



TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.[®] 7360

bestehend aus ergo.[®] 7358 Harz + ergo.[®] 7359 Härter und ergo.[®] 7357 Füllstoff

Produkt - Beschreibung

Fließfähige, dreikomponentige Epoxidharzformulierung, die zum Verguss von Steckern oder Sensoren geeignet ist.

Besteht bei Schichtstärken ≥ 5 mm die Prüfung nach UL94 V-0

Vorteile

- geruchsarm
- langsam härtend
- gut fließend, selbst nivellierend
- als Vergussmasse geeignet
- lösungsmittelfrei

Physikalische Eigenschaften in flüssigem Zustand:

Chemische Charakterisierung

gefülltes Epoxidharz

Viskosität angelehnt an DIN EN ISO 3219

Füllstoff ergo.[®] 7357

nicht messbar, da Feststoff

Harz ergo.[®] 7358

450 – 700 mPa•s

Gemessen mit Kegel K50, bei 25°C und 100s⁻¹

Härter ergo.[®] 7359

~ 5 mPa•s

Gemessen mit Kegel K75, bei 25°C und 3000s⁻¹

Frische Mischung

2500 – 3000 mPa•s

Gemessen mit Kegel K50, bei 25°C und 100s⁻¹

Dichte Füllstoff

2,4 g/cm³

Harz ergo.[®] 7358

1,0 g/cm³

Härter ergo.[®] 7359

0,9 g/cm³

Farbe Füllstoff

weiss

Harz ergo.[®] 7358

klar, schwach-gelb

Härter ergo.[®] 7359

klar, farblos

Mischung

beige

Aushärtung

Aushärtungssystem

3-Komponenten-System

Mischverhältnis

100 : 171 : 22

Harz : Füllstoff : Härter (w : w : w)

Topzeit einer 100g Mischung

~ 60 Minuten bei 23 °C

Gelzeit

~ 270 Minuten bei 23 °C

Endfestigkeit

48 Stunden bei 23 °C

16 Stunden bei 40 °C

Lagerfähigkeit

18 Monate bei Raumtemperatur



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

Physikalische Eigenschaften in ausgehärtetem Zustand Nach 16 Stunden bei 40 °C oder 48 Stunden bei 23°C

Dichte	~ 1,6 g/cm ³
Shore D – Härte	~ 65
Temperatureinsatzbereich	- 40 °C bis +100 °C
Zersetzungstemperatur	> 200 °C
Glasübergangstemperatur (DSC)	~ 45 °C
Längenausdehnungskoeffizient (ISO 11359)	~ 80 ppm•K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit (ASTM E 1461)	~ 0,72 W/(m•K)
Spez. Durchgangswiderstand (DIN IEC 60093)	> 1,5•10 ¹² Ω•cm

Gebrauchsanweisung

Harz ergo.[®] 7358 und Füllstoff ergo.[®] 7357 gut vermischen und dann mit dem Härter ergo.[®] 7359 zu einer homogenen Mischung verrühren. (Achtung: Massen-Mischungsverhältnis 100 : 171 : 22 beachten !). Wenn Blasenfreiheit notwendig ist, dann 10 min unter Vakuum (50-100 mbar) entlüften. Je früher die Mischung verwendet wird, umso fließfähiger ist sie. Zum Vergießen innerhalb von 30 Minuten verwenden.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.