

TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.[®] 4505

(ONE-4-ALL – mittelfester universal einsetzbarer anaerob härtender Klebstoff)

Produktbeschreibung

Universeller, mittelfester und thixotroper Kleb- und Dichtstoff, der zum mittelfesten Sichern von Gewinden, zur Befestigung von Lagern in Buchsen, Zahnrädern auf Wellen oder als Flächendichtung sowie zum Dichten von Rohrgewinden geeignet ist. Fest angezogene Verschraubungen sind sofort dicht gegen Drücke bis 5 bar. Die Aushärtung erfolgt auch bei tieferen Temperaturen (> 0°C).

Zertifiziert nach DVGW (DIN EN 751-1) und ANSI/NSF Standard 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser bis +82°C. NSF P1 gelistet für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitendem Umfeld.

Vorteile

- Einsetzbar für folgende Anwendungen:
 - Mittelfestes Sichern von Gewinden
 - Befestigung von Lagern in Buchsen und Zahnrädern auf Wellen
 - Flächendichtung
 - Dichten von Rohrgewinden
- Fließt nicht ab bei der Montage
- Niedriger Reibwert bedeutet wiederholbare Vorspannungen bei niedrigem Anzugsmoment
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung	Dimethacrylsäureester
Aushärtungssystem	Anaerob härtend
Lagerfähigkeit	12 Monate bei Raumtemperatur
Flammpunkt:	> 100°C
Viskosität bei 25°C (Brookfield RVT)	
Spindel 6, 2,5 U/min	50'000 – 90'000 mPa•s
Spindel 6, 20 U/min	15'000 – 30'000 mPa•s
Dichte	1.05 g/cm ³
Farbe	gelb / bei 365nm fluoreszierend
Max. Gewindedurchmesser	R 3" (M 80)
Max. Spaltfüllvermögen	0.5 mm

Aushärtung Kennwerte

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 schwarz phosphatiert – Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit bei 23°C	15 – 30 Minuten
Funktionsfähigkeit bei 23°C	1 – 3 Stunden
Endfestigkeit bei 23°C	3 – 6 Stunden

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 55 °C bis zu 150 °C

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (5 Nm Vorspannung) gemäss DIN EN 15865

Losbrechmoment	10 – 20 Nm
Weiterdrehmoment	10 – 15 Nm

Druckscherfestigkeit gemäss DIN EN ISO 10123 6 – 13 N/mm²

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_4505_d/PC/10.05.2021