

TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.[®] 7430

(ergo.[®] 7428 Harz + ergo.[®] 7429 Härter)

Produktbeschreibung

ergo.[®] 7430 ist ein hochfester, universeller Konstruktionsklebstoff mit guter Haftung an Metallen. Er eignet sich aber auch für andere Werkstoffe (Glas, Keramik, Kunststoff).

ergo.[®] 7430 erfüllt die Anforderungen der DIN EN 45545-2 Tabelle 5, R1, R7 und R17 für HL1-3.

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Epoxidharz

Aushärtungssystem

2-Komponenten-System

Mischungsverhältnis

1 : 1 (nach Volumen)

Viskosität Mischung

pastös

Dichte

1.3 g/cm³

(Der fertigen Mischung bei 23 °C)

Farbe

Harz

ergo.[®] 7428

weiss

Härter

ergo.[®] 7429

schwarz

Mischung

grau

Lagerfähigkeit

24 Monate bei RT

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet nach 7 Tagen bei 23 °C)

Glasübergangstemperatur (T_g)

~ 56 °C

Temperatureinsatzbereich

-60°C bis +100°C

(kurzzeitig bis 140 °C)

Verarbeitungszeit

40 – 50 Minuten

(10,3 g Harz + 9,7 g Härter bei 23°C)

Fixierzeit (>1 N/mm²)

4 Stunden (23 °C)

Funktionsfestigkeit (> 10 N/mm²)

8 Stunden (23 °C)

Endfestigkeit

3 -4 Tage (23 °C)

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; sandgestrahlt.

Stahl

~ 30 N/mm²

Edelstahl

~ 26 N/mm²

Aluminium

~ 23 N/mm²

Messing

~ 24 N/mm²

Kupfer

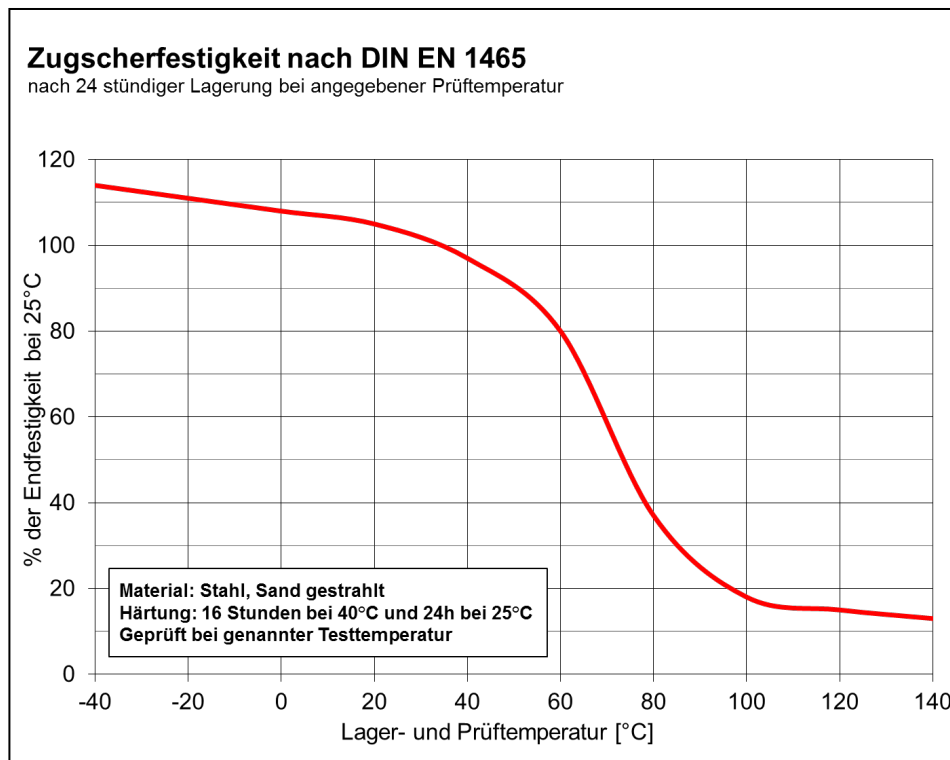
~ 21 N/mm²

GFK, Polyester

> 7 N/mm² (Glasfaserausris)

GFK, Epoxy

> 12 N/mm²



Besondere Verwendungshinweise für ergo.[®] 7430

ergo.[®] 7430 kann unter bestimmten Bedingungen bei Temperaturen unter 20°C kristallisieren. Dies ist eine produktspezifische Eigenschaft und vollständig reversibel. Eine Kristallisation deutet damit in keiner Weise auf eine verminderte Qualität des Produktes hin.

Um eine eventuelle Kristallisation dieses Produktes zu vermeiden empfehlen wir ergo.[®] 7430 niemals längere Zeit unter Temperaturen von 20°C zu lagern.

Um eine einwandfreie Verarbeitbarkeit sicherzustellen und eine eventuelle Kristallisation rückgängig zu machen sollte das Produkt für mindestens 24 Stunden auf 50 °C erwärmt werden. Vor der Verwendung sollte das Gebinde wieder auf Raumtemperatur abkühlen um ein exaktes Mischungsverhältnis zu garantieren.

Bitte beachten Sie auch die allgemeine «Gebrauchsanweisung für zweikomponentige ergo. – Klebstoffe in Doppelkammerkartuschen».

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_7430_d/OT/27.01.2020