

TECHNISCHES DATENBLATT

7490

(Harz 7438 + Härter 7489)

Produktbeschreibung

7490 ist ein schwarzer, schlagzäher Epoxidharzklebstoff. Der Klebstoff eignet sich hervorragend für die Verklebung von Composite Materialien und Metallen. Aufgrund seiner langen offenen Zeit besonders für grössere Anwendungen. Das Produkt weist nach Ablauf der Topfzeit einen schnellen Kraftaufbau auf. 7490 zeichnet sich durch eine einfache Verarbeitung, trotz hoher Standfestigkeit aus.

Vorteile

- Hohe Schlagzähigkeit
- Exzellente Haftung auf Composites und Metallen
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit bis 180 °C
- Hohe Festigkeit auch bei hohen Temperaturen
- Lange Verarbeitungszeit
- Einfache Verarbeitung, optimierte Auspressviskosität
- Sehr gute Standfestigkeit, abfliessfest
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit
- Mindestklebstoffschicht 75 µm (Spacer)

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis

Epoxidharzklebstoff

2-Komponenten-System

2 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)

2.19 : 1 (Harz : Härter nach Gewicht)

Lagerfähigkeit

24 Monate bei 2 – 30 °C

Farbe

Harz 7438

Härter 7489

Mischung

Weiss

Schwarz

Schwarz

Viskosität

Mischung

Pastös

Dichte (in Anlehnung an DIN EN ISO 2811-1)

Harz 7438

Härter 7489

Mischung

~ 1.17 g/cm³

~ 1.07 g/cm³

~ 1.13 g/cm³

Mindestklebstoffschicht / Spacer

75 µm

Aushärtung Kennwerte

Topfzeit (23°C)

~ 2 Stunden

Handfestigkeit (23°C; DIN EN 1465; >1 N/mm²)

~ 8.5 Stunden

Funktionsfestigkeit (23°C; DIN EN 1465; >10 N/mm²)

~ 15 Stunden

Endfestigkeit (23°C)

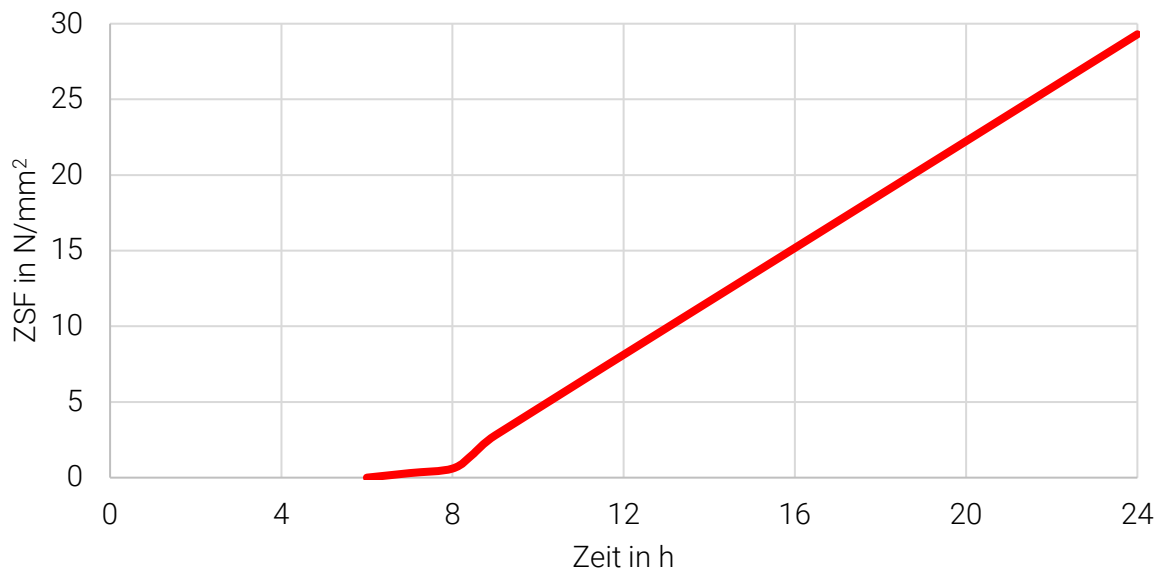
~ 5 d

Volumenschrumpfung gemessen (DIN EN ISO 3521)

~ 3.9 %

Kraftaufbau bei 23°C

gemessen an Stahlprüfkörpern; entfettet und Korund-gestrahlt; gemäss DIN 1465



Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich - 40 °C bis zu 180 °C

Dichte ausgehärtet gemessen
(in Anlehnung an DIN EN ISO 2811-1) ~ 1.17 g/cm³

Shore D Härte (DIN EN ISO 868) ~ 75

Glasübergangstemperatur (T_g) ~ 87 °C
nach 16 Stunden bei 40°C, nachgehärtet bei 120°C

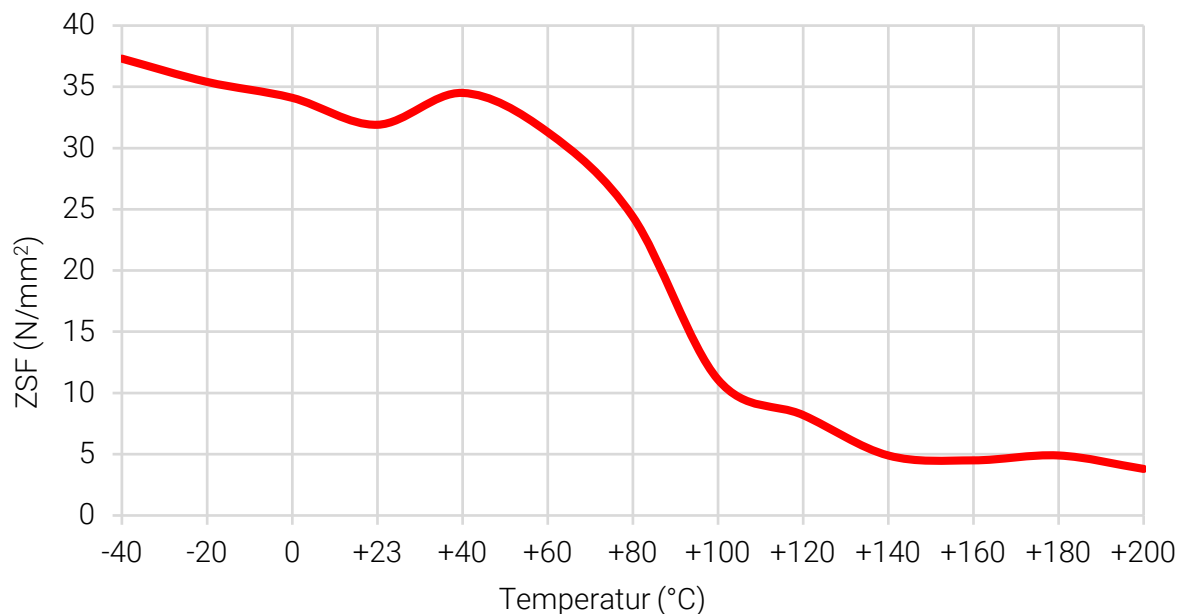
Biegemodul – E-Modul (DIN EN ISO 178/A/2) ~ 1930 N/mm²
nach 16 Stunden bei 40°C, nachgehärtet bei 120°C

Zugfestigkeit (ISO 527-2/1A/2) ~ 45 N/mm²
nach 16 Stunden bei 40°C, nachgehärtet bei 120°C

Bruchdehnung (ISO 527-2/1A/2) ~ 14 %
nach 16 Stunden bei 40°C, nachgehärtet bei 120°C

Zugscherfestigkeiten bei verschiedenen Temperaturen nach DIN EN 1465

gemessen an Stahlprüfkörpern; entfettet und Korund-gestrahlt; Aushärtung: 7 Tage bei 23 °C; 1 Stunde bei Testtemperatur



Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Aushärtung: 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C;

Vorbehandlung: Metalle und Verbundwerkstoffe sandgestrahlt und gereinigt / Kunststoffe nur gereinigt

Stahl	~ 34 N/mm ²
Edelstahl	~ 30 N/mm ²
Aluminium	~ 27 N/mm ²
Messing	~ 27 N/mm ²
Kupfer	~ 22 N/mm ²
GFK, Epoxy	~ 30 N/mm ² (Faserausriss)
CFK Composite	~ 36 N/mm ² (Faserausriss)
ABS	~ 4 N/mm ² (Materialbruch)
PC	~ 4 N/mm ² (Materialbruch)
PVC	~ 3 N/mm ² (Materialbruch)

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_7490_d/OT/03.10.2024

**KLEBEN +
DICHTEN +
VERGIESSEN**

Kisling