KLEBEN + **DICHTEN+ VERGIESSEN**



TECHNISCHES DATENBLATT

4205

(Rohrgewindedichtung mit PTFE – Niedrigfest)

Produktbeschreibung

Speziell für die Abdichtung von konisch/zylindrischen Rohrverschraubungen mit Withworth-Gewinden nach DIN 2999 bis R 3". Bildet einen flexiblen Klebstoff-Film. Der PTFE-Füllstoff ermöglicht eine leichte Demontage. Zertifiziert nach DVGW (DIN EN 751-1), WRAS BS 6920 und ANSI/NSF Standard 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser bis +82°C. 4205 ist NSF S2 (früher P1) gelistet für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitendem Umfeld.

Vorteile

- Fliesst nicht ab bei der Montage
- Niedriger Reibwert bedeutet wiederholbare Vorspannungen bei niedrigem Anzugsmoment
- Leichte Demontage (niedrigfest)
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung Dimethacrylsäureester und PTFE

Anaerob härtend Aushärtungssystem

Lagerfähigkeit Standard Gebinde (≤ 250 g) 12 Monate bei Raumtemperatur

Flammpunkt: > 100°C

Viskosität bei 25°C (Brookfield RVT)

Spindel 6, 2,5 U/min 40'000 - 60'000 mPa•s Spindel 6, 20 U/min 15'000 - 20'000 mPa·s

Dichte 1.1 g/cm³

Farbe Weiss

Max. Gewindedurchmesser R 3" (M 80) Max. Spaltfüllvermögen 0.3 mm

Aushärtung Kennwerte

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit bei 23°C 15 - 30 Minuten Funktionsfähigkeit bei 23°C 1 – 3 Stunden

KLEBEN + DICHTEN + VERGIESSEN



Endfestigkeit bei 23°C ~ 12 Stunden

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 55 °C bis zu 200 °C

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (5 Nm

Vorspannung) gemäss DIN EN 15865

Losbrechmoment 5 – 10 Nm Weiterdrehmoment 4 – 7 Nm

Druckscherfestigkeit gemäss DIN EN ISO 10123 5 – 7 N/mm²

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS 4205 d/PC/21.01.2022