

TECHNISCHES DATENBLATT

7430

(Harz 7428 + Härter 7429)

Produktbeschreibung

7430 ist ein hochfester, universeller Konstruktionsklebstoff mit guter Haftung an Metallen und Verbundwerkstoffen. Er eignet sich aber auch für andere Werkstoffe (Glas, Keramik, Kunststoff). Dahingehend optimiert, um möglichst schnell eine Nachbearbeitung (z.B. Schleifen) zu ermöglichen.

7430 erfüllt die Anforderungen der DIN EN 45545-2 Tabelle 5, R1, R7 und R17 für HL1-3.

Vorteile

- Hohe Schlagzähigkeit
- Exzellente Haftung auf Composites und Metallen
- Schnelle Aushärtung und Oberflächentrockenheit, wichtig für Nachbearbeitung (Schleifen)
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis

Epoxidharzklebstoff

2-Komponenten-System

1 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)

Lagerfähigkeit

24 Monate bei 23 °C

Viskosität angelehnt an DIN EN 12092

(Kegel-Platte-System, Kegel C-25, Scherrate von 35 s⁻¹, 25 °C)

Harz 7428

~ 60'000 mPa·s

Härter 7429

~ 30'000 mPa·s

Mischung

~ 45'000 mPa·s

Pastös, thixotrop

Dichte Harz 7428

1.3 g/cm³

(bei 23°C) Härter 7429

1.3 g/cm³

Mischung

1.3 g/cm³

Farbe Harz 7428

Weiss

Härter 7429

Schwarz

Mischung

Grau

Aushärtung Kennwerte

Topfzeit

(10,3 g Harz + 9,7 g Härter bei 23°C)

40 – 50 Minuten

Handfestigkeit (>1 N/mm²)

~ 4 Stunden (23 °C)

Funktionsfestigkeit (> 10 N/mm²)

~ 8 Stunden (23 °C)

Endfestigkeit

3 – 4 Tage (23 °C)

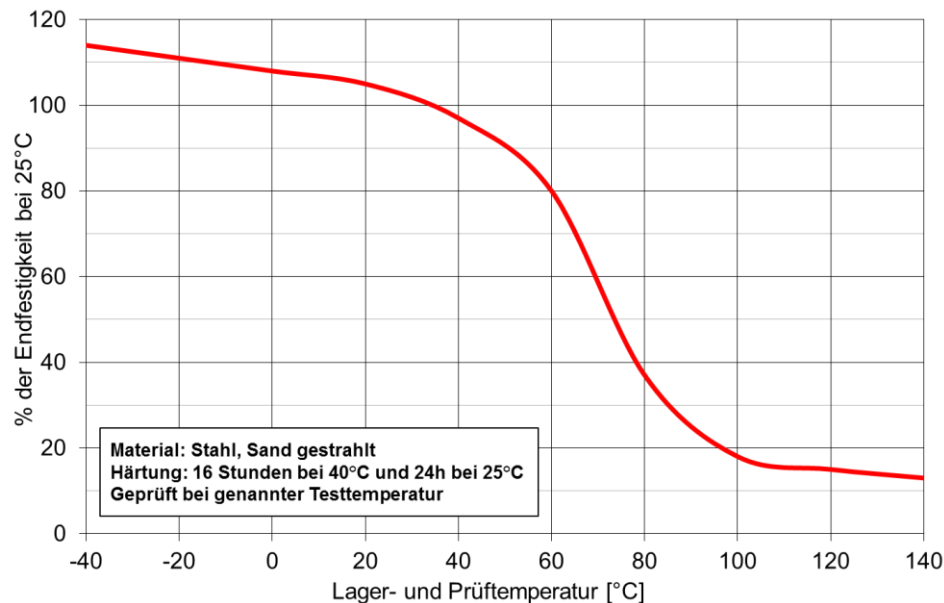
Testmethode DIN EN 1465	Bei 23 °C	Bei 60 °C
Handfestigkeit (>1 N/mm ²)	~4 Stunden	~17 Minuten
Funktionsfestigkeit (> 10 N/mm ²)	~8 Stunden	~26 Minuten

Physikalische Eigenschaften

Temperatureinsatzbereich

-60 °C bis +100 °C
kurzzeitig bis 140°C

Zugscherfestigkeit im Temperatureinsatzbereich (nach DIN EN 1465; nach 24h bei Prüftemperatur)



Glasübergangstemperatur (T_g)

~ 56 °C

Shore-D Härte

16h bei 40°C

~ 76

4d bei 23°C

~ 75

E-Modul (DIN EN ISO 178/A)	~ 1800 N/mm ²
Zugfestigkeit (ISO 527-2/1A/10)	~ 30 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 527-2/1A/10)	~ 4 %

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl	~ 30 N/mm ²
Edelstahl	~ 26 N/mm ²
Aluminium	~ 23 N/mm ²
Messing	~ 24 N/mm ²
Kupfer	~ 21 N/mm ²
GFK, Polyester	> 7 N/mm ² (Glasfaserausriß)
GFK, Epoxy	> 12 N/mm ²

Besondere Verwendungshinweise

7430 kann unter bestimmten Bedingungen bei Temperaturen unter 20°C kristallisieren. Dies ist eine produktspezifische Eigenschaft und vollständig reversibel. Eine Kristallisation deutet damit in keiner Weise auf eine verminderte Qualität des Produktes hin.

Um eine eventuelle Kristallisation dieses Produktes zu vermeiden, empfehlen wir 7430 niemals längere Zeit unter Temperaturen von 20°C zu lagern.

Um eine einwandfreie Verarbeitbarkeit sicherzustellen und eine eventuelle Kristallisation rückgängig zu machen, sollte das Produkt für mindestens 24 Stunden auf 50 °C erwärmt werden. Vor der Verwendung sollte das Gebinde wieder auf Raumtemperatur abkühlen, um ein exaktes Mischungsverhältnis zu garantieren.

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_7430_d/PC/25.01.2022