

## TECHNISCHES DATENBLATT

### ergo.<sup>®</sup> 1675

(ergo.<sup>®</sup> 1673 + ergo.<sup>®</sup> 1664)

#### Produktbeschreibung

ergo.<sup>®</sup> 1675 ist ein standfester, zweikomponentiger Methacrylatklebstoff zum strukturellen Kleben von Thermoplasten, Metallen und Verbundwerkstoffen. Der 10:1 (v:v) MA-Klebstoff bietet ein ausgewogenes Eigenschaftsprofil mit hoher Steifigkeit bei gleichzeitig hoher Zähigkeit. Er wurde entwickelt als Universalklebstoff für industrielle Anwendungen, wo Verbundwerkstoffe eingesetzt werden.

ergo.<sup>®</sup> 1675 erfüllt die Anforderungen der DIN EN 45545-2 Tabelle 5, R1, R7 und R17 für HL1-3.

#### Vorteile

- gute Adhäsion zu vielen Werkstoffen
- standfeste Paste
- überbrückt Spalte bis zu 10 mm
- Mindestklebstoffschicht 75 µm (Spacer)
- schneller Kraftaufbau
- exzellente Beständigkeit gegen dynamische Beanspruchungen
- beständig gegen Aussen- und Feuchtklima
- 100% Reaktivsubstanz
- geruchsarm
- hoher Flammpunkt

#### Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung  
Aushärtungssystem  
Mischungsverhältnis

Modifizierter Methacrylat  
2-Komponenten-System  
10 : 1 (Volumen : Volumen)

Viskosität ergo.<sup>®</sup> 1673  
ergo.<sup>®</sup> 1664  
Dichte ergo.<sup>®</sup> 1673  
ergo.<sup>®</sup> 1664  
Farbe ergo.<sup>®</sup> 1673  
ergo.<sup>®</sup> 1664

~ 100'000 mPa·s  
~ 50'000 mPa·s  
~ 1.07 g/cm<sup>3</sup>  
~ 1.15 g/cm<sup>3</sup>  
weiss bis cremefarben  
blau

Spaltfüllvermögen  
Mindestklebstoffschicht / Spacer

bis zu 10mm  
75 µm

Flammpunkt

>60°C

### Aushärtung Kennwerte

Verarbeitungstemperatur	+ 10 °C bis 40 °C
Topfzeit bei 23°C; ~5g	2 – 4 Minuten
Funktionsfestigkeit bei 23°C (> 10 N/mm <sup>2</sup> )	6 – 8 Minuten
Endfestigkeit bei 23°C	~ 12 Stunden
Volumenschrunpf	~ 8 %

### Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich	- 55 °C bis zu 120 °C
E-Modul (ISO 527/1A/20) nach 24 Stunden bei 23°C	~ 780 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (ISO 527/1A/20) nach 24 Stunden bei 23°C	~ 17 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ISO 527/1A/20) nach 24 Stunden bei 23°C	~ 85 %
Schlagfestigkeit IZOD nach 24 h bei 23°C	~ 8 kJ/m <sup>2</sup>

### Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Nach 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl	~ 22 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	~ 21 N/mm <sup>2</sup>

ABS	> 5 N/mm <sup>2</sup> (Materialbruch)
PMMA	> 5 N/mm <sup>2</sup> (Materialbruch)
PVC	> 4 N/mm <sup>2</sup> (Materialbruch)
PC	> 7 N/mm <sup>2</sup> (Materialbruch)

### Chemische Beständigkeit (ausgehärtet)

Exzellent gegen:	Kohlenwasserstoffe Säurelösungen (bis pH 3) Laugenlösungen (bis pH 10) Salzlösungen
Empfindlich gegenüber:	polaren Lösungsmitteln starken Säuren starken Laugen

### Lagerung

Aufgrund der exothermen Reaktion des sehr aktiven Klebstoffes ist das Mischen grosser Mengen zu vermeiden. Die entstehende Wärmemenge kann zum Verdampfen von Rezepturbestandteilen führen und starken Geruch verursachen. Das Entsorgen grösserer gemischter Mengen in Kunststoffbehältern kann zum Schmelzen führen.

Bei dunkler und kühler (+20°C) Lagerung bleiben die Eigenschaften des ergo.<sup>®</sup> 1675 für 1 Jahr stabil. Lagertemperaturen > +20°C vermindern die Lagerstabilität; niedrigere Temperaturen (+7°C bis +12°C) verlängern sie. Produkt nicht unter 0°C lagern!

Bei der Lagerung kann es zu leichter Serumbildung kommen.

Dies stellt kein Qualitätsproblem dar und kann beim Nivellieren der Kartusche vor Erstbenutzung mit ausgeworfen werden.

### Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS\_1675\_d/PC/06.04.2021