

## TECHNISCHES DATENBLATT

### ergo.<sup>®</sup> 1665

(ergo.<sup>®</sup> 1663 + ergo.<sup>®</sup> 1664)

#### Produktbeschreibung

ergo.<sup>®</sup> 1665 ist ein standfester, zweikomponentiger Methacrylatklebstoff zum strukturellen Kleben von Thermoplasten, Metallen und Verbundwerkstoffen. Im Verhältnis 10:1 (V:V) gemischt, ist das Produkt 3 – 6 Minuten verarbeitbar. Bei 23°C werden nach 15 – 18 Minuten bereits 50% der Endfestigkeit erreicht.

ergo.<sup>®</sup> 1665 wird hauptsächlich als universeller Klebstoff für industrielle Anwendungen im Bereich der Verbundwerkstoffe verwendet. In der Regel brauchen die Oberflächen keine Vorbehandlung. Als Beispiele wird der ergo.<sup>®</sup> 1665 für die Herstellung von Haushaltsgeräten (weisse Ware), Werbeschildern, Verkehrsleitsystemen, in der Elektronik und Elektrotechnik, für den Innenbau, beim Fenster- und Türenbau, oder auch im KFZ-, Bus-, LKW- und Schienenfahrzeugbau, sowie Boot- und Schiffbau verwendet. Empfohlen unter anderem für: ABS, PVC, PS, GFKs, PMMA, Polyester, Polyurethane, Verbundwerkstoffe, Stahl, Aluminium

#### Vorteile

- Gute Adhäsion zu vielen Werkstoffen
- Standfeste Paste
- Überbrückt Spalte bis zu 10 mm
- Exzellente Beständigkeit gegen dynamische Beanspruchungen
- Beständig gegen Aussen- und Feuchtklima
- 100% Reaktivsubstanz

#### Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis

Modifizierter Methacrylat

2-Komponenten-System

10 : 1 (Volumen : Volumen)

Lagerfähigkeit

Flammpunkt

12 Monate bei 2 – 20 °C

10°C

Viskosität ergo.<sup>®</sup> 1663

ergo.<sup>®</sup> 1664

~ 100'000 mPa•s

~ 50'000 mPa•s

Dichte ergo.<sup>®</sup> 1663

ergo.<sup>®</sup> 1664

~ 0.99 g/cm<sup>3</sup>

~ 1.15 g/cm<sup>3</sup>

Farbe ergo.<sup>®</sup> 1663

ergo.<sup>®</sup> 1664

weiss bis cremefarben

blau

Spaltfüllvermögen

Mindestklebstoffschicht / Spacer

bis zu 10mm

75 µm

**Aushärtung Kennwerte**

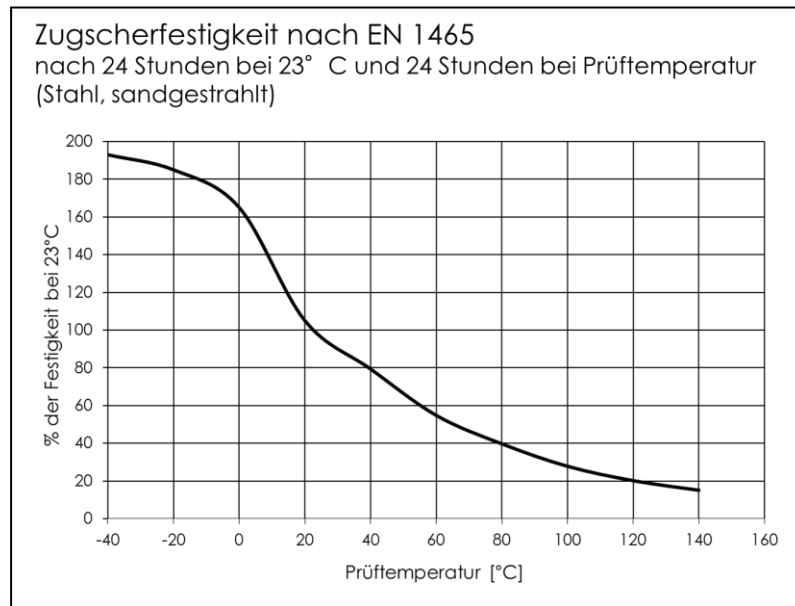
Verarbeitungstemperatur  
Topfzeit bei 23°C; ~5g  
Funktionsfestigkeit bei 23°C (> 10 N/mm<sup>2</sup>)  
Endfestigkeit bei 23°C

+ 10 °C bis 40 °C  
3 – 6 Minuten  
8 – 13 Minuten  
~ 12 Stunden

**Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)**

Temperatureinsatzbereich

- 55 °C bis zu 120 °C



E-Modul (ISO 527/1A/20)

450 MPa

nach 24 Stunden bei 23°C

Zugfestigkeit (ISO 527/1A/20)

~ 15 N/mm<sup>2</sup>

nach 24 Stunden bei 23°C

Bruchdehnung (ISO 527/1A/20)

~100 %

nach 24 Stunden bei 23°C

**Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465**

Nach 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl

> 20 N/mm<sup>2</sup>

Stahl-Glas

> 10 N/mm<sup>2</sup> (Materialbruch)

Aluminium

> 19 N/mm<sup>2</sup>

GFK

> 17 N/mm<sup>2</sup>

ABS

> 5 N/mm<sup>2</sup> (Materialbruch)

PC

> 6 N/mm<sup>2</sup> (Materialbruch)

PVC

> 7 N/mm<sup>2</sup> (Materialbruch)

PMMA

> 6 N/mm<sup>2</sup> (Materialbruch)

### **Chemische Beständigkeit (ausgehärtet)**

Exzellente gegen:

Kohlenwasserstoffe  
Säurelösungen (bis pH 3)  
Laugenlösungen (bis pH 10)  
Salzlösungen  
polaren Lösungsmitteln  
starken Säuren  
starken Laugen

Empfindlich gegenüber:

### **Lagerung**

Bei dunkler und kühler Lagerung bleiben die Eigenschaften des ergo.<sup>®</sup> 1665 für 1 Jahr nach Produktionsdatum stabil. Das Haltbarkeitsdatum ist auf dem Etikett aufgedruckt. Lagertemperaturen > +20°C vermindern die Lagerstabilität; niedrigere Temperaturen (+7°C bis +12°C) verlängern sie. Das Produkt sollte nicht unter 0°C gelagert werden!

Bei der Lagerung kann es zu leichter Serumbildung kommen.

Dies stellt kein Qualitätsproblem dar und kann beim Nivellieren der Kartusche vor Erstbenutzung mit ausgeworfen werden.

### **Hinweis**

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS\_1665\_d/PC/06.04.2021