



## TECHNISCHES DATENBLATT

### **ergo® 1915** (ergo® 1913 Harz + ergo® 1914 Härter)

#### **Produkt - Beschreibung**

Dieses ergo® - Produkt ist geeignet, um Metalle wie Aluminium, Stahl, Messing und Kunststoffe, wie ABS, Hart PVC, PMMA, PC, GFK u.s.w. mit und unter einander zu verkleben.

Das Produkt ist zweikomponentig und ergibt nach Mischung einen trockenen, hochfesten und schlagzähen Klebstofffilm. Das beste Mischungsverhältnis ist 1:1 (Volumen) und wird bei Verwendung der praktischen Doppelkammer-Kartusche automatisch eingehalten.

#### **Vorteile**

- schnell härtendes Klebstoffsystem
- hohe Zugscherfestigkeit
- hohe Schlagfestigkeit
- gutes Spaltfüllvermögen bis zu 0,15 mm
- lösungsmittelfrei, 100% Reaktivsubstanz
- schnelle Fixierfestigkeit und zuverlässige Aushärtung

#### **Physikalische Eigenschaften**

##### **in flüssigem Zustand:**

**Chemische Charakterisierung** : modifiziertes Acrylat

##### **Viskosität**

Brookfield RVT, 25°C, Sp.6, 20rpm : 14000 – 17000 mPas (thixotrop)

**Dichte** Klebstoff (ergo® 1913) : 1,04 g/cm<sup>3</sup>

Aktivator (ergo® 1914) : 1,05 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe** Klebstoff (ergo® 1913) : weiß

Aktivator (ergo® 1914) : grün

**Lagerfähigkeit** : 6 Monate zwischen 2°C – 7°C

##### **in ausgehärtetem Zustand nach 24hRT:**

**Zugfestigkeit** (DIN 53504 S2) : ~ 36 N/mm<sup>2</sup>

**Bruchdehnung** (DIN 53504 S2) : ~ 8 %

**Glasübergang Tg** (DSC, DIN 65467) : ca. 119°C



**Zugscherfestigkeit** gemessen nach DIN EN 1465, nur entfettet, nicht aufgeraut

<b>Alu</b>	: > 20 N/mm <sup>2</sup>
<b>Stahl</b>	: > 22 N/mm <sup>2</sup>
<b>Messing</b>	: > 20 N/mm <sup>2</sup>
<b>ABS</b>	: > 6 N/mm <sup>2</sup> (Materialbruch)
<b>PVC, hart</b>	: > 3 N/mm <sup>2</sup> (Materialbruch)
<b>Phenolharz</b>	: > 8 N/mm <sup>2</sup> (Materialbruch)
<b>GFK (Polyester)</b>	: > 6 N/mm <sup>2</sup>
<b>GFK (Epoxid)</b>	: > 6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Schlagzähigkeit</b>	: > 18 kJ/m <sup>2</sup> (an Stahl, gesandstrahlt)
<b>T-Schälfestigkeit</b>	: > 20 N/cm (an Stahl, gesandstrahlt)
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	: - 50° C bis + 150° C
<b>Beständigkeit gegen Lösungsmittel, Benzin, Diesel</b>	: gut

## **Aushärtung**

<b>Aushärtungssystem</b>	: 2-Komponenten-System Mischverhältnis 1:1
<b>Topfzeit</b>	: ~ 2,5 Minuten (2g-Mischung)
<b>Handfestigkeit</b>	: ~ 10 Minuten bei 23°C
<b>Endfestigkeit</b>	: 12 Stunden bei 23°C

## **Gebrauchsanweisung**

Klebstoff ergo® 1913 und Aktivator ergo® 1914 wird im Mischungsverhältnis 1:1 oder über ein statisches Mischrohr aufgetragen. Achtung: Topfzeit im Mischrohr ~2,5 Minuten bei 23° C. Klebstoffauftrag nur auf eine Bauteiloberfläche. Gegebenfalls Klebstoff mit einer Zahnpachtel gleichmäßig verteilen, um eine komplette Benetzung zwischen den Teilen zu erreichen.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.