

TECHNISCHES DATENBLATT

2206

(Klebstoff für Rotor-/Stator - Blechpakete – niedrige Viskosität – heiss härtend)

Produktbeschreibung

Spezialklebstoff für die schnelle Verklebung von flachen Einzelblechen zu Blechpaketen, wie sie für Statoren oder Rotoren im Elektromotorenbau benötigt werden.

2206 ist ein niedrigviskoser Klebstoff, der für alle Anwendungen geeignet ist, bei denen eine gute Langzeitbeständigkeit gegen Stöße, Schälkräfte und Vibrationen erforderlich ist. Das Produkt erreicht ausgezeichnete Festigkeit auf Metallen und widersteht einer Vielzahl von klimatischen Bedingungen.

Zur Aushärtung ist es notwendig, die Teile zu erwärmen, bei höheren Temperaturen sind verkürzte Taktzeiten realisierbar.

Vorteile

- Aushärtbar durch Wärme (110°C - 150°C) innerhalb von ~60 Sekunden, je nach Beschichtung
- Kann entweder über Dosierspitzen oder im Siebdruckverfahren aufgebracht werden
- Aufgrund der niedrigen Viskosität sind sehr kleine Tropfen (< 1 mg) applizierbar
- Gute Haftung auf C5 - Beschichtungen
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen ATF und andere synthetische Öle

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung
Aushärtungssystem

Modifiziertes Urethanacrylat
Einkomponentig, heiss härtend

Lagerfähigkeit Gebinde ≤ 250 g

3 Monate bei 23 ± 2 °C

Lagerfähigkeit 2kg und 10kg Gebinde

6 Monate bei 23 ± 2 °C

Es wird empfohlen die ungeöffneten Gebinde gekühlt zu lagern und auch für längere Transportzeiten

Viskosität bei 25°C

55 – 85 mPa•s

(Kegel-Platte-System, Kegel 75mm, Scherrate 1000 s⁻¹)

Dichte

~ 1.08 g/cm³

Farbe

Leicht gelblich / bernsteinfarben
(blau fluoreszierend bei 365nm)

Aushärtung und Endfestigkeit

Endfestigkeit

~ 12 Stunden

Druckscherfestigkeit an Bolzen-/Hülsenkombinationen gemäss DIN EN ISO 10123
Hülse auf die angegebene Temperatur vorgewärmt und sofort mit einem Bolzen gefügt, auf den zuvor Klebstoff aufgetragen wurde.

Teile gefügt bei	Gelagert und gemessen bei 23 °C; nach			
	60 Sekunden	120 Sekunden	10 Minuten	Endfestigkeit
100 °C	~ 0.2 N/mm ²	≥ 0.5 N/mm ²	≥ 4 N/mm ²	≥ 22 N/mm ²
130 °C	~ 0.5 N/mm ²	≥ 2 N/mm ²	≥ 6 N/mm ²	≥ 22 N/mm ²
160 °C	~ 1.5 N/mm ²	≥ 2.5 N/mm ²	≥ 8 N/mm ²	≥ 22 N/mm ²

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtetes Produkt)

Temperatureinsatzbereich

-55 °C bis zu +175 °C

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungs-verpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_2206_d/OT/27.03.2026