TECHNISCHES DATENBLATT

4453
(Fügeverbindung – hochfest und wärmefest)

Produktbeschreibung
Schnell aushärtendes, hochfestes und wärmebeständiges Produkt. Zum Befestigen von zylindrischen Fügeverbindungen, mit hoher Beständigkeit gegen Säuren, Laugen usw. Befestigen von Zylinder-Laufbuchsen in Motorblöcken. Auch zur Lagerbefestigung in Wärmeöfen.
4453 ist zertifiziert nach DVGW (DIN EN 751-1), WRAS BS 6920 und ANSI/NSF Standard 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser. Das Produkt entspricht der Rezepturempfehlung des deutschen Umweltbundesamtes vom 11. Februar 2016 für die Anwendung im Trinkwasserkontakt.
Zudem ist das Produkt 4453 NSF S5 (früher P1) gelistet für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitendem Umfeld, als auch BAM-geprüft für den Einsatz in Kontakt mit reinem Sauerstoff bis 10bar und 60°C.

Vorteile
- Schnelle Aushärtung (kann sogar noch mit Aktivator beschleunigt werden)
- Widersteht höchsten statischen Scherbeanspruchung und auch dynamische Belastung
- Wärmebeständig bis 175°C
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung	Dimethacrylsäureester
Aushärtungssystem	Anaerob härtend
Lagerfähigkeit Standard Gebinde (≤ 250 g)	12 Monate bei Raumtemperatur
Flammpunkt:	> 100°C
Viskosität bei 25°C (Brookfield RVT) Spindel 2, 20 U/min	450 – 650 mPa•s
Dichte	1.1 g/cm³
Farbe	Grün (fluoreszierend)
Max. Gewindedurchmesser	M 20
Max. Spaltfüllvermögen	0.15 mm

Aushärtung Kennwerte

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 schwarz phosphatiert – Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit bei 23°C	2 – 6 Minuten
Funktionsfähigkeit bei 23°C	0.5 – 1 Stunde
Endfestigkeit bei 23°C	2 – 4 Stunden

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich	- 55 °C bis zu 175 °C

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (5 Nm Vorspannung) gemäss DIN EN 15865

Losbrechmoment	> 25 Nm
Weiterdrehmoment	> 40 Nm
Druckscherfestigkeit gemäss DIN EN ISO 10123	> 27 N/mm²

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.
Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_4453_d/PC/05.03.2024