

TECHNISCHES DATENBLATT

1925

(Harz 1923 + Härter 1924)

Produktbeschreibung

Dieser sehr geruchsarme und langsam härtende Strukturklebstoff klebt zuverlässig Metalle, wie Aluminium, Stahl, Kupfer und kupferhaltige Legierungen, Ferrite und viele Kunststoffe sowie entsprechende Materialkombinationen. Das Zweikomponenten Produkt härtet nach dem Mischen zu einem zähen und schlagfesten Polymerfilm aus. Das optimale Mischungsverhältnis (1:1, Volumen oder Masse) wird bei Verwendung üblicher Doppelkammerkartuschen mit statischen Mischrohren erzielt. Bedingt durch die hohe Toleranz gegenüber Mischungsfehlern, kann der Klebstoff auch als Raupe auf Raupe aufgetragen und von Hand gemischt werden oder beim Fügen der zu verklebenden Teile.

Vorteile

- Lange offene Zeit ermöglicht Justierarbeiten selbst bei grossen Flächen
- Schnelle Aushärtung bedeutet kurze Fixierzeiten und zuverlässiges, komplettes Aushärten
- Exzellente Haftung
- Hohe Zugscherfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber Schlag- und Schälbeanspruchung
- Beständig gegen Einbrennlackierung
- Nachträgliches Punktschweissen ist möglich
- Enthält 100µm Spacer, die den optimalen Mindestspalt gewährleisten
- Tolerant gegenüber Mischungsfehlern
- Relativ geringer Schrumpf
- Sehr geruchsarm
- Lösungsmittelfrei
- Hoher Flammpunkt

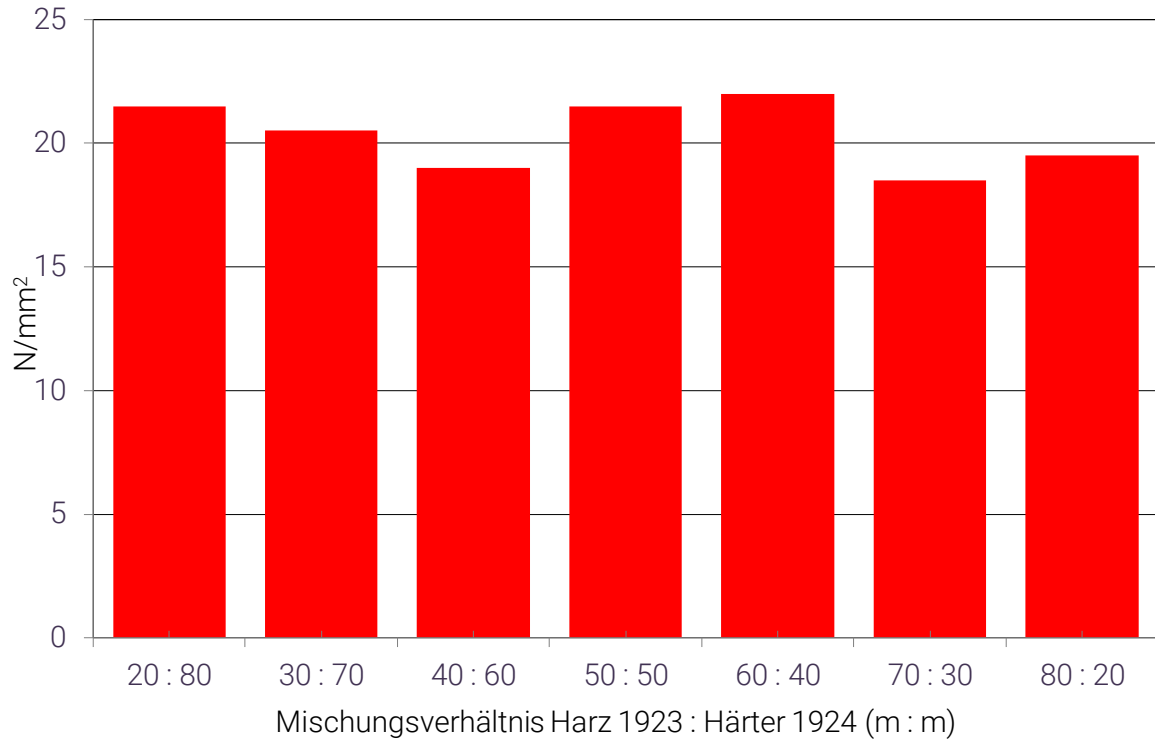
Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung
Aushärtungssystem
Mischungsverhältnis (Volumen und Masse)

Modifiziertes Methacrylat
2-Komponenten-System
1 : 1 (Harz 1923 : Härter 1924)

Mischungsverhältnis

Zugscherfestigkeiten abhängig vom Mischungsverhältnis, getestet gemäss EN 1465 auf Stahl



Farbe	Harz 1923 Härter 1924 Mischung	blasses gelb dunkles blau-grün dunkles braun-grau
Viskosität	Harz 1923 Härter 1924	~ 20'000 mPa•s ~ 20'000 mPa•s
Dichte	Harz 1923 Härter 1924	1.02 g/cm ³ 1.03 g/cm ³
Lagerfähigkeit 50 ml Kartuschen		12 Monate at ≤ 25°C
Flammpunkt		~ 101 °C

Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C; ~2g

Handfestigkeit 23°C (>1 N/mm²)

Endfestigkeit at 23°C

~ 20 Minuten

~ 25 Minuten

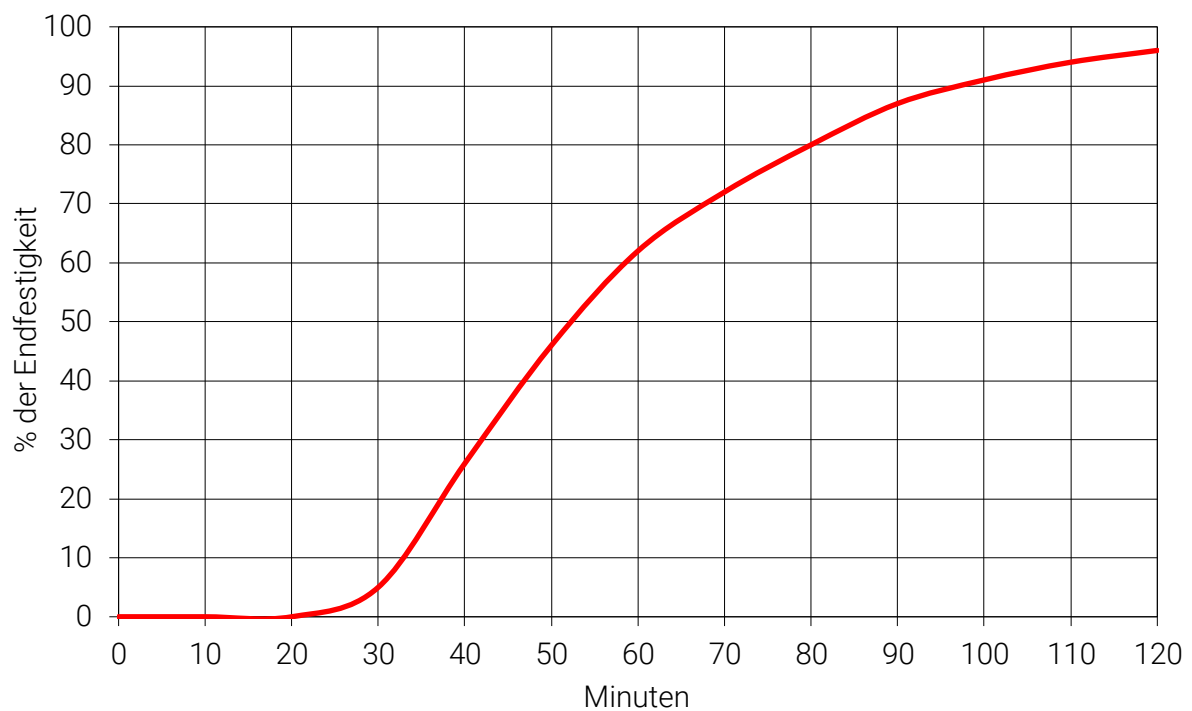
~ 4 Stunden

Schrumpf nach Aushärtung

< 8%

Festigkeitsaufbau

Zugscherfestigkeit gemäss EN 1465 auf Stahl



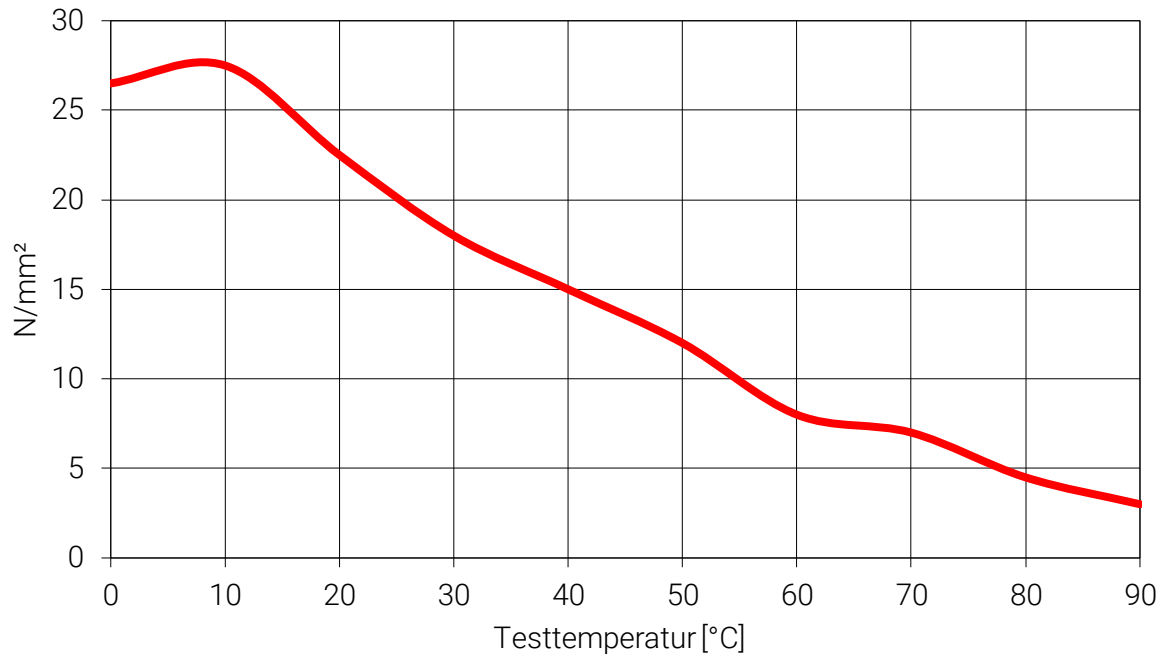
Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich

- 40 °C bis zu 110 °C

Zugscherfestigkeit gemäss EN 1465 bei verschiedenen Temperaturen

bei der erwähnten Temperatur gemessen nach 24 Stunden Lagerung bei derselben Temperatur



Zugfestigkeit (ISO 527/1A/10)

~ 15 N/mm²

nach 24 Stunden at 23°C

Bruchdehnung (ISO 527/1A/10)

~ 45 %

after 24 Stunden bei 23°C

E-Modul DIN EN ISO 178

480 MPa

after 24 Stunden bei 23°C

Schlagzähigkeit

> 16 kJ/m²

Stahl, sandgestrahlt

Rollenschälversuch (ISO 4578)

> 70 N/cm

Stahl, sandgestrahlt

Shore D Härte

~ 60

Zugscherfestigkeit gemäss DIN EN 1465

12 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur: 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Edelstahl

> 23 N/mm²

Stahl

> 20 N/mm²

Stahl galvanisiert

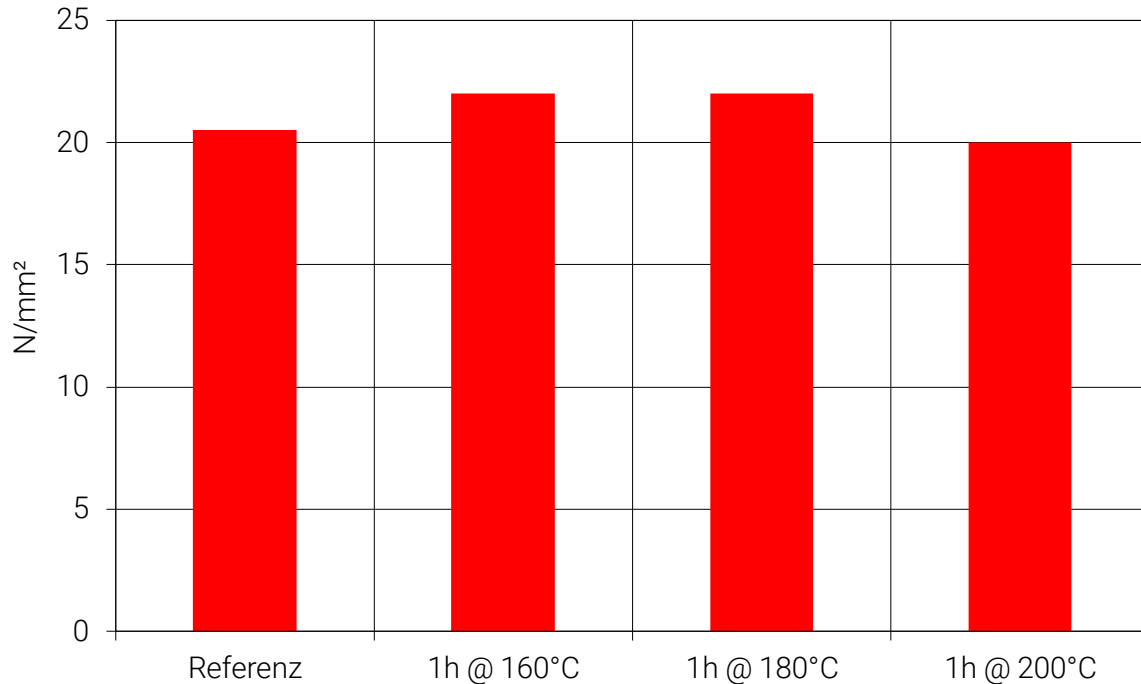
> 20 N/mm²

Aluminium

> 19 N/mm²

Kurzzeitige Erhitzung und deren Auswirkung

Zugscherfestigkeit gemessen bei 25°C (EN 1465)



Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_1925_d/PC/28.01.2022