Durchsicht

Harz 8812/30T (ex ST 45) + Härter 8930 (ex 3000)

- **2-Komponenten Polyurethan-Gießharz**
- **Lösemittelfreies System**
- **Kristallklar und UV-stabil**
- **Transmissionswerte über 90 %**
- **Harter Härtungsgrad**
- **Hervorragende Haftungseigenschaften**
- **Anwendungsfelder: Ideal für den LED-Verguss**
- **TIPP: Lässt sich sehr gut mit opaken und wärmeleitfähigen Gießharzen von Kisling kombinieren**

Eigenschaften und Verarbeitung:

Mischungsverhältnis:	Harz 8812/30T Härter 8930	100 Gewichtsteile 166 Gewichtsteile
Viskosität (22°C): (Bei 100 U/min)	Harz 8812/30T Härter 8930 Harz-/Härtergemisch	1’600 – 2’000 mPa·s 450 – 750 mPa·s 850 – 1’250 mPa·s
Dichte (22°C):	Harz 8812/30T Härter 8930	1.03 – 1.08 g/cm³ 1.10 – 1.15 g/cm³
Farbe:	Kristallklar	
Topfzeit:	30 – 45 Minuten	
Härtungszeit (22°C):	16 – 30 Stunden	
Endgültige chemische Durchhärtung:	10 – 14 Tage	

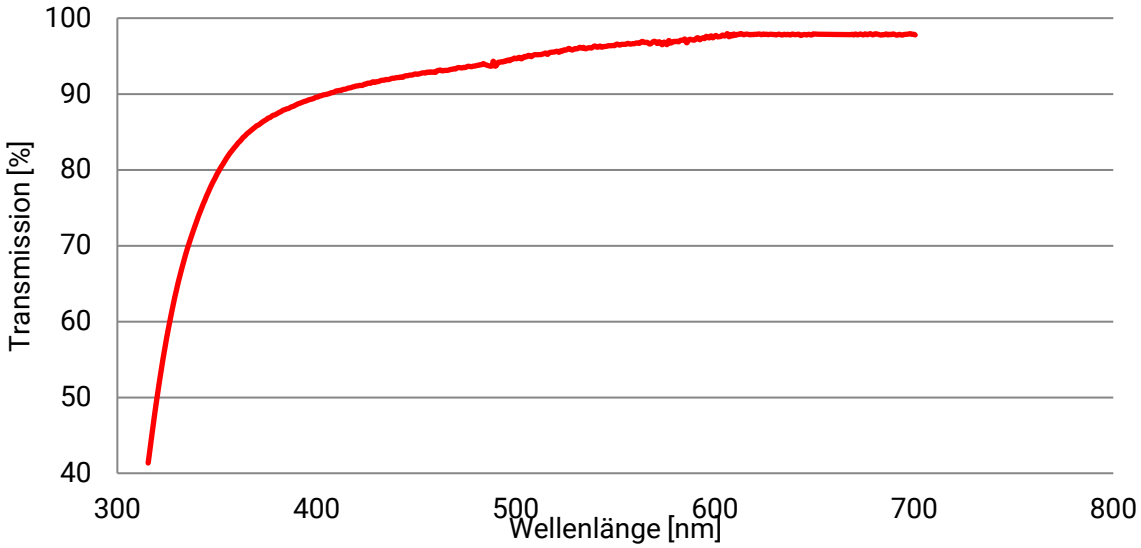
Kisling (Deutschland) GmbH | Salzstraße 15 | 74676 Niedernhall | Germany
Postanschrift: Waldstraße 15 | 71139 Ehningen | Germany
P +49 7940 50961 61 | info@kisling.com | www.kisling.com
Sitz in Künzelsau, Registergericht Stuttgart HRB 571451 | USt.-IdNr.: DE 213 424 398
Geschäftsführer: Dr. Dirk Clemens | Thomas Isleib
Deutsche Bank AG, Heilbronn | IBAN: DE89 6207 0081 0015 4385 00 | BIC: DEUTDESS620

Formstoffdaten:

Shore-Härte:	D 68 – 72	ISO 868, DIN 53505
Wärmeleitfähigkeit:	0.2 W/(m·K)	DIN EN ISO 22007
Glasübergangstemperatur:	32.2 °C	TMA
Ausdehnungskoeffizient:	95.1 ppm/K 188.8 ppm/K	< Tg, TMA > Tg, TMA
Härtungsschrumpf:	<1 %	
Wasseraufnahme:	0.2 % (30 Tage bei 23°C)	
Temperatureinsatzbereich:	von -40°C bis +130°C (keine Änderung der physikalischen Eigenschaften) von -40°C bis + 90°C (keine Änderung der optischen Eigenschaften)	

Transmissionskurve:

Transmission gemessen gegen Luft, Schichtdicken ca. 8 mm, Analytik Jena Specord S 100



Haltbarkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere Gießharze bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 6 Monate haltbar
Lieferform:	Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert

Anwendungstechnische Beratung erteilen wir nach bestem Wissen. Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der Produkte befreien den Besteller nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen auf die Eignung der Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Unsere im Zusammenhang mit unseren Produkten stehenden Beratungsleistungen, deren Verarbeitung sowie der Eigenschaften werden unverbindlich erbracht. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

TDS_8812_30T+8930_d/PC/09.05.2023

Kisling (Deutschland) GmbH | Salzstraße 15 | 74676 Niedernhall | Germany
Postanschrift: Waldstraße 15 | 71139 Ehningen | Germany
P +49 7940 50961 61 | info@kisling.com | www.kisling.com
Sitz in Künzelsau, Registergericht Stuttgart HRB 571451 | USt.-IdNr.: DE 213 424 398
Geschäftsführer: Dr. Dirk Clemens | Thomas Isleib
Deutsche Bank AG, Heilbronn | IBAN: DE89 6207 0081 0015 4385 00 | BIC: DEUTDESS620