



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

TECHNISCHES DATENBLATT

ergo® 1810 (ergo® 1811 Harz + ergo® 1812 Härter)

Produkt - Beschreibung

Das Produkt ist hervorragend geeignet um Metalle, wie Aluminium, Stahl und Messing sowie Ferrite oder Keramik mit und unter einander zu verkleben. Das Produkt ist zweikomponentig und härtet nach Mischung zu einem hochfesten, schlagzähen und **trockenen** Klebstofffilm aus. Das beste Mischungsverhältnis ist 1:1 (Volumen) und wird bei Verwendung der praktischen Doppelkammer-Kartusche automatisch eingehalten.

Vorteile

- schnell härtendes Klebstoffsystem
- hohe Zugscherfestigkeit
- härtet auch außerhalb des Klebespaltes zu einem trockenen Film aus
- hoher Schlag- und Schälwiderstand
- gutes Spaltfüllvermögen bis zu 0,50mm
- lösungsmittelfrei, 100% Reaktivsubstanz
- schnelle Fixierfestigkeit und zuverlässige Aushärtung

Physikalische Eigenschaften

in flüssigem Zustand:

Chemische Charakterisierung	:	modifiziertes Urethan-Methacrylat
Viskosität	:	thixotrop
Brookfield RVT, Sp.6, 25°C, 1rpm	:	ca. 150.000 m Pas
100rpm	:	ca. 5000 mPas
Dichte	:	1,1 g/cm ³
Farbe Klebstoff (ergo® 1811)	:	rot
Aktivator (ergo® 1812)	:	grün
Lagerfähigkeit	:	12 Monate bei Raumtemperatur



- 2 -

in ausgehärtetem Zustand:

Zugscherfestigkeit gemessen nach DIN EN 1465, nur entfettet, nicht aufgeraut

Alu/ Alu

nach 24 h bei 23°C : > 25 N/mm²

Stahl/ Stahl

nach 24 h bei 23°C : > 25 N/mm²

Epoxy GFK/ Epoxy GFK

nach 24 h bei 23°C : ca. 7 N/mm²

Schlagfestigkeit : gut
Biegefestigkeit : sehr gut
Bruchdehnung : ca. 50%
Schälfestigkeit (T-peel an Alu) : ca. 6 N/mm
Temperatureinsatzbereich : - 40°C bis + 150°C

Aushärtung

Aushärtungssystem : 2-Komponenten-System
Mischverhältnis 1:1
Topfzeit : 2 bis 5 Minuten (2g-Mischung)
Handfestigkeit : ~ 10 Minuten bei 23°C
75% der Endfestigkeit : ~ 2 Stunden bei 23°C
Endfestigkeit : ~ 12 Stunden bei 23°C
Trockene Oberfläche : ~ 12 Stunden bei 23°C

Gebrauchsanweisung

Klebstoff ergo® 1811 und Aktivator ergo® 1812 wird im Mischungsverhältnis 1:1 oder über ein statisches Mischrohr aufgetragen. Achtung: Topfzeit im Mischrohr 2 - 5 Minuten bei 23°C. Klebstoffauftrag nur auf eine Bauteiloberfläche. Gegebenfalls Klebstoff mit einer Zahnpachtel gleichmäßig verteilen, um eine komplette Benetzung zwischen den Teilen zu erreichen.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.