

## Durchsicht

### Harz 8808/30 (ex ST 48) + Härter 8930 (ex 3000)

- 2-Komponenten Polyurethan-Gießharz
- lösemittelfreies System
- kristallklar und UV-stabil
- Transmissionswerte über 90 %
- Brandschutzklasse V-0 in 4,0 mm
- harter Härungsgrad
- hervorragende Haftungseigenschaften
- Anwendungsfelder: Ideal für den LED-Verguss
- TIPP: Lässt sich sehr gut mit opaken und wärmeleitfähigen Gießharzen von Kisling kombinieren

### Eigenschaften und Verarbeitung:

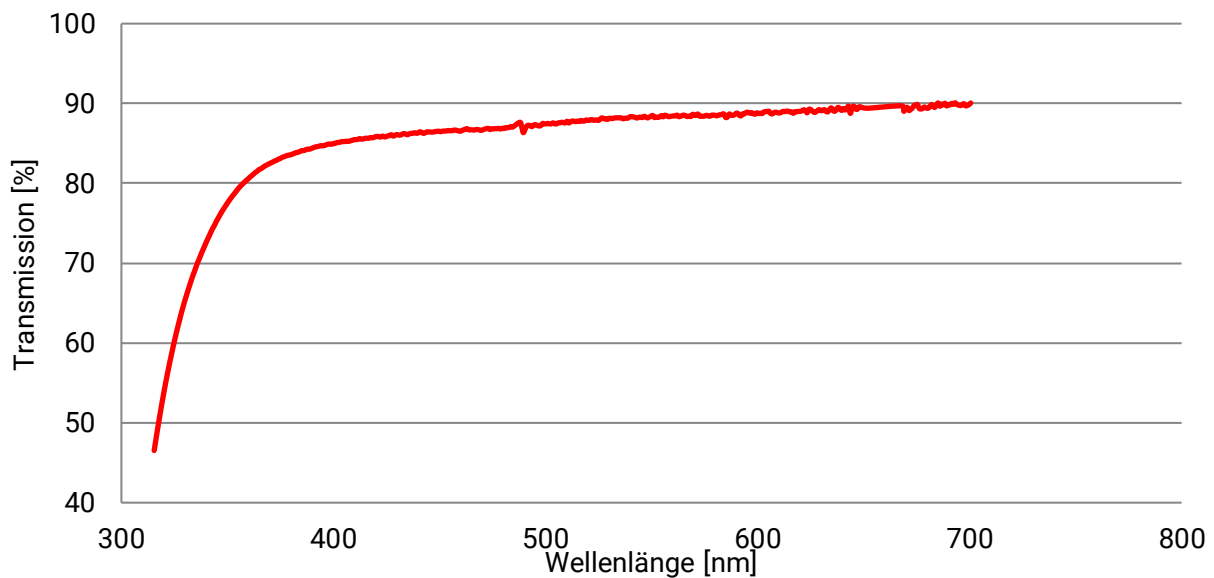
Mischungsverhältnis:	Harz 8808	100 Gewichtsteile
	Härter 8930	140 Gewichtsteile
Viskosität (22°C): (Bei 100 U/min)	Harz 8808	100 – 200 mPa·s
	Härter 8930	450 – 750 mPa·s
	Harz-/Härtergemisch	200 – 400 mPa·s
Dichte (22°C):	Harz 8808	1.03 – 1.08 g/cm <sup>3</sup>
	Härter 8930	1.10 – 1.15 g/cm <sup>3</sup>
Farbe:	Kristallklar	
Topfzeit:	30 – 45 Minuten	
Härtungszeit (22°C):	16 – 30 Stunden	
Endgültige chemische Durchhärtung:	10 – 14 Tage	

**Formstoffdaten:**

Shore-Härte:	A 75 – 85	ISO 868, DIN 53505
Wärmeleitfähigkeit:	0.2 W/(m·K)	DIN EN ISO 22007
Glasübergangstemperatur:	8.0 °C	TMA
Ausdehnungskoeffizient:	124.06 ppm/K 197.51 ppm/K	< Tg, TMA > Tg, TMA
Härtungsschrumpf:	<1 %	
Wasseraufnahme:	0.2 % (30 Tage bei 23°C)	
Isolierstoffklasse:	B	IEC 60085
Temperatureinsatzbereich:	von -40°C bis +130°C (keine Änderung der physikalischen Eigenschaften) von -40°C bis + 90°C (keine Änderung der optischen Eigenschaften)	
Brennbarkeitsklasse:	UL V-0. 4.0 mm	

**Transmissionskurve:**

Transmission gemessen gegen Luft, Schichtdicken ca. 8 mm, Analytik Jena Specord S 100



Haltbarkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere Gießharze bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 6 Monate haltbar
Lieferform:	Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert
Sonstiges:	Hiermit bestätigen wir, dass alle unsere Produkte ausnahmslos RoHS konform sind, nach der EU-Richtlinie 2011/65/EG.

TDS\_8808\_30+8930\_d/PC/29.08.2022