

TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.[®] 7490

(ergo.[®] 7438 Harz + ergo.[®] 7489 Härter)

Produktbeschreibung

ergo.[®] 7490 ist ein schwarzer, schlagzäher Epoxidharzklebstoff. Der Klebstoff eignet sich hervorragend für die Verklebung von Composite Materialien und Metallen. Das Produkt weist nach Ablauf der Topfzeit einen schnellen Kraftaufbau auf.

Vorteile

- Hohe Schlagzähigkeit
- Exzellente Haftung auf Composites und Metallen
- Hohe Festigkeit auch bei hohen Temperaturen
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis

Epoxidharz

2-Komponenten-System

2 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)

2.24 : 1 (Harz : Härter nach Masse/Gewicht)

Lagerfähigkeit

24 Monate bei 5 – 23 °C

Viskosität (Mischung)

pastös, thixotrop

Dichte

Harz

ergo.[®] 7438

1.2 g/cm³

Härter

ergo.[®] 7489

1.1 g/cm³

Mischung

1.2 g/cm³

Farbe

Harz

ergo.[®] 7438

weiss

Härter

ergo.[®] 7489

schwarz

Mischung

schwarz

Aushärtung Kennwerte

Topfzeit (23°C)

~ 2 Stunden

Endfestigkeit (23°C)

~ 5 d

Volumenschrumpf

~ 4 %

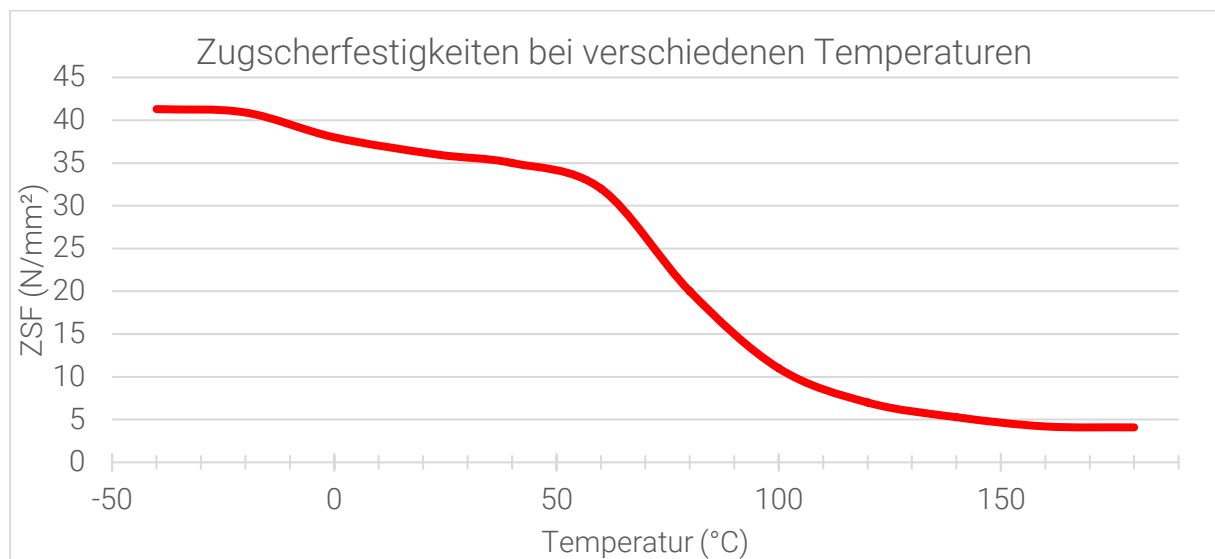
Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 40 °C bis zu 180 °C

Glasübergangstemperatur (T_g) ~ 56 °C
nach 16 Stunden bei 40°C

Glasübergangstemperatur (T_g) ~ 87 °C
nach 16 Stunden bei 40°C, nachgehärtet bei 120°C

Wärmeausdehnungskoeffizient 123 ppm/K



Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl ~ 37 N/mm²

Edelstahl ~ 35 N/mm²

Aluminium ~ 33 N/mm²

Messing ~ 27 N/mm²

Kupfer ~ 21 N/mm²

GFK, Epoxy ~ 29 N/mm²

GFK, Polyester ~ 11 N/mm² (Materialausriss)

CFK Composite ~ 31 N/mm² (Materialausriss)

ABS ~ 4 N/mm² (Materialbruch)

PC ~ 4 N/mm²

PMMA ~ 2 N/mm²

PVC ~ 2 N/mm²

PA66 ~ 2 N/mm²

E-Modul (DIN EN ISO 178) nach 7 Tagen bei 23°C	1550 MPa
Zugfestigkeit (ISO 527 1A) nach 7 Tagen bei 23°C	~ 34 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 527 1A) nach 7 Tagen bei 23°C	~6 – 7 %
Shore D Härte	~ 83

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_7490_d/PC/30.04.2021