



TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.[®] 7350 (ergo.[®] 7348 Harz + ergo.[®] 7349 Härter)

Produkt - Beschreibung

Dieses weiße, fließfähige, zweikomponentige Epoxidharz zeichnet sich durch eine sehr langsame Aushärtung bei Raumtemperatur aus, die sowohl den Verguss größerer Volumina, als auch die Beschichtung großer Flächen ermöglicht.

Das Produkt härtet zu einem trockenen, glänzenden Film aus.

Vorteile

- geruchsarm
- langsam härtend
- trocken und glänzend härtend
- gut fließend, selbst nivellierend
- als Beschichtung oder als Vergussmasse geeignet
- lösungsmittelfrei, 100% Reaktivsubstanz

Physikalische Eigenschaften

in flüssigem Zustand:

Chemische Charakterisierung : Epoxidharz

Viskosität angelehnt an DIN 54453

Kegel-Platte-System, Kegel C-50, Scherrate von 100 s⁻¹ , 25 °C

Harz (ergo[®] 7348) : 20.000 – 25.000 mPas

Härter (ergo[®] 7349) : 80 – 120 mPas

Mischung (ergo[®] 7350) : 4.000 – 5000 mPas

Dichte Harz (ergo[®] 7348) : 1,30 g/cm³

Härter (ergo[®] 7349) : 1,05 g/cm³

Farbe Harz (ergo[®] 7348) : weiß

Härter (ergo[®] 7349) : gelblich bis hellbraun

Mischung (ergo[®] 7350) : weiß

Lagerfähigkeit : 12 Monate bei Raumtemperatur

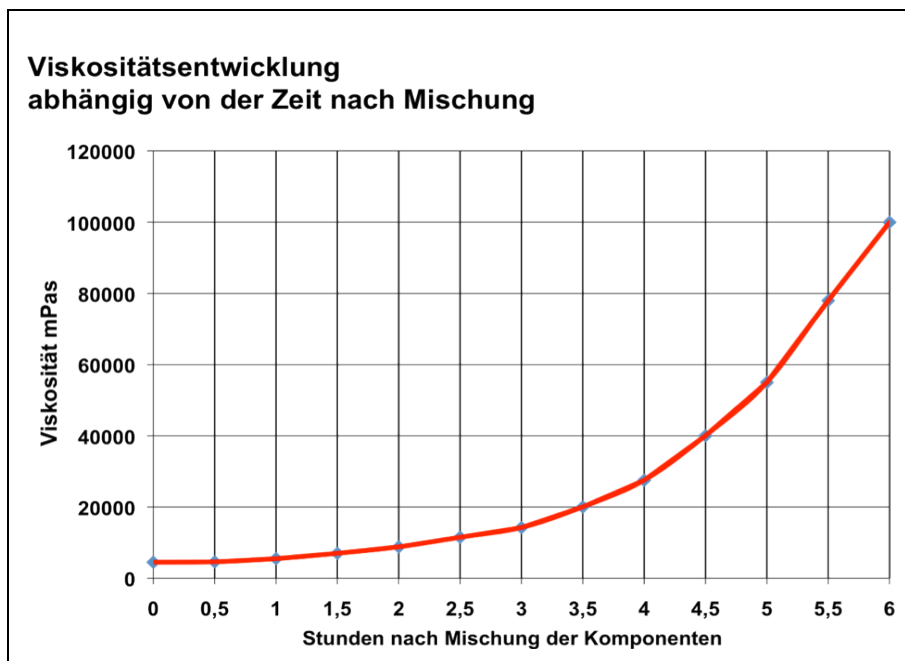


- 2 -

Aushärtung

Aushärtungssystem : 2-Komponenten-System
Mischverhältnis 5:1 (Harz:Härter, w:w)

Topfzeit einer 100g Mischung : ~ 2 Stunden bei 23°C



Endfestigkeit nach 7 Tagen bei 23°C,
oder nach 16 Stunden bei +40°C
oder nach 1 Stunde bei +80°C

Zugscherfestigkeit gemessen nach DIN EN 1465
Aushärtung: 16 Stunden bei +40°C

Alu : $\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Stahl : $\geq 18 \text{ N/mm}^2$
PC : 2 N/mm^2
ABS : 4 N/mm^2
PVC, hart : $1,5 \text{ N/mm}^2$
PA 6.6 : $1,5 \text{ N/mm}^2$

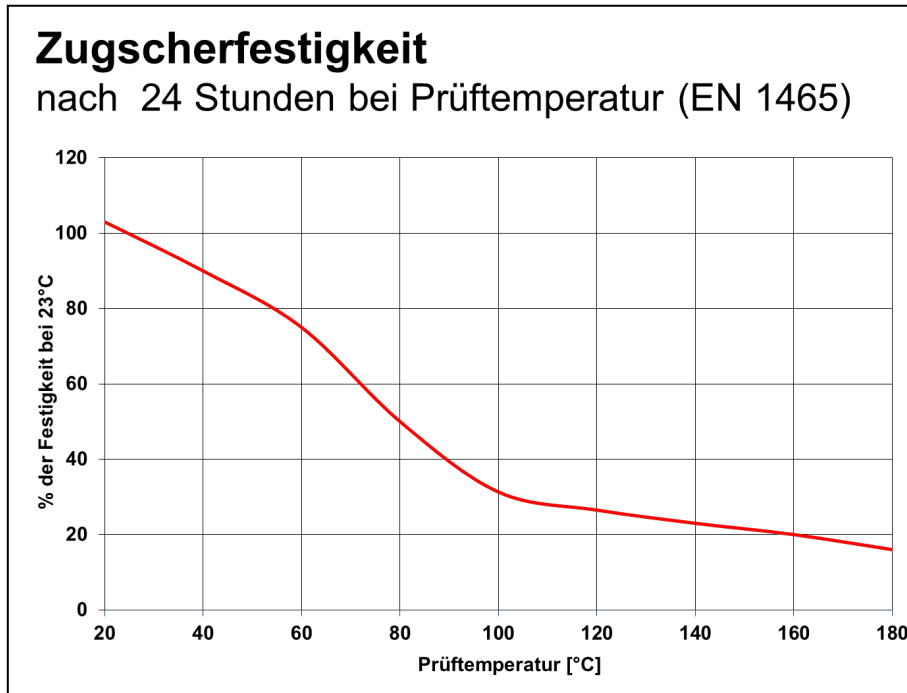
Shore D – Härte : 80 – 85

Temperatureinsatzbereich : - 40° C bis + 180° C



Temperaturabhängige Zugscherfestigkeiten einer Stahl/Stahl-Verklebung

Die Prüfkörper wurden nach vollständiger Aushärtung bei 23°C (7 Tage) für jeweils 24h bei der Prüftemperatur temperiert und dann bei der Prüftemperatur gemessen:



Alterungsverhalten des Klebstoffs bei erhöhter Temperatur

Die Prüfkörper einer Stahl/Stahl Verklebung wurden für 7 Tage bei 23°C ausgehärtet und dann verschiedene Zeiten bei 150°C temperiert.

Gemessen im abgekühlten Zustand bei 23°C.

100h bei 150°C	250h bei 150°C
142%*	142%*

*) bezogen auf den Referenzwert bei 23°C

Sonstiges

Das ausgehärtete Material besteht die Tests nach ISO 10933-5 (Cytotoxizität) und nach ISO 10933-10 (Hautirritationstest)



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

- 4 -

Lieferform

Harz (ergo.® 7348) : 5 kg Eimer
Härter (ergo.® 7349) : 1 kg Flasche

Gebrauchsanweisung

Harz ergo® 7348 und Härter ergo® 7349 werden im Mischungsverhältnis 5:1 (Massenteile) gut verrührt. Je früher die Mischung verwendet wird, umso fließfähiger ist sie.

Details können der Reaktionskurve auf Seite 2 entnommen werden.

Das gemischte Produkt auf eine Bauteiloberfläche auftragen und gegebenenfalls mit einem Zahnpachtel gleichmäßig. Teile fügen und bis zur Aushärtung fixieren.

Zufuhr von Wärme verkürzt die Aushärtezeit deutlich.

Zum Vergießen möglichst sofort oder innerhalb einer Stunde verwenden.

Das Harz (ergo 7348) neigt unter bestimmten Umständen zur Kristallisation. Die weisse Harz-Komponente erscheint dadurch inhomogen. Dies kann zum Beispiel auftreten, wenn die Lagertemperaturen unter 20°C fallen oder das Material in Gebinden mit rauher Oberfläche abgefüllt ist. Dieser Effekt ist bei mässiger Wärmezufuhr vollständig und ohne Qualitätseinbussen reversibel (Erwärmung des Harzes im Originalgebinde auf 40°C für 24h) und sollte vor dem Anmischen mit dem Härter durchgeführt werden.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.