

Durchsicht

Harz 8800/30 (ex ST 43) + Härter (ex 3000)

- 2-Komponenten Polyurethan-Gießharz
- lösemittelfreies System
- kristallklar und UV-stabil
- Transmissionswerte über 90 %
- mittelharter Härtegrad
- hervorragende Haftungseigenschaften
- Anwendungsfelder: Ideal für den LED-Verguss
- TIPP: Lässt sich sehr gut mit opaken und wärmeleitfähigen Gießharzen von Kisling kombinieren

Eigenschaften und Verarbeitung:

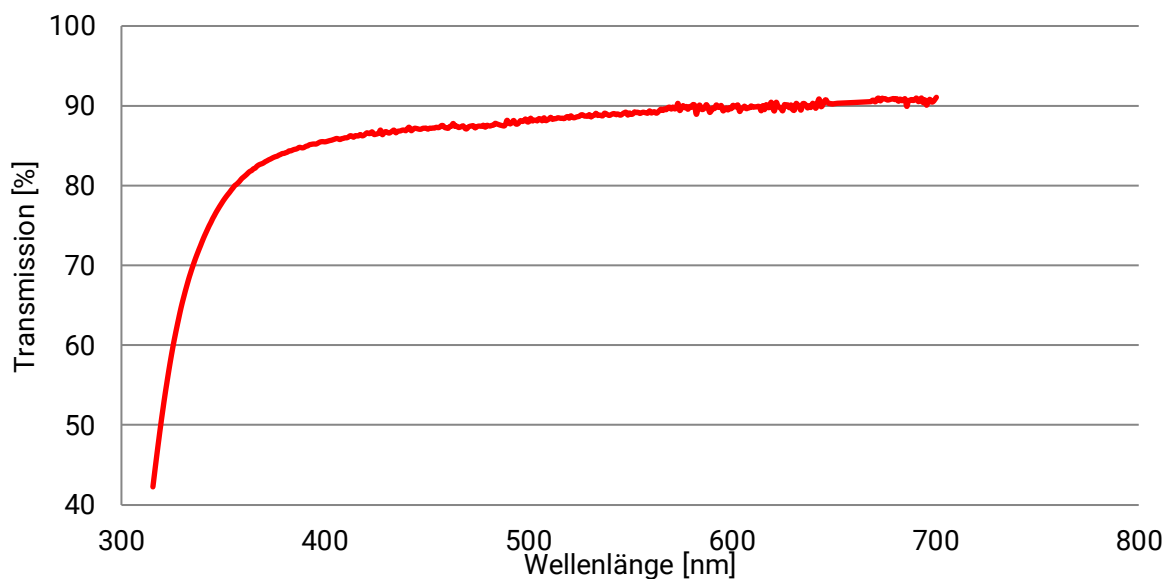
Mischungsverhältnis:	Harz 8800	100 Gewichtsteile
	Härter 8930	60 Gewichtsteile
Viskosität (22°C): (Bei 100 U/min)	Harz 8800	750 – 950 mPa·s
	Härter 8930	450 – 750 mPa·s
	Harz-/Härtergemisch	700 – 900 mPa·s
Dichte (22°C):	Harz 8800	1.05 – 1.10 g/cm ³
	Härter 8930	1.10 – 1.15 g/cm ³
Farbe:	Kristallklar	
Topfzeit:	30 – 45 Minuten	
Härtungszeit (22°C):	16 – 30 Stunden	
Endgültige chemische Durchhärtung:	10 – 14 Tage	

Formstoffdaten:

Shore-Härte:	A 25 – 40	ISO 868, DIN 53505
Wärmeleitfähigkeit:	0.2 W/(m·K)	DIN EN ISO 22007
Glasübergangstemperatur:	-30.2 °C	TMA
Ausdehnungskoeffizient:	101.1 ppm/K 199.8 ppm/K	< Tg, TMA > Tg, TMA
Härtungsschrumpf:	<1 %	
Wasseraufnahme:	0.2 % (30 Tage bei 23°C)	
Isolierstoffklasse:	B	IEC 60085
Temperatureinsatzbereich:	von -40°C bis +130°C (keine Änderung der physikalischen Eigenschaften) von -40°C bis + 90°C (keine Änderung der optischen Eigenschaften)	

Transmissionskurve:

Transmission gemessen gegen Luft, Schichtdicken ca. 8 mm, Analytik Jena Specord S 100



Haltbarkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere Gießharze bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 6 Monate haltbar
Lieferform:	Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert
Sonstiges:	Hiermit bestätigen wir, dass alle unsere Produkte ausnahmslos RoHS konform sind, nach der EU-Richtlinie 2011/65/EG.

TDS_8800_30+8930_d/PC/29.08.2022