

TECHNISCHES DATENBLATT

7415

(7413 Harz + 7414 Härter)

Produktbeschreibung

7415 ist ein pastöser und schnell härtender Epoxidharzklebstoff mit guter Haftung zu Metallen, Keramik, Glas, Gummi, harten Kunststoffen und vielen weiteren üblichen Werkstoffen.

Vorteile

- Schnell härtend
- Exzellente Haftung auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Pastös
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung	Epoxidharzklebstoff		
Aushärtungssystem	2-Komponenten-System		
Mischungsverhältnis	1 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)		
Mischungsverhältnis	100 : 93.3 (Harz : Härter nach Gewicht)		
Lagerfähigkeit	24 Monate bei 2 – 30 °C		
Viskosität (Mischung) gemäss DIN EN 12092 bei 25°C, Kegel MK25, D=35s ⁻¹			
	Harz	7413	135'000 – 145'000 mPa•s
	Härter	7414	30'000 – 40'000 mPa•s
Dichte	Mischung		~1.21 g/cm ³
Farbe	Harz	7413	Weiss
	Härter	7414	Schwarz
	Mischung		Grau

Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C; ~5g	~ 3.5 Minuten
Handfestigkeit bei 23°C (> 1 N/mm ²)	~ 6 Minuten
Endfestigkeit bei 23°C	~ 48 Stunden

Härtungsdauer Funktionsfestigkeit (> 10 N/mm²)

bei 23°C	~ 60 Minuten
bei 40°C	~ 35 Minuten
bei 60°C	~ 10 Minuten
bei 100°C	~ 2 Minuten

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich	- 60 °C bis zu 100 °C
Glasübergangstemperatur nach 16h bei 40°C	52°C

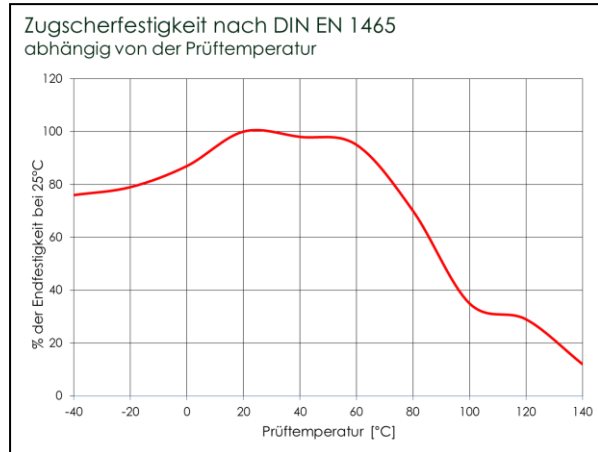
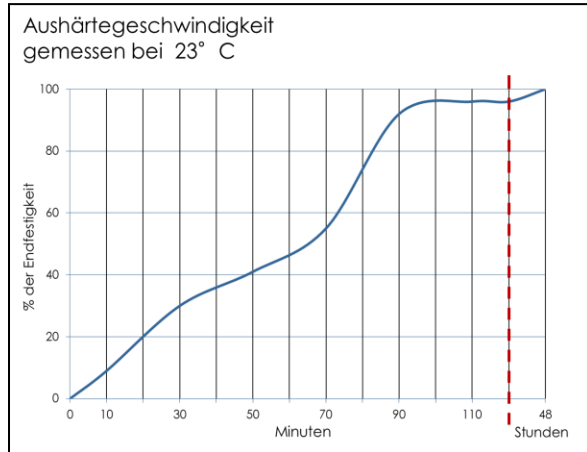
Modul (DIN EN ISO 178)	~ 2000 MPa
Zugfestigkeit (ISO 527 1A)	~ 53 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 527 1A)	~ 9 %

Shore D Härte nach 16h bei 40°C	~ 75
---------------------------------	------

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl	> 18 N/mm ²
Edelstahl	> 15 N/mm ²
Aluminium	> 13 N/mm ²
Messing	> 14 N/mm ²
Kupfer	> 14 N/mm ²
GFK, Epoxy	> 10 N/mm ²
ABS	~ 4 N/mm ²
Polyamid 6	~ 3 N/mm ²
PC	~ 4 N/mm ²
PVC	~ 4 N/mm ²



Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_7415_d/PC/25.01.2022