

TECHNISCHES DATENBLATT

1915

(Harz 1913 + Härter 1914)

Produktbeschreibung

Dieses Produkt ist geeignet, um Metalle wie Aluminium, Stahl, Messing und Kunststoffe, wie ABS, Hart PVC, PMMA, PC, GFK usw. mit- und untereinander zu verkleben. Es zeichnet sich aus durch die hohe Temperaturbeständigkeit und hohen Festigkeiten bei höheren Temperaturen.

Das Produkt ist zweikomponentig und ergibt nach Mischung einen trockenen, hochfesten und schlagzähen Klebstofffilm. Das beste Mischungsverhältnis ist 1:1 (Volumen) und wird bei Verwendung der praktischen Doppelkammer-Kartusche automatisch eingehalten. Bedingt durch die hohe Toleranz gegenüber Mischungsfehlern, kann der Klebstoff auch als Raupe auf Raupe aufgetragen und von Hand gemischt werden oder beim Fügen der zu verklebenden Teile.

Vorteile

- Schnelle Aushärtung bedeutet kurze Fixierzeiten und zuverlässiges, komplettes Aushärten
- Gute Beständigkeit gegenüber Schlag- und Schälbeanspruchung
- Gutes Spaltfüllvermögen bis zu 0.15 mm
- Lösungsmittelfrei, 100% Reaktivsubstanz
- Tolerant gegenüber Mischfehlern

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis (Volumen und Masse)

Lagerfähigkeit

Modifiziertes Methacrylat

2-Komponenten-System

1 : 1 (Harz 1913 : Härter 1914)

6 Monate bei $\leq 25^{\circ}\text{C}$

Farbe	Harz	1913
	Härter	1914
	Mischung	1915

Cremefarben transluzent
Dunkles blau-grün
Braun

Viskosität	Brookfield RVT, 25°C, Sp.6, 20U/min	
------------	-------------------------------------	--

13'000 – 17'000 mPa·s
(leicht thixotrop)

Dichte	Harz	1913
	Härter	1914

$\sim 1.04 \text{ g/cm}^3$
 $\sim 1.05 \text{ g/cm}^3$

Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C

Handfestigkeit 23°C (>1 N/mm²)

Funktionsfestigkeit 23°C (>10 N/mm²)

Endfestigkeit at 23°C

1 – 4 Minuten

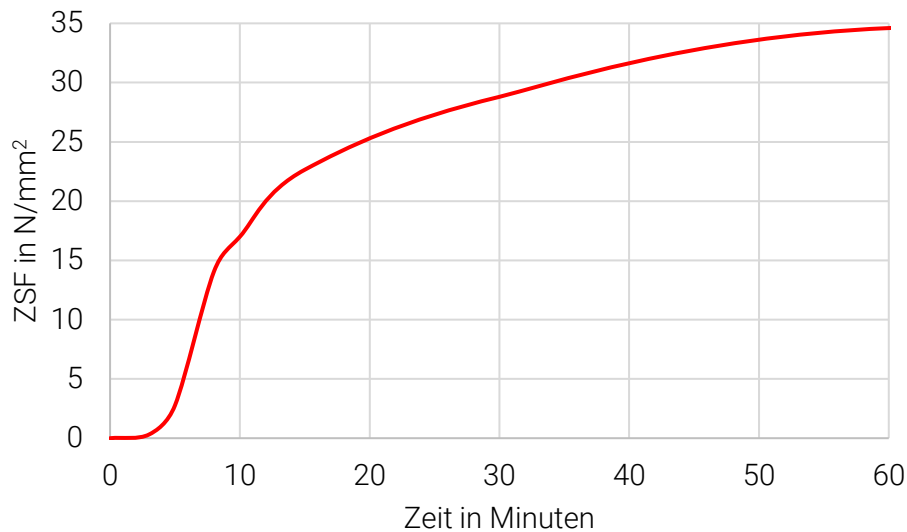
~ 4 Minuten

~ 13 Minuten

~ 12 Stunden

Festigkeitsaufbau bei Raumtemperatur

Zugscherfestigkeit gemäss EN 1465 auf Stahl sandgestrahlt



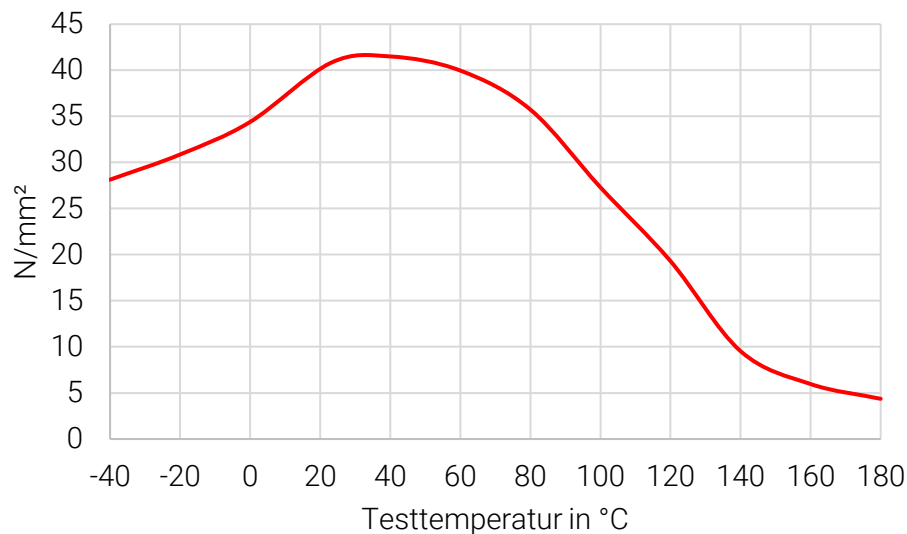
Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich

- 50 °C bis zu 150 °C

Zugscherfestigkeit bei verschiedenen Temperaturen

an Korund-gestrahlttem Stahl (gereinigt) gemäss EN 1465; bei der erwähnten Temperatur gemessen, 1 Stunde Lagerung



Glasübergangstemperatur Tg (DSC, DIN 65467)		~ 119°C
Shore-D Härte (DIN EN ISO 868)		~ 80
Zugfestigkeit (ISO 527-2/1A) nach 24 Stunden at 23°C		~ 34 N/mm ²
Bruchdehnung(ISO 527-2/1A) nach 24 Stunden bei 23°C		~ 7 %
E-Modul (auf Biegung; DIN EN ISO 178) nach 24 Stunden bei 23°C		~ 1'200 N/mm ²
Zugscherfestigkeit gemäss DIN EN 1465 Aushärtung und Testtemperatur bei 23 °C; Metalle und Verbundwerkstoffe sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt		
Edelstahl		~ 33 N/mm ²
Stahl		~ 36 N/mm ²
Aluminium		~ 38 N/mm ²
Messing		~ 29 N/mm ²
Kupfer		~ 23 N/mm ²
GFK Epoxy		~ 17 N/mm ²
CFK		~ 22 N/mm ² (teilweise Faserausriiss bei CFK)
ABS		~ 5 N/mm ² (Materialbruch)
PVC (hart)		~ 4 N/mm ² (Materialbruch)
Kriechstromfestigkeit CTI		600
Dielektrizitätszahl (ε)	bei 50 Hz, 23 °C	~ 4.0
	bei 0.1 MHz, 23 °C	~ 3.0
Durchschlagsfestigkeit		~ 30 kV/mm
Spezifischer Durchgangswiderstand		> 10 ¹⁴ Ω·cm
Oberflächenwiderstand		> 10 ¹⁴ Ω

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_1915_d/PC/04.12.2023