

TECHNISCHES DATENBLATT

1307

(Harz 1305 + Härter 1306)

Produktbeschreibung

Dieses geruchsarme zweikomponentige Produkt ist geeignet, um Metalle wie Aluminium, Stahl, Messing und Kunststoffe mit und untereinander zu verkleben. Das Produkt ist zweikomponentig und ergibt nach Mischung einen trockenen, hochfesten und schlagzähen Klebstofffilm. Das beste Mischungsverhältnis ist 1:1 (Volumen) und wird bei Verwendung der praktischen Doppelkammer-Kartusche automatisch eingehalten.

Vorteile

- Schnell härtend, kurze Fixierzeiten
- Hohe Zugscherfestigkeit
- Hoher Schlag- und Schälwiderstand
- Gutes Spaltfüllvermögen bis zu 0.1 mm
- Besteht die Prüfung nach UL-94 HB bei einer Schichtdicke von 3 mm
- Schnelle Fixierfestigkeit und zuverlässige Aushärtung
- Lösungsmittelfrei, 100% reaktive Substanzen

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis (Volumen und Masse)

Modifiziertes Methacrylat

2-Komponenten-System

1 : 1 (Harz 1305 : Härter 1306)

Lagerfähigkeit 50ml Kartuschen

Lagerfähigkeit 2.5kg Flaschen/Hobbocks

12 Monate bei $\leq 25^{\circ}\text{C}$

6 Monate bei $\leq 25^{\circ}\text{C}$

Farbe	Harz	1305
	Härter	1306
	Mischung	1307

Weiss
Dunkles grün, fast schwarz
Grün-Braun

Viskosität bei 25 °C
Kegel C-25, D=35s⁻¹

4'000 – 6'000 mPa·s

Dichte	Harz	1305
	Härter	1306
	Mischung	1307

~ 1.07 g/cm³

~ 1.07 g/cm³

~ 1.07 g/cm³

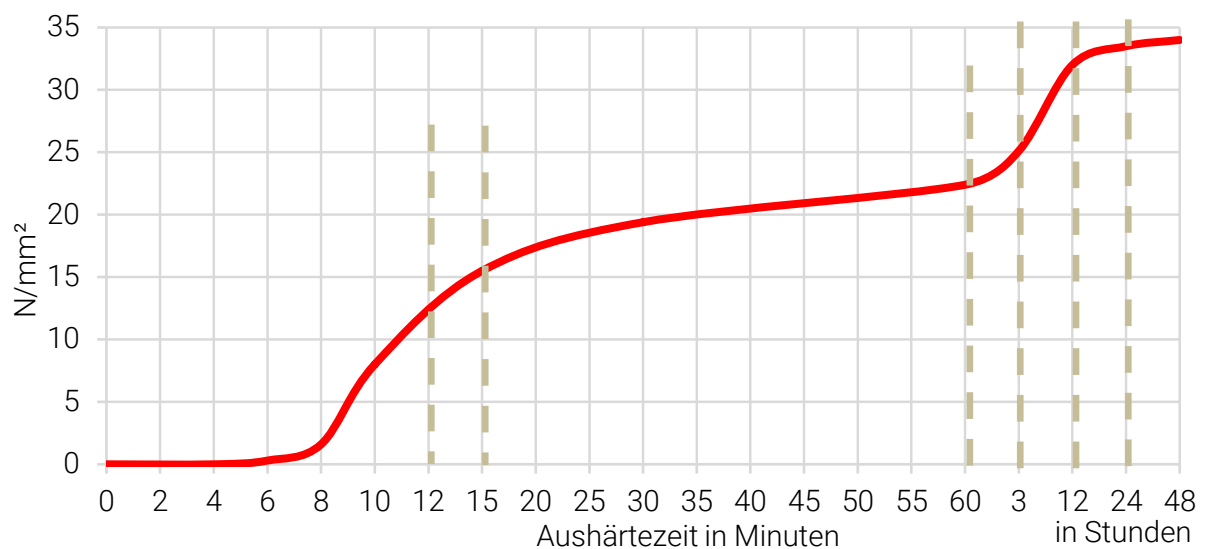
Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C; ~2g
Handfestigkeit 23°C (>1 N/mm²)
Funktionsfestigkeit 23°C (>10 N/mm²)
Endfestigkeit at 23°C

2 – 5 Minuten
6 – 8 Minuten
~ 11 Minuten
~ 12 Stunden

Festigkeitsaufbau

Zugscherfestigkeit gemäss EN 1465 auf Stahl (entfettet und Korund-gestrahlt)



Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 40 °C bis zu 130 °C

Zugfestigkeit ~ 21 N/mm²
nach 24 Stunden at 23°C

Bruchdehnung ~ 20 %
nach 24 Stunden bei 23°C

Shore D Härte ~ 70

Zugscherfestigkeit gemäss DIN EN 1465

Aushärtung und Testtemperatur bei 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl > 22 N/mm²

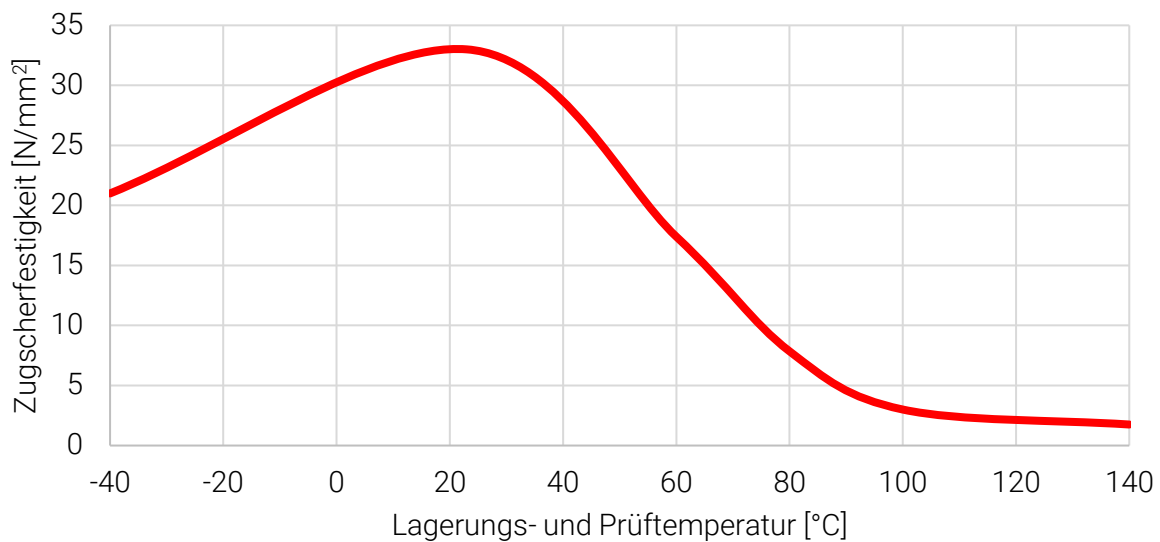
Aluminium > 20 N/mm²

Messing > 17 N/mm²

ABS > 5 N/mm² (Materialbruch)

PS > 2.5 N/mm² (Materialbruch?)

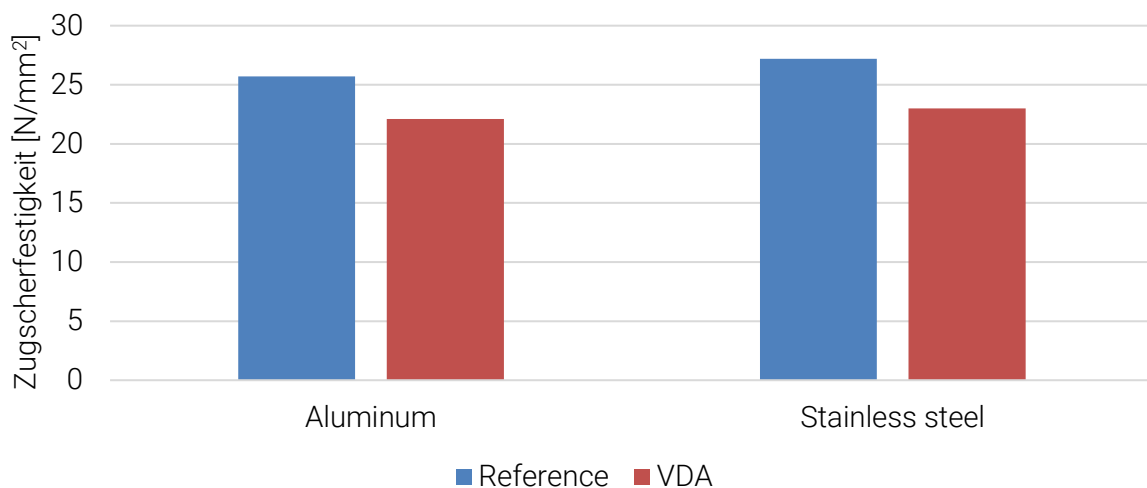
Zugscherfestigkeit an Korund-gestrahltm Stahl (gereinigt) gemäss EN 1465
24 Stunden bei 23 °C ausgehärtet und bei der erwähnten Temperatur 1 Stunde gelagert und gemessen



Lösungsmittelbeständigkeit

gut

Zugscherfestigkeit nach 6 VDA Testzyklen



Elektrische Eigenschaften (ausgehärtet)

Durchschlagsfestigkeit

27.3 kV/mm

Spezifischer Durchgangswiderstand

$2 \cdot 10^{13}$ Ohm·cm

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_1307_d/PC/10.02.2023