# KLEBEN + **DICHTEN+ VERGIESSEN**



## TECHNISCHES DATENBLATT

### 4451

(Fügeverbindung – Hochfest)

### Produktbeschreibung

Für höchste statische Scherbeanspruchungen ebenso wie für dynamische Belastungen. Zum Befestigen von Zahnrädern, Riemenscheiben, Rotor-Wellen-Verbindungen an Elektromotoren usw. Schnelle Aushärtung.

4451 ist NSF S5 (früher P1) gelistet für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitendem Umfeld, sowie nach NSF ANSI 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser bis +82°C.

#### Vorteile

- Schnelle Aushärtung (kann sogar noch mit Aktivator beschleunigt werden)
- Widersteht höchsten statischen Scherbeanspruchung und auch dynamische Belastung
- Wärmebeständig bis 175°C
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

### Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung Dimethacrylsäureester Anaerob härtend Aushärtungssystem

Lagerfähigkeit Standard Gebinde (≤ 250 g) 12 Monate bei Raumtemperatur

Flammpunkt: > 100°C

Viskosität bei 25°C (Brookfield RVT)

Spindel 3, 20 U/min 2'000 - 3'000 mPa·s

Dichte 1.1 g/cm<sup>3</sup>

Farbe Grün (fluoreszierend)

Max. Gewindedurchmesser M 36 Max. Spaltfüllvermögen 0.2 mm

#### Aushärtung Kennwerte

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit bei 23°C 2 – 5 Minuten Funktionsfähigkeit bei 23°C 0.5 - 1 Stunde Endfestigkeit bei 23°C 2 - 4 Stunden



# KLEBEN + DICHTEN + VERGIESSEN



Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 55 °C bis zu 175 °C

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (5 Nm

Vorspannung) gemäss DIN EN 15865

Losbrechmoment > 25 Nm Weiterdrehmoment > 40 Nm

Druckscherfestigkeit gemäss DIN EN ISO 10123 > 27 N/mm²

### Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS\_4451\_d/PC/21.01.2022