

TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.[®] 1307

(ergo.[®] 1305 Harz + ergo.[®] 1306 Härter)

Produkt - Beschreibung

Dieses geruchsarme zweikomponentige Produkt ist geeignet, um Metalle wie Aluminium, Stahl, Messing und Kunststoffe mit und unter einander zu verkleben.

Das Produkt ist zweikomponentig und ergibt nach Mischung einen trockenen, hochfesten und schlagzähen Klebstofffilm. Das beste Mischungsverhältnis ist 1:1 (Volumen) und wird bei Verwendung der praktischen Doppelkammer-Kartusche automatisch eingehalten.

Vorteile

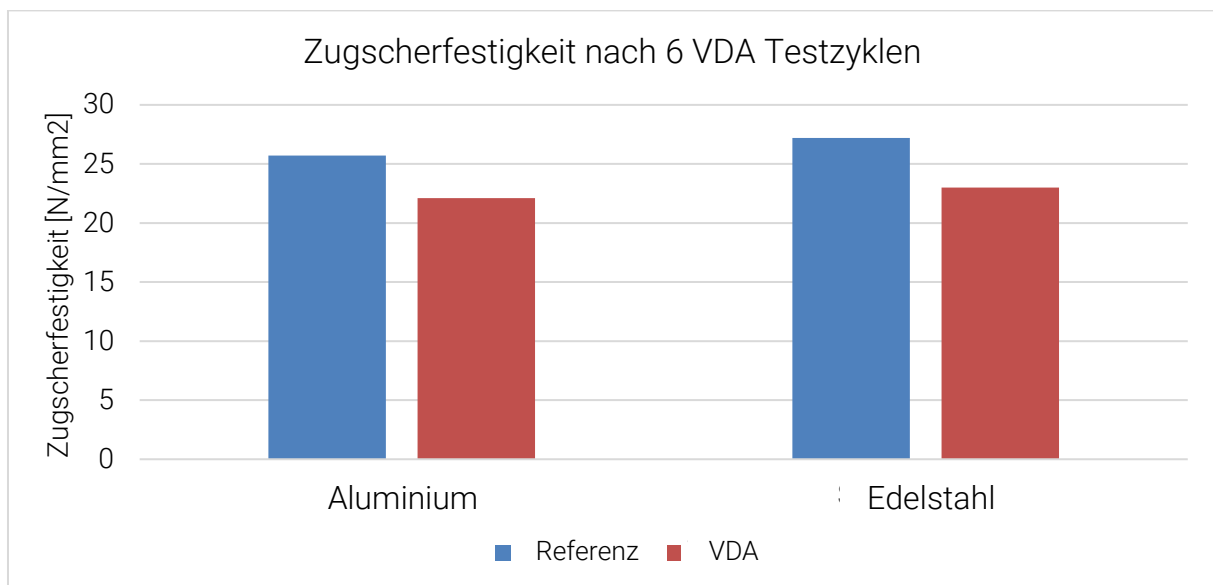
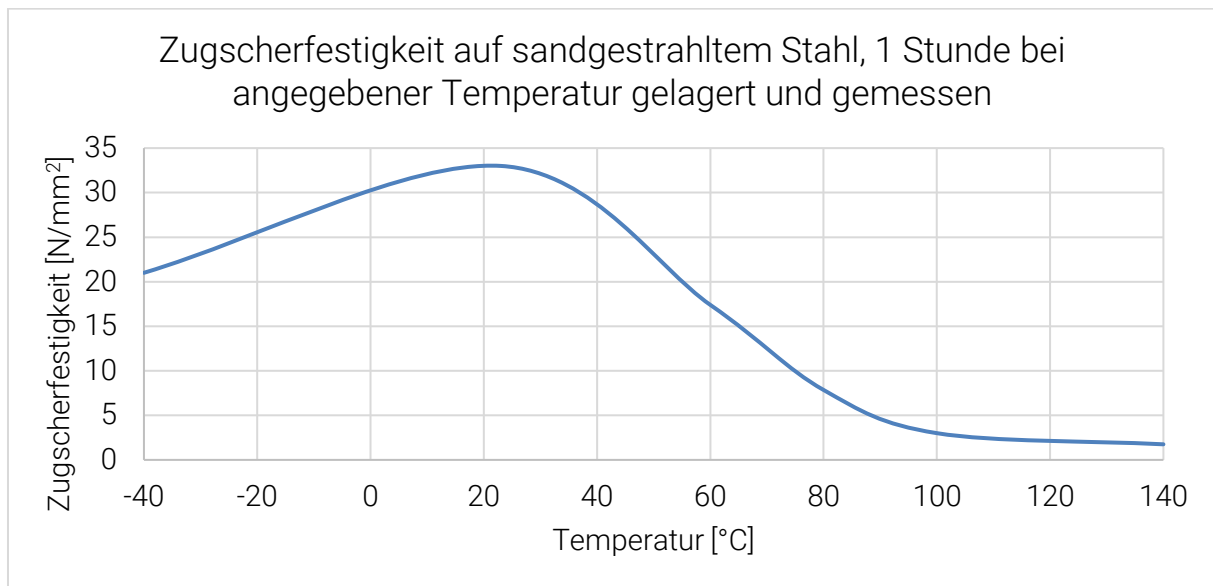
- schnell härtendes Klebstoffsystem
- hohe Zugscherfestigkeit
- hoher Schlag- und Schälwiderstand
- gutes Spaltfüllvermögen bis zu 0,10mm
- lösungsmittelfrei, 100% Reaktivsubstanz
- schnelle Fixierfestigkeit und zuverlässige Aushärtung
- besteht die Prüfung nach UL-94 HB bei einer Schichtdicke von 3 mm

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Basis	Modifiziertes Acrylat
Color ergo. [®] 1305 Harz	weiss
ergo. [®] 1306 Härter	dunkelgrün bis fast schwarz
Viskosität (Kegel/Platte-System, Kegel C-25, D=35s-1)	4000 – 6000 mPas
Dichte (25 °C)	1.06 – 1.14 g/cm ³
Lagerfähigkeit	6 Monate bei Raumtemperatur

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Zugfestigkeit (DIN 53504 S2)	~ 21 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504 S2)	~ 20 %
Temperatureinsatzbereich	- 40° C bis + 130° C
Zugscherfestigkeit gemessen nach DIN EN 1465, nur entfettet, nicht aufgeraut	
Aluminium	> 20 N/mm ²
Stahl	> 22 N/mm ²
Messing	> 17 N/mm ²
ABS	> 6 N/mm ² (Materialbruch)
PS	> 2,5 N/mm ² (Materialbruch)
Shore D – Härte	70
Lösungsmittelbeständigkeit	gut



Aushärtung

Aushärtungssystem

2-Komponenten-System

Mischverhältnis 1:1 (Volumen)

Topfzeit

2 – 5 Minuten (2g-Mischung)

Handfestigkeit

~ 10 Minuten bei 23°C

Endfestigkeit

~ 12 Stunden bei 23°C

Elektrische Eigenschaften (ausgehärtet)

Durchschlagsfestigkeit

27,3 kV/mm

Spezifischer Durchgangswiderstand

$2 \cdot 10^{13}$ Ohm·cm

Gebrauchsanweisung

Klebstoff ergo.[®] 1305 und Aktivator ergo.[®] 1306 wird im Mischungsverhältnis 1:1 oder über ein statisches Mischrohr aufgetragen. Achtung: Topfzeit im Mischrohr 2 - 5 Minuten bei 23° C. Klebstoffauftrag nur auf eine Bauteiloberfläche. Gegebenenfalls Klebstoff mit einem Zahnspachtel gleichmässig verteilen, um eine komplette Benetzung zwischen den Teilen zu erreichen.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben.

Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_1307_d/PC/02.11.2020