

GapFiller

Harz 8792 (ex GF 92) + Härter 8992 (ex G4092)

- **2-Komponenten Polyurethan-Gießharz**
- **Silikon- und Lösemittelfrei**
- **hohe Wärmeleitfähigkeit und elektrisch isolierend**
- **keine metallischen Füllstoffe**
- **frei von halogenierten Flammschutzmitteln**
- **geeignet für den Einsatz im Minustemperaturbereich**
- **bei bestehender Flexibilität**
- **Anwendungsfelder: Ideal für den Verguss von Sensoren, Leiterplatten, elektronischen Komponenten und Batteriezellen**

Eigenschaften und Verarbeitung:

Mischungsverhältnis:	Harz 8792	100 Volumenanteile
	Härter 8992	100 Volumenanteile
Viskosität (22°C): (Bei 10 U/min)	Harz 8792	70'000 – 90'000 mPa·s
	Härter 8992	80'000 – 100'000 mPa·s
	Harz-/Härtergemisch	75'000 – 95'000 mPa·s
Dichte (22°C):	Harz 8792	2.40 – 2.50 g/cm ³
	Härter 8992	2.40 – 2.50 g/cm ³
Farbe:	Natur (beige)	
Topfzeit:	20 – 30 Minuten	
Härtungszeit (22°C):	24 – 48 Stunden	
Endgültige chemische Durchhärtung:	10 – 14 Tage	

Formstoffdaten:

Shore-Härte:	A 40 – 50	ISO 868, DIN 53505
Wärmeleitfähigkeit:	2.0 W/(m·K)	DIN EN ISO 22007
Glasübergangstemperatur:	-62.3°C	TMA
Ausdehnungskoeffizient:	29.6 ppm/K 183.4 ppm/K	< Tg, TMA > Tg, TMA
Härtungsschrumpf:	<1 %	
Wasseraufnahme:	0.4 % (30 Tage bei 23°C)	
Isolierstoffklasse:	B	IEC 60085
Temperatureinsatzbereich:	von -55°C bis +130°C	
Brennbarkeitsklasse:	V-0 in 4.0 mm	

Haltbarkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere Gießharze bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 6 Monate haltbar
Lieferform:	Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert
Sonstiges:	Hiermit bestätigen wir, dass alle unsere Produkte ausnahmslos RoHS konform sind, nach der EU-Richtlinie 2011/65/EG.

TDS_8792+8992_d/PC/07.09.2022