

TECHNISCHES DATENBLATT

7410

(Harz 7408 + Härter 7409)

Produktbeschreibung

7410 ist ein transparenter, schnellhärtender Epoxidharzklebstoff. Der Klebstoff eignet sich hervorragend für die Verklebung von Metallen, Keramik, Glas, Gummi und harten Kunststoffen. Er wird oft als Reparaturklebstoff, zum Kabelverguss, in der Schmuckherstellung oder auch als Konstruktionsklebstoff eingesetzt.

Vorteile

- Schnell härtend
- Exzellente Haftung auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Transparent
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

| | |
|-----------------------------|---|
| Chemische Charakterisierung | Epoxidharzklebstoff |
| Aushärtungssystem | 2-Komponenten-System |
| Mischungsverhältnis | 1 : 1 (Harz : Härter nach Volumen) |
| Mischungsverhältnis | 100 : 96.3 (Harz : Härter nach Gewicht) |

Lagerfähigkeit in Kartuschen 36 Monate bei 2 – 30 °C

Viskosität gemäss DIN EN 12092 Kegel 25-1 Scherrate 35

| | | |
|----------|------|-----------------------|
| Harz | 7408 | 5'000 – 8'000 mPa·s |
| Härter | 7409 | 13'000 – 19'000 mPa·s |
| Mischung | | 8'000 – 11'000 mPa·s |

| | | | |
|--------|----------|------|--------------------------|
| Dichte | Harz | 7408 | ~ 1.18 g/cm ³ |
| | Härter | 7409 | ~ 1.12 g/cm ³ |
| | Mischung | | ~ 1.15 g/cm ³ |

| | | | |
|-------|----------|------|----------|
| Farbe | Harz | 7408 | Klar |
| | Härter | 7409 | Hellgelb |
| | Mischung | | Klar |

Aushärtung Kennwerte

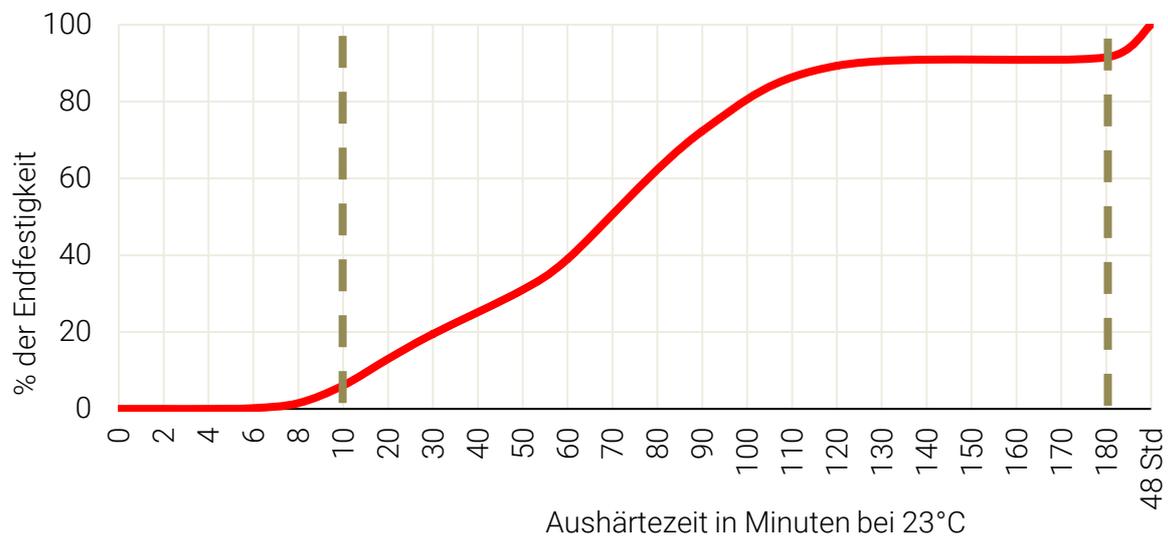
Topfzeit bei 23°C; ~5g ~ 3.5 Minuten
Handfestigkeit bei 23°C (> 1 N/mm²) ~ 7 Minuten
Endfestigkeit bei 23°C ~ 48 Stunden

Härtungsdauer Funktionsfestigkeit (> 10 N/mm²)

bei 23°C ~ 60 Minuten
bei 40°C ~ 35 Minuten
bei 60°C ~ 10 Minuten
bei 100°C ~ 2 Minuten

Festigkeitsaufbau an Stahlstreifen (Korund-gestrahlt und entfettet)

Zugscherfestigkeit an Prüfstreifen gemäss DIN EN 1465



Volumenschwund bei Aushärtung

< 6 %

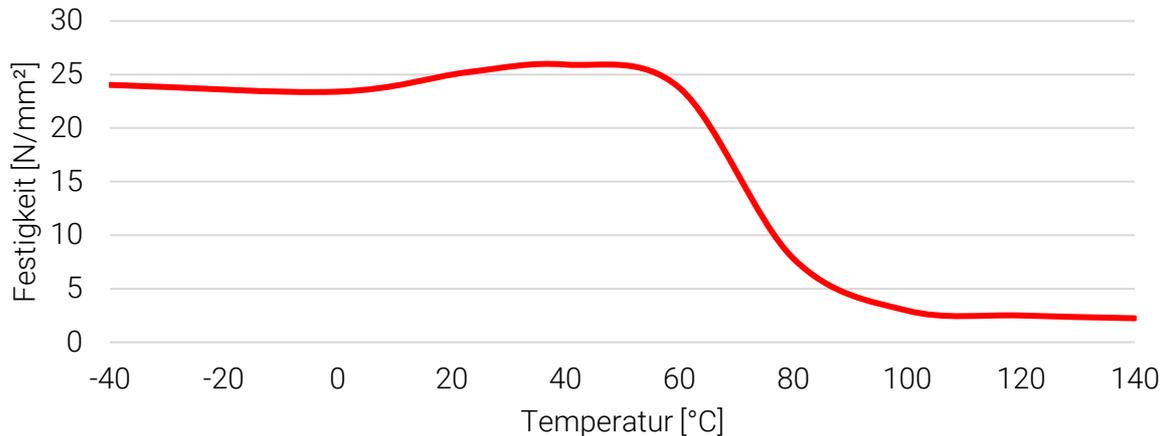
Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich

- 60 °C bis zu 100 °C

Festigkeiten bei verschiedenen Temperaturen (Aushärtung für 16 Stunden bei +40°C und dann 2 Stunden bei Prüftemperatur gelagert / Material: Stahl, korundgestrahlt)

Zugscherfestigkeit gemäss DIN EN 1465



Glasübergangstemperatur (Tg)

52°C

Wärmeausdehnungskoeffizient

< Tg

52 ppm/K

> Tg

215 ppm/K

E-Modul (DIN EN ISO 178)

~ 1450 N/mm²

nach 7 Tagen bei 23°C

Zugfestigkeit (ISO 527 1A)

~ 46 N/mm²

nach 7 Tagen bei 23°C

Bruchdehnung (ISO 527 1A)

~6 %

nach 7 Tagen bei 23°C

Shore D Härte

~ 75

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl

> 20 N/mm²

Edelstahl

> 17 N/mm²

Aluminium

> 13 N/mm²

Messing

> 15 N/mm²

Kupfer

> 15 N/mm²

GFK, Epoxy

~ 14 N/mm²

ABS

~ 4 N/mm²

Polyamid 6

~ 4 N/mm²

PC

~ 4 N/mm²

PMMA

~ 3 N/mm²

PVC

~ 4 N/mm²

PS

~ 3 N/mm²

| | |
|-----------------------------------|--|
| Wärmeleitfähigkeit | 0.18 W/(m·K) |
| Spezifischer Durchgangswiderstand | $8 \cdot 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$ |
| Durchschlagfestigkeit | 38.2 kV/mm |

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_7410_d/PC/24.10.2022