

TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.[®] 4205

(Rohrgewindedichtung mit PTFE – niedrigfest)

Produktbeschreibung

Speziell für die Abdichtung von konisch/zylindrischen Rohrverschraubungen mit Withworth-Gewinden nach DIN 2999 bis R 3". Bildet einen flexiblen Klebstoff-Film. Der PTFE-Füllstoff ermöglicht eine leichte Demontage. Zertifiziert nach DVGW (DIN EN 751-1) und ANSI/NSF Standard 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser bis +82°C. NSF P1 gelistet für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitendem Umfeld.

Vorteile

- Fließt nicht ab bei der Montage
- Niedriger Reibwert bedeutet wiederholbare Vorspannungen bei niedrigem Anzugsmoment
- Leichte Demontage (niedrigfest)
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung
Aushärtungssystem

Dimethacrylsäureester und PTFE
Anaerob härtend

Lagerfähigkeit
Flammpunkt:

12 Monate bei Raumtemperatur
> 100°C

Viskosität bei 25°C (Brookfield RVT)

Spindel 6, 2,5 U/min
Spindel 6, 20 U/min

40'000 – 60'000 mPas
15'000 – 20'000 mPas

Dichte

1.1 g/cm³

Farbe

weiss

Max. Gewindedurchmesser
Max. Spaltfüllvermögen

R 3" (M 80)
0.3 mm

Aushärtung Kennwerte

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 schwarz phosphatiert – Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit bei 23°C
Funktionsfähigkeit bei 23°C
Endfestigkeit bei 23°C

15 – 30 Minuten
1 – 3 Stunden
~ 12 Stunden

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 55 °C bis zu 200 °C

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (5 Nm Vorspannung) gemäss DIN EN 15865

Losbrechmoment 5 – 10 Nm

Weiterdrehmoment 4 – 7 Nm

Druckscherfestigkeit gemäss DIN EN ISO 10123 5 – 7 N/mm²

Achtung

Der dauerhafte Einsatz von ergo.[®] 4205 in kupferhaltigen Verbindungen, die mit Warm- oder Heisswasser (>40°C) in Kontakt kommen, wird ohne gründliche Vorversuche an Originalteilen nicht empfohlen.

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_4205_d/PC/20.04.2021