KLEBEN +
DICHTEN +
VERGIESSEN

Kisling

TECHNISCHES DATENBLATT

1630
(Harz 1629 + Härter 1600)

Produktbeschreibung
1630 ist ein pastöser, langsam härtender zweikomponentiger Klebstoff auf Basis modifizierter Methylmethacrylate, geeignet, um Kunststoffe und Metalle mit und untereinander strukturell zu verkleben. Im Verhältnis 10:1 gemischt ist das Produkt, je nach Temperatur ca. 20 Minuten verarbeitbar und erreicht bei Raumtemperatur bereits nach 45 Minuten seine Handfestigkeit. Wird eingesetzt in folgenden Industrien: Haushaltsgeräte, Werbetafeln und Verkehrsleitsysteme, Elektronik und Elektrotechnik, Fahrzeugindustrie, Möbel und Einrichtungen, Fenster und Türen, Bus-, Schienen- und Nutzfahrzeugbau, Boots- und Schiffsbau.

Vorteile
- Hervorragende Reissdehnung
- Gute Adhäsion zu vielen Werkstoffen
- Standfeste Paste
- Füllt Spalte bis zu 2mm
- Exzellente Lastübertragung
- Beständig gegen Bewitterung und Feuchte
- 100% Reaktivsubstanz

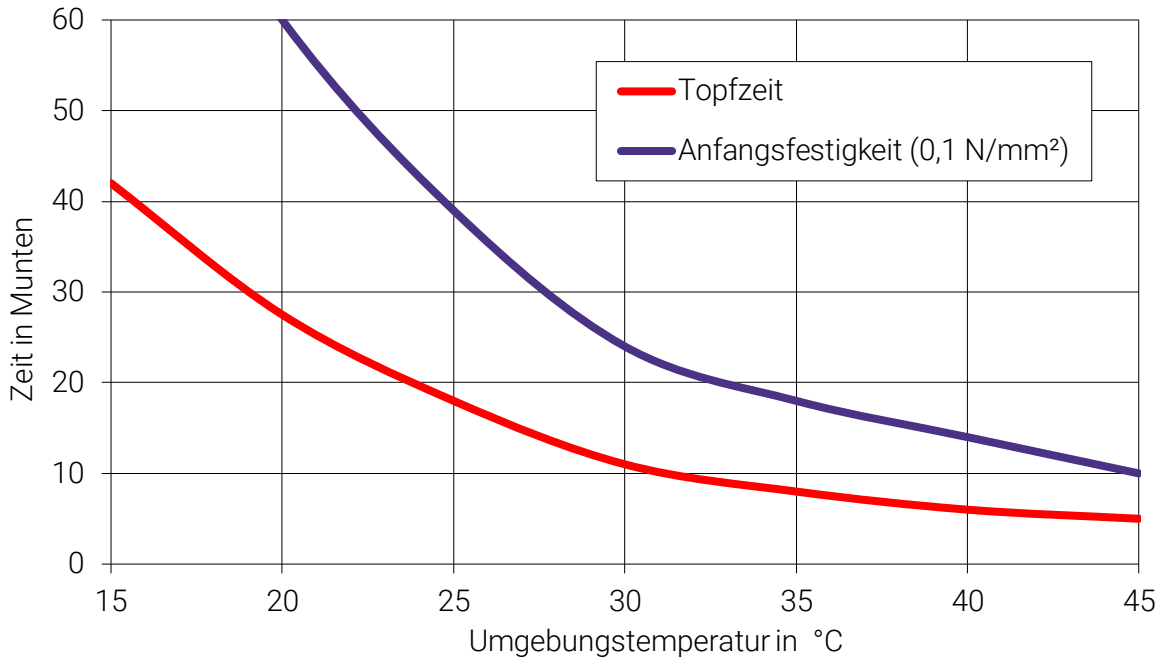
Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung		Methylmethacrylatklebstoff
Aushärtungssystem		2-Komponenten-System
Mischungsverhältnis		10 : 1 (Volumen : Volumen)
Lagerfähigkeit Kartuschen 50 ml – 490 ml		6 Monate bei Raumtemperatur
Viskosität	Harz 1629	~ 110'000 mPa•s
	Härter 1600	~ 55'000 mPa•s
Dichte	Harz 1629	~ 1.00 g/cm³
	Härter 1600	1.12 – 1.15 g/cm³
Farbe	Harz 1629	Beige
	Härter 1600	Weiss
Spaltfüllvermögen		Bis zu 2mm

Aushärtung Kennwerte

Verarbeitungstemperatur	+ 10 °C bis 40 °C
Topfzeit bei 23°C	~ 20 Minuten
Handfestigkeit bei 23°C	~ 45 Minuten
Endfestigkeit bei 23°C	~ 24 Stunden

Aushärteverhalten



Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich	- 40 °C bis zu 100 °C
Glasübergangstemperatur (DIN 53445)	~ 60 °C
Zugfestigkeit (DIN 53504) nach 24 Stunden bei 23°C	~ 10 N/mm²
Bruchdehnung nach 24 Stunden bei 23°C	~ 160 %
Shore D-Härte (DIN 53505)	~ 60

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465
Nach 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl	~ 17 N/mm²
Edelstahl	~ 16 N/mm²
Aluminium	~ 16 N/mm²
GFK	Materialbruch
ABS	Materialbruch
PMMA	Materialbruch

Lagerung

Die Lagerstabilität des 1630 beträgt bei 20°C ein Jahr ab Zeitpunkt der Herstellung. Das Ablaufdatum ist dem Etikett zu entnehmen. Temperaturen oberhalb 20°C setzen die Lagerstabilität herab. Niedrigere Temperaturen (7-12°C) erhöhen die Lagerfähigkeit. Das Produkt sollte jedoch vor Frost geschützt werden (nicht tiefkühlen).

Bei der Lagerung kann es zu leichter Serumbildung kommen.
Dies stellt kein Qualitätsproblem dar und kann beim Nivellieren der Kartusche vor Erstbenutzung mit ausgeworfen werden.

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.
Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_1630_d/PC/23.12.2022