

## TECHNISCHES DATENBLATT

### ergo.<sup>®</sup> 7390

bestehend aus ergo.<sup>®</sup> 7388 Harz + ergo.<sup>®</sup> 7389 Härter

#### Produkt - Beschreibung

ergo.<sup>®</sup> 7390 ist ein lösungsmittelfreies Gießharz zum Verguss elektrischer Bauteile. Die Vergussmasse weist eine gute Temperaturdauerbeständigkeit sowie gute mechanischen Eigenschaften auf. Beschichtungen und Formkörper aus ergo.<sup>®</sup> 7390 bilden klebefreie, harte Oberflächen. Die Masse besitzt ein hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

ergo.<sup>®</sup> 7390 mit Füllstoff ergo.<sup>®</sup> 7387 besteht die Prüfung gemäß UL94 HB.

#### Vorteile

- geruchsarm
- langsam härtend
- gut fließend
- selbst nivellierend
- lösungsmittelfrei, 100% Reaktivsubstanz
- sehr hohe Temperaturbeständigkeit

#### Physikalische Eigenschaften in flüssigem Zustand:

Chemische Charakterisierung	Epoxidharz
Aushärtungssystem	2-Komponenten-System
Mischungsverhältnis	100 : 25 (Harz : Härter nach Masse)

Viskosität angelehnt an DIN 54453

Kegel-Platte-System, Kegel C-50, Scherrate von 100 s<sup>-1</sup>, 25 °C

Harz	ergo. <sup>®</sup> 7388	3.000 – 3.500	mPa·s
Härter	ergo. <sup>®</sup> 7389	~ 5	mPa·s
Frische Mischung		450 – 550	mPa·s

Dichte	Harz	ergo. <sup>®</sup> 7388	1,0	g/cm <sup>3</sup>
	Härter	ergo. <sup>®</sup> 7389	0,9	g/cm <sup>3</sup>
	Frische Mischung		~ 0,98	g/cm <sup>3</sup>

Farbe	Harz	ergo. <sup>®</sup> 7388	farblos/gelbstich
	Härter	ergo. <sup>®</sup> 7389	farblos
	Mischung		farblos

Lagerfähigkeit	12 Monate bei RT
----------------	------------------

## Physikalische Eigenschaften in ausgehärtetem Zustand

Shore D – Härte	65 – 75
Glasübergangstemperatur (T <sub>g</sub> )	~ 100°C
Temperatureinsatzbereich	-40°C bis +180°C
Zersetzungstemperatur	> 250°C
Topfzeit	45 Minuten
Endfestigkeit	16 Stunden bei 40°C
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient	80 ppm/K
Wärmeleitfähigkeit	0,24 W/(m•K)

## Elektrische Eigenschaften in ausgehärtetem Zustand

Kriechstromfestigkeit CTI	600
Spezifischer Durchgangswiderstand	6•10 <sup>15</sup> Ohm•cm
Durchschlagsfestigkeit	34,4 kV/mm

## Gebrauchsanweisung

Harz ergo.<sup>®</sup> 7388 und Härter ergo.<sup>®</sup> 7389 werden im Mischungsverhältnis 100:25 (Massenteile) gut verrührt und 10 Minuten unter Vakuum (50-100 mbar) entlüftet.

Je früher die Mischung verwendet wird, desto fließfähiger ist sie.

Zum Vergießen innerhalb von 30 Minuten verwenden. Um bestmögliche mechanische Eigenschaften zu erreichen sollte das Produkt bei min. 40 °C nachgehärtet werden.

Bei Bedarf kann der Füllstoff ergo.<sup>®</sup> 7387 zum Harz ergo.<sup>®</sup> 7388 beigemischt werden. Je nach Anforderung kann der Füllgrad variieren. Bei der Ermittlung des optimalen Gehalts kann die Anwendungstechnik der Kisling AG unterstützen.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS\_7390\_d/PC/17.09.2020