

## TECHNISCHES DATENBLATT

### 7420

(Harz 7418 + Härter 7419)

#### Produktbeschreibung

7420 ist ein mittelviskoser, hochfester, universeller Konstruktionsklebstoff mit guter Haftung an Metallen, Keramik, Glas, Gummi, harten Kunststoffen und vielen anderen Materialien. Unter anderem ideal geeignet für Faserverbundteile (z.B. «Sandwichplatten»), Reparaturen, in der Stahlkonstruktion, für Magnetklebungen, im Werkzeugbau, in der Sieb- und Filtertechnik, als auch zum Vergiessen.

**7420 ist NSF S4 (früher P1) gelistet für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitendem Umfeld.**

#### Vorteile

- Lange offene Zeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Exzellente Haftung auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Geringer Schwund
- Gute Alterungs- und chemische Beständigkeit

#### Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis

Epoxidharzklebstoff

2-Komponenten-System

1 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)

100 : 80 (Harz : Härter nach Gewicht)

Lagerfähigkeit

24 Monate bei 2 – 30 °C

Viskosität (Mischung) angelehnt an DIN EN 12092  
nach Brookfield Kegel/Platte – System bei 25°C, MK25, D=35 s-1

40'000 – 45'000 mPa•s

Dichte

Harz 7418

1.2 g/cm<sup>3</sup>

Härter 7419

1.0 g/cm<sup>3</sup>

Mischung

1.1 g/cm<sup>3</sup>

Farbe

Harz 7418

Farblos

Härter 7419

Hellgelb

Mischung

Cremefarben

### Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C; ~5g ~ 100 Minuten  
Handfestigkeit bei 23°C (> 1 N/mm<sup>2</sup>) ~ 7 Stunden  
Endfestigkeit bei 23°C ~ 72 Stunden

### Härtungsdauer Funktionsfestigkeit (> 10 N/mm<sup>2</sup>)

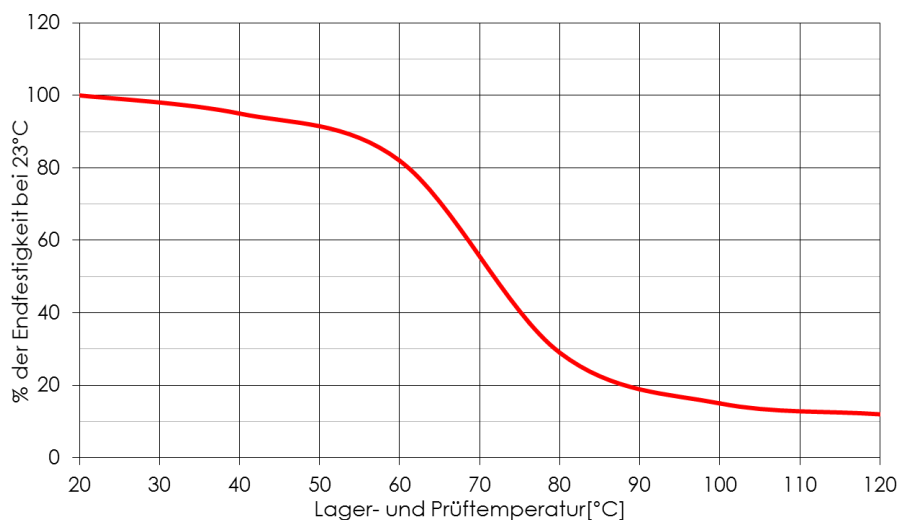
bei 23°C ~ 10 Stunden  
bei 60°C ~ 60 Minuten  
bei 100°C ~ 14 Minuten

### Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 60 °C bis zu 100 °C

### Zugscherfestigkeiten bei verschiedenen Temperaturen

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; ausgelagert bei Testtemperatur für 24 Stunden; Stahl sandgestrahlt



Glasübergangstemperatur ~ 62 °C

Shore D Härte ~ 70

nach 16 Stunden bei 40°C

E-Modul (DIN EN ISO 178/A) ~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Zugfestigkeit (ISO 527-2/1A/10) ~ 24 N/mm<sup>2</sup>

Bruchdehnung (ISO 527-2/1A/10) ~ 10 %

Durchschlagfestigkeit 34.3 kV/mm

### Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl	> 30 N/mm <sup>2</sup>
Edelstahl	> 30 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	> 25 N/mm <sup>2</sup>
Messing	~ 25 N/mm <sup>2</sup>
Kupfer	> 20 N/mm <sup>2</sup>
GFK, Epoxy	~ 24 N/mm <sup>2</sup>
ABS	> 5 N/mm <sup>2</sup>
Polyamid 6	~ 4 N/mm <sup>2</sup>
PC	~ 5 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	~ 2 N/mm <sup>2</sup>

### Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS\_7420\_d/PC/25.01.2022