo più di un semplice fornitore. Siamo il vostro partner per soluzioni adesive e sigillanti sviluppati specificamente per le vostre esigenze. Tutto questo con qualità Kisling affidabile e certificata.

L'innovazione incontra l'individualità

Abbiamo già sviluppato più di 30 prodotti adesivi, sigillanti e incapsulanti unici e innovativi per clienti in settori quali IT, elettronica, automotive e idraulica.



Protezione e sicurezza ambientale.

La sicurezza, la qualità e l'uso giudizioso delle risorse naturali sono al centro della nostra filosofia aziendale come il Cervino lo è per la Svizzera. Per decenni, quindi, abbiamo sviluppato e commercializzato molti prodotti privi di etichette pericolose, nel rispetto di tutti gli standard e le linee guida internazionali di qualità.

Il marchio di sostenibilità Kisling

Tutti gli adesivi e i sigillanti privi di etichette di pericolo sono contrassegnati con l'etichetta di sostenibilità Kisling. Questo marchio è sinonimo di massima qualità, prestazioni e sostenibilità in tutte le fasi del ciclo di vita del prodotto, dall'approvvigionamento alla produzione e lavorazione fino allo smaltimento.

Il nostro percorso verso lo sviluppo sostenibile

Relazioni uomo - ambiente - business: è nostra responsabilità incarnare realmente la sostenibilità a tutti questi livelli. Che si tratti della protezione costante e della formazione continua dei nostri dipendenti, dell'installazione di pannelli solari sul tetto della nostra sede centrale di Wetzikon o del nostro codice di conformità - per citare solo alcuni esempi.





Capacità di incollaggio su diversi materiali

Capacità di incollaggio su diversi materiali	7
Adesivi strutturali	8
Adesivi anaerobici	14
Prodotti ausiliari per adesivi anaerobici	17
Adesivi cianoacrilici istantanei	18
Prodotti ausiliari per adesivi cianoacrilici istantanei	21
Adesivi elastici e sigillanti	22
Adesivi e sigillanti senza etichetti di pericolo	25
Prodotti ausiliari	26
Incapsulanti	30

Categorie di plastica	Tipo di plastica	Cianoacrilati	Cianoacrilati+ primer	Anaerobici	Epossidici, 2K	Acilati/MMAs, NoMix	Acilati/MMAs, 2K	RTV siliconi	Pretrattamento della superficie con detergente 9190	Pretrattamento della superficie con detergente 9195	Metodo opzionale, sgrassatura meccanica	Metodo opzionale, sgrassatura fisica (plasma, corona, ...)
Termoplastici	ABS*	-	..	-	-	...	-	-
	ASA*	-	..	-	-	...	-	-
	LCP	.	.	-	.	.	.	-
	PA6	...	-
	PBT	-
	PC*	...	-	-	..	-	-	...	-	-
	PE	-	...	-	-	-	-	-	-	...
	PEEK	.	.	-
	PEI	...	-	-
	PES*	..	-	-	.	-	.	..	-	...	-	...
	PET	-	-	...
	PI	...	-	-	-	...
	PMMA*	...	-	-	.	-	-	...	-	-
	POM	-	..	-	-	-	-	-	-	-
	PP	-	...	-	-	-	-	-
	PPO*	-	.	-	-	..	-	...	-	-
	PS*	..	-	-	.	-	.	..	-	...	-	-
PTFE	-	..	-	-	-	-	-	-	-	
PVC-P	...	-	-	-	-	-	-	-	
PVC-U	-	..	-	-	-	
SAN	...	-	-	.	-	-	...	-	-	
PU*	-	..	-	.	-	-	
Termoindurenti	EP	...	-	-	-
	MF	..	-	-	-
	PF	..	-	-	-
	UP	...	-	-	-
Elastomeri	CR	-	.	-	-
	EPDM	-	.	-	-	-
	IR	-	-	-	-	-
	NBR	-	.	-	-
	NR	-	-	-	-	-
	PU	-	-	-	-	-
	SBR	-	-	-	-	-
	SI	-	.	-	-	-	-
TPE	-	
Altri	Cartone	.	-	-	-	-	.	-	-	-	-	-
	Legno	..	-	-	...	-	..	.	-	-	.	-
	Pelle	.	-	-	-	-	.	-	-	-	.	-
	Vetro	.	-	-
	Ceramica	..	-	-	-	-
	Ferrite	..	-	-	-	-
Metalli	..	-	-	...	-	

... molto adatto .. adatto . moderatamente adatto - non adatto

* La plastica tende a formare fratture da stress

Adesivi Strutturali

APPLICAZIONI TIPICHE PER ADESIVI STRUTTURALI



E-MOBILITY / MOTORI ELETTRICI

Connessione durevole e ad alta resistenza dei componenti sotto stress dinamico

- + Incollaggio di magneti permanenti (magneti di superficie e tascabili)
- + Giunzione di lamiera a nuclei laminati, commutatori e cuscinetti
- + Incapsulamento di avvolgimenti e giunti saldati



INGEGNERIA ELETTRICA E ELETTRONICA

Elevata resistenza all'abrasione e polimerizzazione rapida per la produzione di massa

- + Incollaggio di bobine elettriche
- + Incapsulamento di alloggiamenti e cornici dei dispositivi
- + Incapsulamento di cavi, spine e sensori



TRASPORTO

Elevata resistenza alla fatica per componenti strutturali caricati dinamicamente

- + Incollaggio di componenti altamente sollecitati (metallo e fibra composita)
- + Incollaggio di componenti ibridi plastica/metallo
- + Riparazione di veicoli e applicazioni aftermarket automobilistiche



COSTRUZIONE AUTOPARLANTI

Incollaggio resistente alla fatica

- + Incollaggio di acciaio passivato con ferrite
- + Incollaggio di materie plastiche con metallo
- + Giunzione di elastomeri e pannelli impregnati



MATERIE PLASTICHE CON FIBRE RINFORZATE

Elevata resistenza alla torsione, alle vibrazioni e al clima alternato

- + Incollaggio di costruzioni a nido d'ape per la produzione di componenti sandwich
- + Incollaggio di elementi di giunzione metallici (bulloni filettati, boccole filettate, ecc.), clip e clip per cavi
- + Incollaggio di componenti in materiali compositi nella zona esterna del guscio / pelle con requisiti di classe A



MANUTENZIONE, RIPARAZIONE E REVISIONE (MRO)

Incollaggio con resistenza a fatica, composito e metallico, meccanicamente rilavorabile

- + Riparazioni di tutti i tipi
- + Riparazioni di crepe e perdite
- + Rinforzo e sigillatura delle saldature

**INCOLLARE +
SIGILLARE +
INCAPSULARE**

Con i suoi adesivi strutturali in metacrilato ed epossidico, Kisling offre una gamma di prodotti con caratteristiche molto diverse:

La nostra gamma di adesivi strutturali comprende:

Adesivi Strutturali No-mix

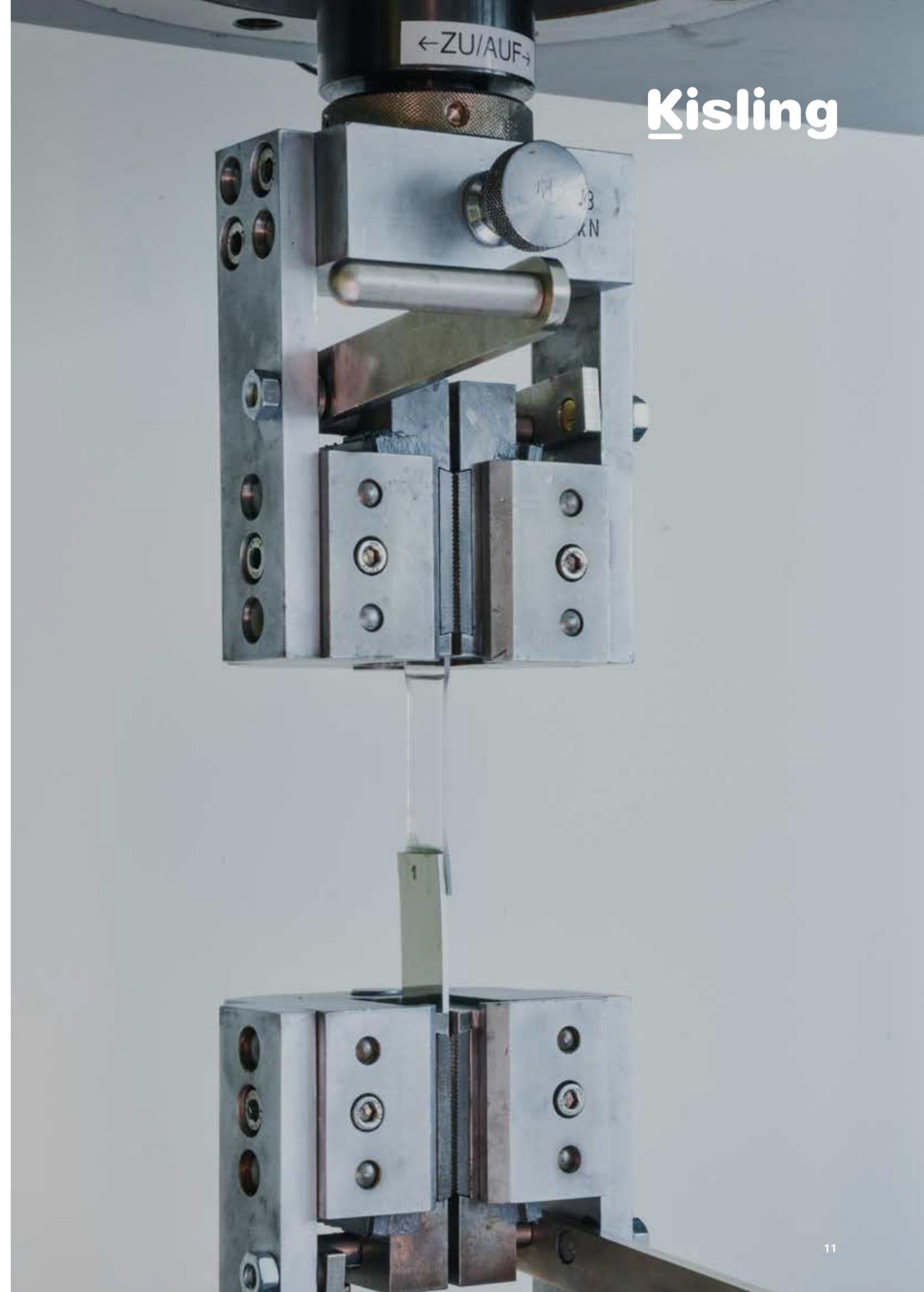
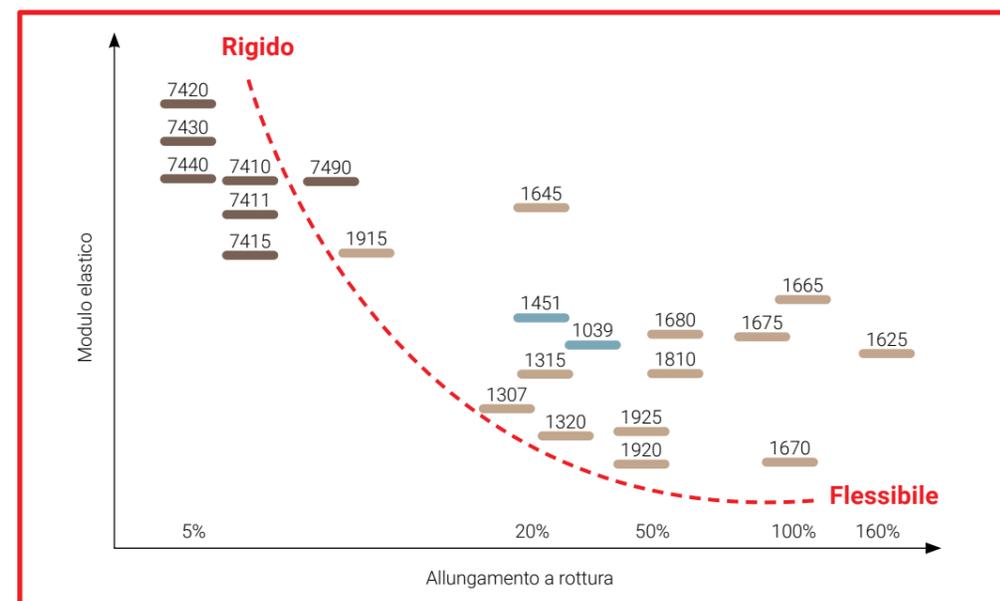
con i tempi di polimerizzazione più brevi e risultati adesivi eccezionali.

Adesivi Strutturali in Metacrilato

per un incollaggio rapido e ad alte prestazioni di un'ampia varietà di materiali con un profilo bilanciato di rigidità/tenacità.

Adesivi Strutturali Epossidici

per l'incollaggio altamente rigido e resistente all'invecchiamento di componenti altamente sollecitati



Adesivi Strutturali

Codice del prodotto	Tecnologia del prodotto	Caratteristiche	Rapporto di miscelazione	Viscosità	Resistenza funzionale		Resistenza finale	Resistenza a rottura			Intervallo di temperatura
					Tempo per 1 N/mm²	Tempo aperto		ISO 527 / 1A	Resistenza a trazione	Resistenza a taglio	
				mPas	min.	min.	hrs.	%	N/mm²	N/mm²	°C
1039 1090	Uretano acrilato	Sistema no-mix, media viscosità/flessibile, alta resistenza alla pelatura e agli urti	n.a.	Gel	~30 s	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	>15	-55 - +150
1451 1093	Uretano acrilato	Sistema senza miscelazione, media viscosità/elasticizzato, set vetro-metallo	n.a.	Gel	~15 s	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	>18	-55 - +120
1470 1471	Metacrilato	Sistema no-mix, bassa viscosità/ottime proprietà di scorrimento, alta resistenza	n.a.	Thin	10-20 s	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	-60 - +180
1315	Metacrilato	Media viscosità, molto veloce, resistente agli urti, stabile alle alte temperature	1:1	~6500	3-4	1-2	12	~20	~21	>20	-40 - +150
1320	Metacrilato	Nero, media viscosità, rapido, ad alta resistenza, resistente agli urti	1:1	~5000	4-5	2-3	12	~20	~21	>20	-40 - +130
1675	Metacrilato	Pastoso, stabile, gap-filling fino a 10 mm, eccellente incollaggio plastico	10:1	~100,000 tx	4-5	2-3	12	~85	~17	>18	-55 - +120
1915	Metacrilato	Media viscosità, tissotropico, rapido, resistente agli urti, ad alta resistenza	1:1	~15,000 tx	4-5	2-3	12	~8	~36	>20	-50 - +150
1307	Metacrilato	UL-94 HB, media viscosità, rapido, ad alta resistenza, resistente agli urti	1:1	~5000	6-8	2-5	12	~20	~21	>20	-40 - +130
1810	Metacrilato	Tissotropico, molto resistente agli urti, eccezionale adesione su metallo	1:1	~150,000 tx	5-6	3-5	12	~50	n.a.	>25	-40 - +150
1665	Metacrilato	Simil-pastoso, stabile, ottima adesione, elevata flessione e resistenza alla fatica	10:1	~75,000 tx	8-13	3-6	24	~100	~15	>19	-55 - +120
1625	Metacrilato	Simil-pastoso, universalmente applicabile, elevato allungamento alla rottura	10:1	~100,000	14-16	6-8	24	~160	~10	~16	-40 - +100
1645	Metacrilato	Simil-pastoso, stabile, universalmente applicabile, eccellente resistenza alla trazione	10:1	~100,000 tx	14-16	6-8	24	~30	~15	>20	-40 - +100
1680	Metacrilato	Pastoso, stabile, tempo aperto lungo, ottima adesione su plastica	10:1	~100,000 tx	16-18	8-12	24	~65	~15	>17	-55 - +100
1670	Metacrilato	Simil-pastoso, stabile, tempo aperto lungo, eccellente adesione su materiali compositi	10:1	~75,000 tx	35-40	18-22	24	~75	~18	>20	-55 - +120
7410	Epossidica	Media viscosità, autolivellante, indurimento rapido, media resistenza, trasparente	1:1	~8000-11,000	6-7	3-4	48	~6	~46	>13	-60 - +100
7411	Epossidica	Media viscosità, autolivellante, indurimento rapido, media resistenza, nero	1:1	~8000-11,000	6-7	3-4	48	~6	~46	>13	-60 - +100
7415	Epossidica	Pastoso, a presa rapida, di media resistenza, grigio	1:1	Pastoso	8-10	3-5	48	n.a.	n.a.	>22	-60 - +145
7430	Epossidica	Pastoso, lungo tempo di lavorazione, ad alta resistenza	1:1	Pastoso	~4 h	40-50	96	n.a.	n.a.	>23	-60 - +100
7440	Epossidica	Pastoso, tempo di lavorazione lungo, alta resistenza/stabilità alla temperatura molto elevata, nero	2:1	Pastoso	~3 h	40-60	96	~5	~33	>20	-40 - +180
7420	Epossidica	Viscosità media, tempo di lavorazione lungo, alta resistenza	1:1	40,000-45,000	~7 h	95-105	72	n.a.	n.a.	>25	-40 - +100
7490	Epossidica	Pastoso	2:1	Pastoso	~8.5 h	115-125	120	~7	~34	>33	-40 - +180

Acciaio, acciaio inossidabile	Metalli		Materiali compositi in fibra		Termoplastici					Altri materiali			Inodore	Approvazioni	Dimensioni dell'imballo, Imballo più grande su richiesta
	Alluminio	Rame, ottone	GFRP	CFRP	PVC	PA	ABS, ASA, SAN	PC	PMMA	Vetro	Ceramica	Legno			
...	-	-	-	-	-	-	-	.	.	-	Yes	n.a.	50 g, 300 g 10 ml, 50 ml
...	-	-	-	-	-	-	-	-	Yes	n.a.	50 g, 10 ml 50 ml
...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Yes	n.a.	1 kg 1 kg
...	-	Yes	n.a.	50 ml
...	-	Yes	n.a.	50 ml
...	-	Yes	DIN EN 45545-2	50 ml, 250 ml 490 ml
...	-	No	n.a.	50 ml
...	-	-	-	-	-	-	-	Yes	NSF - S2-S6	50 ml
...	-	No	n.a.	50 ml, 490 ml
...	-	No	n.a.	50 ml, 200 ml, 490 ml
...	-	No	n.a.	50 ml, 490 ml
...	-	Yes	DIN EN 45545-2	50 ml, 250 ml 490 ml
...	-	No	n.a.	50 ml, 250 ml 490 ml
...	No	n.a.	50 ml, 200 ml 400 ml
...	No	n.a.	50 ml, 200 ml, 400 ml
...	Yes	DIN EN 45545-2	50 ml, 200 ml 400 ml
...	Yes	DIN EN 45545-2	50 ml, 200 ml 400 ml
...	Yes	NSF - S2-S6	50 ml, 200 ml 400 ml
...	Yes	DIN EN 45545-2	50 ml, 200 ml 400 ml

Adesivi Anaerobici

APPLICAZIONI TIPICHE PER ADESIVI ANAEROBICI



FRENAFILETTI

Per fissare e sigillare bulloni, prigionieri, dadi, inserti filettati e tappi a vite contro urti, vibrazioni e corrosione.

- + Forma completa e chiusura materiale
- + Nessun danno alle superfici dei componenti
- + Coefficienti di attrito costanti



COLLEGAMENTO ALBERO-MOZZO

Per il fissaggio di giunti cilindrici, con elevata resistenza ad acidi, liscivie, ecc.

- + Forma completa e chiusura materiale
- + Nessun picco di tensione
- + Sostituisce chiavi, cunei, spille e ausili simili



GUARNIZIONI FILETTATE PER TUBI

Sigillanti per il riempimento degli spazi vuoti mirati a sigillare le guarnizioni delle filettature dei tubi contro fluidi, gas e solventi

- + Per fili fini e grossolani
- + Guarnizioni per gas e fluidi comuni
- + Previene la corrosione nell'area di tenuta



TENUTE IDRAULICHE

Per sigillare connessioni a vite pneumatiche e idrauliche fino a un diametro di 2 pollici

- + Mescola sigillante resistente alle vibrazioni
- + Sigilla e fissa contemporaneamente (contro la torsione)
- + Esclude la possibilità di inceppamento durante la giunzione di elementi in acciaio inossidabile



SIGILLANTI PER SUPERFICI

Adatto come sostituto di sigillanti solidi nei giunti a flangia su pompe, riduttori, ecc.

- + Nessun effetto sedimentante
- + Applicazione universale indipendentemente dalla geometria del componente
- + Guarnizioni contro i comuni supporti industriali

Adesivi Anaerobici

Codice del prodotto	Caratteristiche	Colore	Viscosità [mPas]	Coppia di rottura [Nm] (DIN 54454)	Coppia di serraggio [Nm]	Resistenza a compressione [N/mm²] (DIN 54452)	Spessore massimo [mm]	Diametro massimo del filetto	Intervallo di temperatura [°C]	Tempo di fissaggio a 25°C [h]	Approvazioni, registrazioni	Dimensione dell'imballo, Imballo più grande su richiesta
4003	Frenafilietti bassa resistenza	Porpora	~1000	>10	>2	>10	0.2	M 36	-55 - +150	10	5	50 g
4050	Frenafilietti media resistenza	Blu	~150	>15	>7	>8	0.15	M 12	-55 - +150	10	5	5 g, 50 g
4052	Frenafilietti media resistenza	Blu	~2200 tx	>21	>10	>20	0.25	M 36	-55 - +150	3	1, 2, 3, 4, 5	10 g, 25 g, 50 g, 250 g, 1 kg
4100	Frenafilietti alta resistenza	Rosso	~1500 tx	>20	>35	>20	0.25	M 36	-55 - +150	6	1, 2, 5	50 g, 250 g
4101	Frenafilietti alta resistenza	Verde	~700	>25	>40	>20	0.15	M 25	-55 - +150	10	1, 2, 5	10 g, 50 g, 250 g
4115	Frenafilietti resistente al calore e ad alta resistenza	Rosso	~10,000 tx	>23	>23	>25	0.2	M 36	-55 - +200	24	-	50 g, 250 g
4202	Tenuta idraulica e media resistenza	Marrone	~600	>14	>16	>8	0.15	¾"	-55 - +150	6	5	50 g, 250 g
4203	Tenuta idraulica e bassa resistenza	Viola	~17,000 tx	>2	>1	>1	0.15	¾"	-55 - +150	24	5	50 g, 250 g
4205	Sigillante per filettature di tubi con PTFE, a bassa resistenza	Bianco	~17500 tx	>5	>4	>5	0.3	3"	-55 - +200	12	1, 2, 3, 5, 6	50 g, 250 g
4207	Sigillante per filettature di tubi, media resistenza	Giallo	~23,000 tx	>10	>10	>6	0.5	2"	-55 - +150	6	1, 2, 3, 4, 5, 6	50 g, 250 g
4209	Sigillante per filettature di tubi, alta resistenza	Rosso	~6500	>25	>35	>20	0.3	2"	-55 - +150	24	2, 5	50 g, 250 g
4212	Sigillante per filettature di tubi con PTFE, a bassa resistenza	Bianco	~240,000 tx	>4	>1	>2	0.5	3"	-55 - +150	24	1, 2, 3, 5	50 g

Codice del prodotto	Caratteristiche	Colore	Viscosità [mPas]	Coppia di rottura [Nm] (DIN 54454)	Coppia di serraggio [Nm]	Tenuta a compressione [N/mm²] (DIN 54452)	Tenuta a taglio [N/mm²]	Spessore massimo [mm]	Diametro massimo del filetto	Intervallo di temperatura [°C]	Tempo di fissaggio a 25°C [h]	Approvazioni, registrazioni	Dimensione dell'imballo, Imballo più grande su richiesta
4252	Sigillante superficiale a bassa resistenza	Verde	~20,000 tx	>6	>3	>4	>2	0.30	-	-55 - +150	24	1, 2, 5	50 g, 250 g
4253	Sigillante superficiale universale a bassa resistenza	Arancione	~34,000 tx	>8	>5	>5	-	0.50	-	-55 - +150	24	1, 2, 5	50 g, 250 g
4254	Sigillante superficiale flessibile, media resistenza	Rosso	~250,000 tx	>18	>10	>18	>14	0.50	-	-55 - +150	72	-	50 g, 250 g
4280	Sigillante superficiale resistente al calore e ad alta resistenza	Rosso	~80,000 tx	-	-	>12	>10	0.50	-	-55 - +200	12	1, 2	50 g
4430	Giunto ad alta resistenza	Verde	~150	>25	>40	>25	-	0.15	M 12	-55 - +150	6	1, 2	50 g, 250 g
4451	Giunto ad alta resistenza	Verde	~2500	>25	>40	>27	-	0.20	M 36	-55 - +150	4	1, 2	50 g, 250 g
4453	Giunto resistente al calore e ad alta resistenza	Verde	~550	>25	>40	>27	-	0.15	M 20	-55 - +175	4	1, 2, 3, 4, 6	50 g, 250 g
4460	Giunto resistente al calore e ad alta resistenza	Verde	~13,000	>25	>25	>25	-	0.20	M 36	-55 - +200	24	4	50 g, 250 g
2453	Giunto UV/Anaerobico, resistente al calore e ad alta resistenza	Trasparente	~550	>25	>40	>27	-	0.15	M 20	-55 - +175	4	-	50 g

Prodotti Ausiliari

Codice del prodotto	Caratteristiche	Colore	Dimensione dell'imballo, Imballo più grande su richiesta
4900	Attivatore (a base solvente)	Turchese	100 ml, 1000 ml
4910	Attivatore (a base di monomero)	Azzurro-verde	100 ml, 1000 ml

APPROVAZIONI:

- 1 NSF - ANSI 61 Componenti del sistema di acqua potabile
- 2 NSF - S2-S6 Contatto alimentare non diretto (sostanze proprietarie registrate NSF e composti non alimentari)
- 3 DVGW/DIN EN751-1 Impiego in giunzioni filettate per componenti che trasportano gas. Non consentito in Germania ai sensi del DVGW-TRGI 2008 per impianti domestici gas
- 4 KTW corrisponde alla formulazione guida dell'Agenzia federale tedesca per l'ambiente (Umweltbundesamt) dell'11/02/2016 per l'uso nel settore dell'acqua potabile
- 5 Prodotti senza pittogrammi di pericolo secondo (EC) n. 1272/2008 nella sezione 2.2
- 6 WRAS (Water Regulations Advisory Scheme (Regno Unito))

APPROVAZIONI:

- 1 NSF - ANSI 61 Componenti del sistema di acqua potabile
- 2 NSF - S2-S6 Contatto alimentare non diretto (sostanze proprietarie registrate NSF e composti non alimentari)
- 3 DVGW/DIN EN751-1 Impiego in giunzioni filettate per componenti che trasportano gas. Non consentito in Germania ai sensi del DVGW-TRGI 2008 per impianti domestici gas
- 4 KTW corrisponde alla formulazione guida dell'Agenzia federale tedesca per l'ambiente (Umweltbundesamt) dell'11/02/2016 per l'uso nel settore dell'acqua potabile
- 5 Prodotti senza pittogrammi di pericolo secondo (EC) n. 1272/2008 nella sezione 2.2
- 6 WRAS (Water Regulations Advisory Scheme (Regno Unito))

Adesivi Istantanei Cianoacrilati

APPLICAZIONI TIPICHE PER ADESIVI ISTANTANEI CIANOACRILATI



ADESIVI UNIVERSALI

Cavalli di battaglia affidabili: una soluzione ordinata per molte applicazioni standard con materiali diversi. Molto apprezzato nella costruzione di finestre e mobili, attività fai-da-te e per attività di riparazione.

- + Incollaggio di supporti in metallo o plastica
- + Incollaggio di legno, ad esempio per la costruzione di modelli
- + Incollaggio di sughero e cartone



ADESIVI PLASTICI

Il tuo risultato in pochi secondi: questi adesivi ti consentono di unire materiali simili e combinazioni di plastiche diverse in pochissimo tempo

- + Fissare guarnizioni in elastomero nelle parti in plastica stampata
- + Riparare parti in plastica
- + Unire alloggiamenti in plastica



ADESIVI ELASTOMERICI

Assistenti flessibili che forniscono un giunto perfetto e forte. I vantaggi includono un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici e la lavorazione con sistemi di dosaggio completamente automatizzati

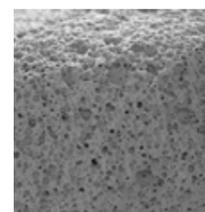
- + Incollaggio di guarnizioni angolari e a cordone tondo
- + Fissaggio di guarnizioni in elastomero
- + Incollaggio di profili di tenuta di ogni tipo



ADESIVI METALLICI

Anche "duro contro duro" non è un problema con la nostra gamma di prodotti, che si è dimostrata valida per molti anni in condizioni molto difficili, tra cui

- + Incollaggio di cuscinetti a sfere
- + Incastonatura di pietre preziose
- + Incollaggio di micromagneti



ADESIVI SPECIALI

Uno di loro andrà sempre bene. Uno dei nostri adesivi speciali ti aiuterà ad incollare, ad esempio, materiali porosi, applicazioni nell'industria degli altoparlanti o materiali difficili da unire (POM, PE, PP, PTFE, siliconi)

- + Incollaggio di aste composite (ad es. bastoncini da trekking)
- + Incollaggio di componenti per altoparlanti (ad es. cappuccio antipolvere con 5923)
- + Incollaggio di rondelle in plastica (ad es. in PP con l'ausilio di primer 5150)

Adesivi istantanei cianoacrilati

Codice del prodotto	Caratteristiche	Colore	Viscosità [mPas]	Resistenza a taglio [N/mm²] (acciaio/acciaio - DIN EN 1465)	Intervallo di temperatura [°C]	Tempo di polimerizzazione (sec.)			Approvazioni, registrazioni	Dimensione dell'imballo, imballo più grande su richiesta
						Alluminio	CBR	EPDM		
5011	Universale	Incolore	100	20	-30 - +80	50	5	10	1, 2	20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5012	Universale	Incolore	90	15	-30 - +80	65	7	25		5 g
5014	Universale	Incolore	2000	15	-30 - +80	60	8	10		20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5039	Gel Universale	Incolore	Gel, tissotropico	24	-30 - +80	100	21	30		3 g, 20 g
5300	Elastomero	Incolore	30	-	-30 - +80	25	3	2	1, 2	20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5925	Elastomero	Incolore	30	-	-30 - +80	60	5	7	1, 2	20 g, 30 g, 50 g, 500 g
5950	Plastica	Incolore	5	-	-30 - +80	28	5	6		20 g, 50 g, 500 g
5400	Plastica	Incolore	30	-	-30 - +80	35	3	2	1, 2	20 g, 30 g, 50 g
5713	Plastica	Incolore	1200	-	-30 - +80	60	6	10		20 g, 50 g, 500 g
5200	Metallo	Incolore	5	18	-55 - +80	20	-	-		20 g
5210	Metallo	Incolore	400	14	-55 - +105	35	-	-		20 g, 500 g
5634	Metallo	Incolore	2800	18	-55 - +120	90	-	-		20 g, 50 g, 500 g
5861	Poroso	Incolore	100	17	-55 - +85	35	5	10	1, 2	20 g, 500 g
5880	Nero	Nero	150	20	-55 - +120	35	25	25		20 g, 50 g, 500 g
5889	Speciale	Incolore	400	14	-55 - +105	30	12	17		20 g, 50 g, 500 g
5901	Poco odore	Incolore	6	12	-30 - +100	100	15	65	5	20 g, 500 g
5922	Poco odore	Incolore	60	12	-30 - +100	100	25	18	5	500 g
5923	Poco odore	Incolore	1000	12	-30 - +100	100	32	28	5	20 g, 500 g
5370	2K Riparazione	Incolore	Gel, tissotropico	16	-55 - +80	10	10	10		10 g
5380	2K Flessibile	Incolore	Gel, tissotropico	7	-55 - +80	90	20	20	2, 5	10 g

APPROVAZIONI:
1 NSF - ANSI 61 Componenti del sistema di acqua potabile
2 NSF - S2-S6 Contatto alimentare no diretto (sostanze proprietarie registrate NSF e composti non alimentari)
5 Prodotti senza pittogrammi di pericolo secondo (Ce) n. 1272/2008 nella sezione 2.2

Prodotti ausiliari per adesivi istantanei cianoacrilati

Codice del prodotto	Caratteristiche	Colore	Applicazione	Dimensione dell'imballo, imballo più grande su richiesta
5150	Primer	Incolore	Prodotto per migliorare l'adesione su materiali difficili da incollare per esempio: PA12, PE, PETP, PI, POM, PP, PTFE, MVQ, TPE ecc.	10 ml, 50 ml, 1l
5100	Attivatore	Incolore	Prodotto per aumentare la velocità di curing degli adesivi istantanei	150 ml, 1l
5000	Filler	Bianco	Filler minerale per adesivi istantanei cianoacrilici	30 g

Prodotti ausiliari (generale)

Codice del prodotto	Caratteristiche	Colore	Applicazione	Dimensione dell'imballo, imballo più grande su richiesta
9153	Rimuovi adesivo	Incolore	Rimuovi adesivo che assorbe adesivi liquidi e distacca residui o eccessi induriti	20 ml, 1l
9190	Detergente per metalli	Incolore	Prodotto per la pulizia e lo sgrassaggio di metalli, ferrite, ceramica e vetro	500 ml
9195	Detergente per plastiche	Incolore	Prodotto per la pulizia e lo sgrassaggio delle materia plastiche	500 ml

Adesivi e Sigillanti elastici

APPLICAZIONI TIPICHE PER SILICONI (ADESIVI/SIGILLANTI ELASTICI)



SILICONI PER AUTOMOTIVE

- + Resistenza alle alte temperature
- + Eccellente resistenza agli agenti chimici (ad es. olio motore, olio per ingranaggi e refrigeranti)
- + Esempi di applicazione: Sigillatura di pompe dell'olio e statole del cambio



SILICONE PER ELETTRONICA

- + Prodotti di scissione non corrosivi e non aggressivi
- + Nessun appannamento sugli elementi ottici
- + Esempi di applicazione: sistemi di iniezione del carburante; protezione contro la corrosione dei circuiti stampati



SILICONE COME SIGILLANTE PER USO GENERALE

- + Etichetta di pericolo e senza isocianati
- + Disponibile in bombolette a pressione
- + Esempio di applicazione: guarnizione scanalata per passaruota, ecc.



SILICONE PER INCOLLAGGIO ELASTICO

- + Incollaggio e sigillatura in un unico passaggio
- + Ampio spettro di adesione e può assorbire grandi differenze di dilatazione termica
- + Esempio di applicazione: sigillatura e incollaggio di display

Panoramica di adesivi e sigillanti elastici

1K RTV siliconi

Codice del prodotto	Colore	Base chimica	Viscosità (shear rate 10 s ⁻¹) [mPas]	Viscosità (shear rate 100 s ⁻¹) [mPas]	Resistenza a trazione (ISO 527-2)	Allungamento a rottura [%] (ISO 527-2)	Intervallo di temperatura [°C]	Tempo pelle [min]	Densità [g/cm ³]	Indurimento 24 h a 23 °C/50% rH [mm]	Durezza "Shore A" (DIN EN ISO 868)	Approvazioni, registrazioni	Dimensione dell'imballo, imballo più grande su richiesta
3110	Nero	Silicone ossimico modificato	70,000	20,000	2.0	~500	-60 - +260	~7	1.21	2-3	30		200 ml, 310 ml
3120	Rosso	Silicone ossimico modificato	70,000	20,000	2.0	~500	-60 - +315	~7	1.27	2-3	26	2	200 ml, 310 ml
3130	Blu	Silicone ossimico modificato	70,000	20,000	2.0	~500	-60 - +260	~7	1.27	2-3	30		200 ml
3140	Incolore	Silicone ossimico modificato	20,000	8000	1.0	~400	-60 - +260	~7	1.00	2-3	15		200 ml
3160	Grigio	Silicone ossimico modificato	70,000	20,000	2.0	~500	-60 - +260	~7	1.22	2-3	30		200 ml, 310 ml

APPROVAZIONI:
2 NSF - S2-S6 Contatto alimentare no diretto (sostanze proprietarie registrate NSF e composti non alimentari)

ADESIVI E SIGILLANTI SENZA ETICHETTATURA DI RISCHIO

L'uso di adesivi e sigillanti può comportare alcuni rischi per la salute umana e l'ambiente. Gli adesivi e i sigillanti reattivi contengono spesso sostanze che possono causare irritazioni cutanee e allergie. L'uso di tali adesivi richiede quindi speciali precauzioni per la salute e la sicurezza. I datori di lavoro di tutti i paesi sono obbligati dalla legislazione nazionale ad attuare misure di salute e sicurezza. L'articolo 6 della direttiva europea 89/391/CEE stabilisce tali obblighi.

Iniziando lo sviluppo di adesivi e sigillanti senza etichetta 20 anni fa, Kisling si è presto concentrata sulla sicurezza sul lavoro e sulla sostenibilità. Con la sua gamma completa, oggi Kisling è il produttore leader di adesivi con una scheda informativa di sicurezza "bianca". Questi prodotti non hanno bisogno di alcun simbolo di pericolo.



IL MARCHIO DI SOSTENIBILITÀ KISLING

Tutti gli adesivi e i sigillanti privi di etichette di pericolo sono contrassegnati con l'etichetta di sostenibilità Kisling. Questo marchio è sinonimo di massima qualità, prestazioni e sostenibilità in tutte le fasi del ciclo di vita del prodotto, dall'approvvigionamento e dalla produzione alla lavorazione fino allo smaltimento.

ADESIVI E SIGILLANTI AFFIDABILI PER APPLICAZIONI DIFFICILI

L'impegno di Kisling per i prodotti sostenibili contribuisce a un sano equilibrio tra funzionalità, salute e sicurezza nella vostra azienda. Gli adesivi e sigillanti privi di etichette pericolosi di Kisling sono utilizzati con successo dai nostri clienti da oltre due decenni. I nostri oltre 20 prodotti consolidati con schede tecniche "bianche" reggono in ogni confronto di qualità e prestazioni.

BUON MOTIVI PER UTILIZZARE ADESIVI CON SCHEDA DI SICUREZZA "BIANCA"

- + Maggiore salute e sicurezza sul posto lavoro
- + Le irritazioni cutanee e le allergie sono ridotte al minimo
- + Meno malattie per i lavoratori
- + Riduzione del carico ambientale
- + Selezione molto ampia per diverse applicazioni
- + La soluzione giusta anche per applicazioni impegnative

Prodotti ausiliari



Panoramica

Quadro + Helix mixer

Offriamo una vasta selezione di miscelatori adatti. Saremo lieti di consigliarvi o, perché no, richiedete il nostro riepilogo delle opzioni disponibili.

Ugelli a vite (set di 10)

310 ml	Euro cartucce in polimero ibrido	Tipo 4472039
310 ml	Ugello a vite triangolare in polimero ibrido	Tipo 4472051
310 ml	Ugello a vite Rika in polimero ibrido	Tipo 4472052
200 ml	Bomboletta pressurizzata di ricambio	Tipo 4432012

Pistole erogatrici manuali per adesivi bicomponenti

50 ml	Doppie cartucce 1:1 e 2:1	Tipo 4472101
50 ml	Doppie cartucce 10:1	Tipo 4472105
200 ml	Doppie cartucce 1:1 e 1:2	Tipo 4472300
250 ml	Doppie cartucce 10:1	Tipo 4472302
400 ml	Doppie cartucce 1:1 e 2:1	Tipo 4472303
490 ml	Doppie cartucce 10:1	Tipo 4472320

Pistole erogatrici manuali per Euro cartucce

310 ml	Euro cartucce (pneumatica)	Tipo 4472307
310 ml	Jetflow (pneumatica)	Tipo 4472311
310 ml	Pistole erogatrici manuali	Tipo 4472304

Pistole erogatrici pneumatiche per adesivi bicomponenti

50 ml	Doppie cartucce 1:1 e 2:1	Tipo 4472111
200 ml	Doppie cartucce 1:1 e 2:1	Tipo 4472200
200 ml	Doppie cartucce 10:1	Tipo 4472305
400 ml	Doppie cartucce 1:1	Tipo 4472306
490 ml	Doppie cartucce 10:1	Tipo 4472321

Pistole erogatrici pneumatiche per Euro cartucce

310 ml	Euro cartucce	Tipo 4472307
310 ml	Euro cartucce	Tipo 4472311

Pistole erogatrici pneumatiche con funzione spray per flow bags

400 ml e 600 ml flow bags	Tipo 4472309
---------------------------	--------------

Aghi monouso in nylon/acciaio inossidabile, Luer Lock, si adattano alla chiusura e all'unità di dosaggio della cartuccia, lunghezza 12 mm (set di 25)

Interno 0.16 mm, lavanda	Tipo 4492101
Interno 0.21 mm, trasparente	Tipo 4492111
Interno 0.25 mm, rosso	Tipo 4492121
Interno 0.34 mm, arancione	Tipo 4492131
Interno 0.41 mm, blu	Tipo 4492141
Interno 0.51 mm, viola	Tipo 4492151
Interno 0.60 mm, rosa	Tipo 4492161
Interno 0.84 mm, verde	Tipo 4492171
Interno 1.37 mm, pesca	Tipo 4492181
Interno 1.55 mm, oliva	Tipo 4492191

**INCOLLARE +
SIGILLARE +
INCAPSULARE**

Puntali di dosaggio in polietilene, Luer Lock, montati su chiusura e unità di dosaggio a cartuccia (set di 25)

Interno 0.26 mm, rosso	Tipo 4492561
Interno 0.41 mm, blu	Tipo 4492501
Interno 0.58 mm, rosa	Tipo 4492511
Interno 0.84 mm, verde	Tipo 4492521
Interno 1.20 mm, grigio	Tipo 4492531
Interno 1.55 mm, oliva	Tipo 4492541

Puntali dosatori in polietilene, Luer Slip, montati su chiusura e unità di dosaggio a cartuccia (set di 50)

Interno 0.50 mm, trasparente	Tipo 4492011
Interno 1.00 mm, trasparente	Tipo 4492022

Sistema di dosaggio e accessori

5 cc	Cartucce in polipropilene, trasparente	Tipo 4496001
10 cc	Cartucce in polipropilene, trasparente	Tipo 4496002
30 cc	Cartucce in polipropilene, trasparente	Tipo 4496003
55 cc	Cartucce in polipropilene, trasparente	Tipo 4496007
5 cc	Attacco cartuccia con tubo, filtro e attacco rapido	Tipo 4496011
10 cc	Attacco cartuccia con tubo, filtro e attacco rapido	Tipo 4496012
30/55 cc	Attacco cartuccia con tubo, filtro e attacco rapido	Tipo 4496013
5 cc	Chiusura dell'estremità della cartuccia	Tipo 4496031
10 cc	Chiusura dell'estremità della cartuccia	Tipo 4496032
30/55 cc	Chiusura dell'estremità della cartuccia	Tipo 4496033
5 cc	Pistone a cartuccia, polietilene	Tipo 4496041
10 cc	Pistone a cartuccia, polietilene	Tipo 4496042
30/55 cc	Pistone a cartuccia, polietilene	Tipo 4496043
	Cartuccia con valvola a saracinesca	Tipo 4496061
	Filtro per proteggere le apparecchiature di dosaggio	Tipo 4496062

Accessori per applicazioni speciali

Puntale dosatore con inserto in PTFE, interno 0.26 mm, rosa	Tipo 4496070
Puntale dosatore con inserto in PTFE, interno 0.60 mm, grigio	Tipo 4496071
Punta del pennello dosatore per supporti sottili, setole morbide	Tipo 4496063



Quando si utilizza una nuova cartuccia, procedere come segue:

1. Spingere la leva di sicurezza della pistola verso l'alto e tirare completamente indietro lo stelo del pistone
2. Inserire la cartuccia nella pistola e farla scattare in posizione (Fig. 1)
3. Spingere l'asta del pistone nella cartuccia finché non si ferma
4. Rimuovere la guarnizione della cartuccia
5. Tirare con cautela il grilletto finché l'adesivo non fuoriesce da entrambe le aperture. Le cartucce sono riempite maggiormente in modo che non abbiate sprechi di materiale (Fig. 2)
6. Fissare il tubo di miscelazione e bloccarlo in posizione ruotandolo di 90 °C o avvitando il dado a risvolto (Fig. 3)
7. Prima dell'uso, spremere ed eliminare il contenuto equivalente di un tubo di miscelazione (Fig. 4)
8. L'adesivo viene solitamente applicato solo su un componente. Tuttavia, è anche possibile applicare su entrambi i lati, a seconda dell'applicazione. Dopo l'applicazione dell'adesivo, il processo di giunzione e l'eventuale fissaggio devono essere eseguiti tenendo conto del pot life
9. Se le interruzioni della lavorazione sono inferiori al pot life del rispettivo prodotto, è possibile riutilizzare lo stesso tubo di miscelazione
10. Al termine del lavoro o dopo lunghe interruzioni, il tubo di miscelazione può essere lasciato sulla cartuccia come guarnizione/tappo
11. Prima di procedere ulteriormente, rimuovere il vecchio tubo di miscelazione e sostituirlo con uno nuovo



Per ulteriori informazioni consultare le schede tecniche.

Incapsulanti

APPLICAZIONI TIPICHE PER INCAPSULANTI E-MOBILITY



MOTORI ELETTRICI

- + Incapsulamento dello statore
- + Incapsulamento del rotore
- + Incapsulamento dell'avvolgimento di fine spira



ELETTRONICA DI POTENZA

- + Inverter
- + Convertitore
- + Shifting ring
- + Dispositivi On-Board charging



STAZIONI DI RICARICA

- + Connettore di ricarica
- + Elettronica di potenza nella stazione di ricarica
- + Cavo e connettore



BATTERIE AD ALTO VOLTAGGIO

- + Incapsulanti per pacchi batteria
- + Battery management system (BMS)

APPLICAZIONI TIPICHE PER INCAPSULANTI ELECTRONICS



ILLUMINAZIONE LED

- + Illuminazione esterna degli edifici
- + Matrici LED, strisce, faretto, lampade
- + Illuminazione della piscina



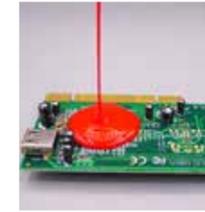
COMPONENTI PASSIVI

- + Condensatori
- + Trasformatori
- + RFIDs
- + Bobine di induzione



CAVI, SPINE & SENSORI

- + Sensori (es. sensori di pressione)
- + Passacavo
- + Connettori



SCHEDE ELETTRICHE

- + Dispositivi di controllo (ECU)
- + Dispositivi di misura
- + Tecnologia di misurazione

Gruppo di prodotti	Codice del prodotto	Tecnologia di prodotto	Caratteristiche	Colore	Rapporto di miscelazione	Viscosità @ 22°C
Isolamento / Protezione dalla fiamma	senza CMR* 7390	Epoxy	Farblos, niedrigviskos, hoher Tg, geringe Ausdehnung (CTE)	trasparente	100 : 25	450 - 550
	senza CMR* 7610	Epossidica	trasparente, media viscosità, indurimento rapido, senza CMR*	trasparente	1:1 (Vol)	8.000 - 11.000
	senza CMR* 7611	Epossidica	nero, media viscosità, indurimento rapido, senza CMR*	nero	1:1 (Vol)	8.000 - 11.000
	8600 + 8901	Poliuretanic	bassa TG, bassa viscosità, bassa durezza	marrone trasparente	100 : 26	300 - 700
	8601 + 8973	Poliuretanic	TG molto basso, intervallo di temperature fino a + 130 °C, gomma elastica, bassa viscosità	nero	100 : 20	1.800 - 2.400
	8605 + 8973	Poliuretanic	bassa viscosità, UL94-V0, bassa durezza	naturale (beige)	100 : 15	900 - 1.300
	8610 + 8901	Poliuretanic	ampio intervallo di temperatura, media durezza, UL94 V0	nero	100 : 14	4.000 - 5.000
	senza CMR* 8610C + 8930	Poliuretanic	ampio intervallo di temperatura, durezza media, UL94-V0, senza CMR*	nero	100 : 20	2.500 - 4.500
	8612 + 8901	Poliuretanic	ampia gamma di applicazioni, bassa viscosità, durezza media, UL94-V0	naturale (beige)	100 : 20	1.200 - 1.800
	senza CMR* 8612C + 8930	Poliuretanic	bassa viscosità, media durezza, UL94-V0, senza CMR*	naturale (crema)	100 : 25	1.200 - 1.800
	8615 + 8901	Poliuretanic	alta TG, bassa viscosità, ottima resistenza chimica, bassa densità	naturale (beige)	100 : 50	600 - 800
	8616 + 8973	Poliuretanic	alta TG, rapido tempo di indurimento, bassa viscosità, eccellente resistenza chimica	naturale (beige)	100 : 43	350 - 450
Trasparenza	senza CMR* 8800 + 8930	Poliuretanic	alta trasparenza, resistente ai raggi UV, basa durezza, alto allungamento, senza CMR*	crystalino	100 : 60	700 - 900
	senza CMR* 8804 + 8930	Poliuretanic	rapporto di miscelazione 1:1, elevata trasparenza, bassa viscosità, resistenza ai raggi UV, senza CMR*	crystalino	100 : 100	650 - 850
	8808 + 8930	Poliuretanic	alta trasparenza, UL94-V0, bassa viscosità, resistente ai raggi UV	trasparente	100 : 140	200 - 400
	8812 + 8930	Poliuretanic	elevata trasparenza, elevata durezza, bassa viscosità, resistente ai raggi UV	trasparente	100 : 166	850 - 1.250
Termica conduttiva	8500 + 8973	Poliuretanic	conducibilità termica 1,0 W/mK, bassa viscosità, UL94-V0, bassa durezza	naturale (beige)	100 : 12	1.400 - 2.400
	8503 + 8901	Poliuretanic	conducibilità termica 1,5 W/mK, bassa viscosità, UL94-V0, media durezza	naturale (beige)	100 : 8	8.500 - 12.500
	senza CMR* 8504 + 8930	Poliuretanic	senza CMR, conducibilità termica 1,5 W/mK, senza CMR*	naturale (cream)	100 : 12	12.000 - 18.000
	8513 + 8973	Poliuretanic	conducibilità termica 2,6 W/mK, autolivellante, UL94-V0	naturale (beige)	100 : 8	15.000 - 35.000
	senza CMR* 8514 + 8930	Poliuretanic	senza CMR, conducibilità termica 2,6 W/mK, senza CMR*	naturale (crema)	100 : 9	60.000 - 70.000
	8519 + 8973	Poliuretanic	conducibilità termica 3,5 W/mK, autolivellante, UL94-V0	naturale (beige)	100 : 7	60.000 - 100.000
	senza CMR* 8520 + 8930	Poliuretanic	senza CMR, conducibilità termica 3,5 W/mK, senza CMR*	naturale (crema)	100 : 9	110.000 - 130.000
Pasta termica + GapFiller	senza CMR* 8701	Poliuretano (pasta 1K)	conducibilità termica 1,2 W/mK, elettricamente isolante, senza silicone	naturale (crema)	-	100.000 - 150.000
	senza CMR* 8702	Poliuretano (pasta 1K)	tissotropico, non essiccante, conducibilità termica 2,0 W/mK, senza silicone, senza CMR	naturale (crema)	-	150.000 - 200.000
	senza CMR* 8704	Poliuretano (pasta 1K)	conducibilità termica 3,5 W/mK, alta gamma di temperature, senza silicone, senza CMR	naturale (crema)	-	200.000 - 250.000

Tempo aperto	Condizione di indurimento	Densità (calcolato)	Durezza Shore	Intervallo di temperatura	Conducibilità termica	Temperatura di transizione vetrosa	CTE < Tg	CTE > Tg	UL94
min.		g/cm3		°C	W/mK	°C	ppm/K	ppm/K	
45	kalthärtend	1.13	D85	-40 / +180	0.2	97	50	80	N.A.
3.5	indurimento a freddo	1.15	D75	-60 / +100	0.18	52	52	215	N.A.
3.5	indurimento a freddo	1.15	D75	-60 / +100	0.2	52	52	215	N.A.
25 - 35	indurimento a freddo	1.00 - 1.10	A20 - 30	-60 / +110	0.2	0.2	274.3	244.6	HB
25 - 35	indurimento a freddo	0.95 - 1.00	A25 - 35	-80 / +130	0.3	-69.1	101.4	222.4	HB
25 - 35	indurimento a freddo	1.40 - 1.50	A65 - 75	-40 / +130	0.5	-29.4	96.9	188.9	V0, 4,0 mm
18 - 25	indurimento a freddo	1.50 - 1.60	D45 - 55	-55 / +165	0.6	-2	97.5	167.0	V0, 1,5 mm
15 - 25	indurimento a freddo	1.45 - 1.50	D35 - 45	-55 / +165	0.6	-26	78.5	136.3	V0, 1,5 mm
15 - 25	indurimento a freddo	1.60 - 1.70	D50 - 60	-40 / +130	0.6	12	63.9	155.8	V0, 1,5 mm
15 - 25	indurimento a freddo	1.45 - 1.55	D30-40	-40 / +130	0.6	-25	135.4	153.4	V0, 4,0 mm
25 - 35	indurimento a freddo	1.20 - 1.25	D80 - 85	-40 / +130	0.3	50	81.9	188.3	HB
7 - 12	indurimento a freddo	1.35 - 1.40	D85 - 90	-40 / +130	0.7	56	47.1	143.4	V0, 4,0 mm
30 - 45	indurimento a freddo	1.05 - 1.10	A25 - 40	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	-30	101.1	199.8	HB
30 - 45	indurimento a freddo	1.05 - 1.10	A58 - 68	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	-2	135.3	199.5	HB
30 - 45	indurimento a freddo	1.05 - 1.10	A75 - 85	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	8	124.1	197.5	V0, 4,0 mm
30 - 45	indurimento a freddo	1.05 - 1.10	D68 - 72	-40 / +130 -40 / +90 **	0.2	32.2	95.1	188.8	HB
25 - 40	indurimento a freddo	1.40 - 1.50	A45 - 55	-40 / +130	1.0	-23	141.5	174.4	V0, 4,0 mm
25 - 35	indurimento a freddo	2.20 - 2.30	D50 - 60	-50 / +160	1.5	10	72.5	141.7	V0, 4,0 mm
10 - 30	indurimento a freddo	2.30 - 2.40	D40 - 50	-40 / +130	1.5	17	128.6	160.3	HB
10 - 30	indurimento a freddo	2.20 - 2.30	D40 - 50	-40 / +130	2.6	-23	91.4	129.1	V0, 4,0 mm
20 - 40	indurimento a freddo	2.20 - 2.30	D40 - 50	-40 / +130	2.6	-23	137.9	162.0	V0, 4,0 mm
10 - 30	indurimento a freddo	2.10 - 2.20	D20 - 30	-40 / +130	3.5	-8	131.5	157.4	V0, 4,0 mm
15 - 20 a 40 °C	indurimento a freddo	2.05 - 2.15	D35 - 45	-40 / +130	3.5	-23	156.2	187.9	HB
-	-	2.25 - 2.55	-	-60 / +140	1.2	-	-	-	-
-	-	2.20 - 2.50	-	-60 / +200	2.0	-	-	-	-
-	-	2.10 - 2.30	-	-60 / +200	3.6	-	-	-	-

Consulenza di processo e applicativa: siamo qui per darvi supporto

I dettagli dell'applicazione, le informazioni tecniche e tutti i certificati e le approvazioni specifiche sono disponibili su www.kisling.com

Sei un progettista o un tecnico e sei responsabile dell'utilizzo di adesivi?

Siamo felici di assisterti

Contattaci

+41 58 272 02 72 o

+49 7940 50961 61 o via

info@kisling.com

Si applicano i nostri termini e condizioni attuali.

Prima di utilizzare o lavorare qualsiasi prodotto consultare sempre la scheda tecnica e la scheda di sicurezza aggiornate.

**INCOLLARE +
SIGILLARE +
INCAPSULARE**

Kisling

Kisling AG | Motorenstrasse 102 | 8620 Wetzikon | Switzerland
Tel +41 58 272 01 01 | info@kisling.com | www.kisling.com

Kisling Deutschland GmbH | Salzstraße 15 | 74676 Niedernhall | Germany
Indirizzo postale: Waldstraße 15 | 71139 Ehningen | Germany
Tel +49 7940 50961 61 | info@kisling.com | www.kisling.com

MEMBER OF THE WÜRTH  GROUP