

## Durchsicht

### Harz 8804/30 (ex ST 44) + Härter 8930 (ex 3000))

- **2-Komponenten Polyurethan-Gießharz**
- **lösemittelfreies System**
- **kristallklar und UV-stabil**
- **Transmissionswerte über 90 %**
- **mittelharter Härtegrad**
- **hervorragende Haftungseigenschaften**
- **Anwendungsfelder: Ideal für den LED-Verguss**
- **TIPP: Lässt sich sehr gut mit opaken und wärmeleitfähigen Gießharzen von Kisling kombinieren**

### Eigenschaften und Verarbeitung:

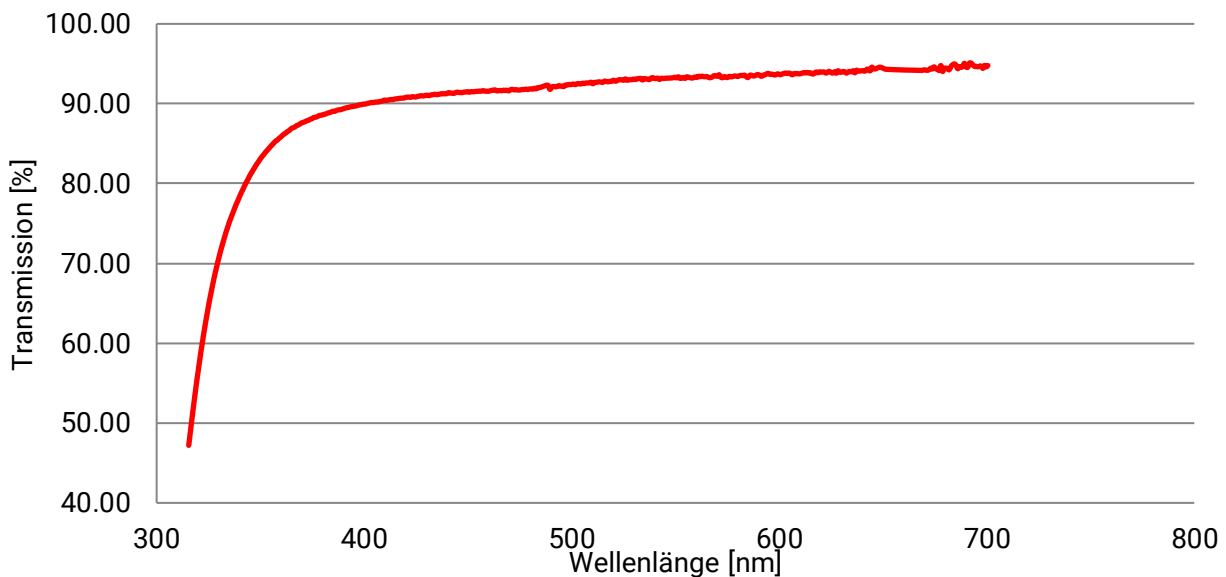
Mischungsverhältnis:	Harz 8904	100 Gewichtsteile
	Härter 8930	100 Gewichtsteile
Viskosität (22°C): (Bei 100 U/min)	Harz 8904	850 – 950 mPa·s
	Härter 8930	450 – 750 mPa·s
	Harz-/Härtergemisch	650 – 850 mPa·s
Dichte (22°C):	Harz 8904	1.05 – 1.10 g/cm <sup>3</sup>
	Härter 8930	1.10 – 1.15 g/cm <sup>3</sup>
Farbe:	Kristallklar	
Topfzeit:	30 – 45 Minuten	
Härtungszeit (22°C):	16 – 30 Stunden	
Endgültige chemische Durchhärtung:	10 – 14 Tage	

**Formstoffdaten:**

Shore-Härte:	A 58 – 68	ISO 868, DIN 53505
Wärmeleitfähigkeit:	0.2 W/(m·K)	DIN EN ISO 22007
Glasübergangstemperatur:	-2.1 °C	TMA
Ausdehnungskoeffizient:	135.3 ppm/K 199.5 ppm/K	< Tg, TMA > Tg, TMA
Härtungsschrumpf:	<1 %	
Wasseraufnahme:	0.2 % (30 Tage bei 23°C)	
Isolierstoffklasse:	B	IEC 60085
Temperatureinsatzbereich:	von -40°C bis +130°C (keine Änderung der physikalischen Eigenschaften) von -40°C bis + 90°C (keine Änderung der optischen Eigenschaften)	
Brennbarkeitsklasse:	HB	

**Transmissionskurve:**

Transmission gemessen gegen Luft, Schichtdicken ca. 8 mm, Analytik Jena Specord S 100



Haltbarkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere Gießharze bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 6 Monate haltbar
Lieferform:	Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert
Sonstiges:	Hiermit bestätigen wir, dass alle unsere Produkte ausnahmslos RoHS konform sind, nach der EU-Richtlinie 2011/65/EG.

TDS\_8904\_30+8930\_d/PC/29.08.2022