

2K-PU GapFiller

8792 + 8992

- **2-Komponenten Polyurethan-GapFiller**
- **Silikon- und Lösemittelfrei**
- **hohe Wärmeleitfähigkeit und elektrisch isolierend**
- **keine metallischen Füllstoffe**
- **frei von halogenierten Flammschutzmitteln**
- **Anwendungsfelder: ideal zur Wärmereduzierung von Batteriesystemen, Leistungselektronik und Hochleistungskomponenten**

Eigenschaften und Verarbeitung:

Mischungsverhältnis:	Harz 8792	100 Volumenanteile
	Härter 8992	100 Volumenanteile
Viskosität bei 22°C: (DIN 53019-1; Platte/Platte; 10 U/min)	Harz 8792	60'000 – 120'000 mPa·s
	Härter 8992	40'000 – 80'000 mPa·s
Dichte bei 22°C: (DIN EN ISO 2811-1)	Harz 8792	2.20 – 2.30 g/cm ³
	Härter 8992	2.20 – 2.30 g/cm ³
Farbe:	Harz 8792	blau
	Härter 8992	natur (beige)
Topfzeit:		20 – 35 Minuten
Endgültige chemische Durchhärtung bei 22°C:		7 Tage

Formstoffdaten:

Shore-Härte: (DIN EN ISO 868)	A 40 – 60
Zugscherfestigkeit auf ABS (24h/23°C+24h/50°C; DIN EN 1465)	~0.5 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit: (TMA; ISO 11359)	2.0 W/(m·K)
Temperatureinsatzbereich:	von -40 °C bis +120 °C

Haltbarkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere GapFiller bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 3 Monate haltbar
Lieferform:	Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert

Anwendungstechnische Beratung erteilen wir nach bestem Wissen. Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der Produkte befreien den Besteller nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen auf die Eignung der Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Unsere im Zusammenhang mit unseren Produkten stehenden Beratungsleistungen, deren Verarbeitung sowie der Eigenschaften werden unverbindlich erbracht. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.