

## TECHNISCHES DATENBLATT

### 7610

(Harz 7608 + Härter 7609)

#### Produktbeschreibung

7610 ist eine transparente, schnellhärtende Epoxidharzvergussmasse. Das Produkt eignet sich hervorragend für kleinere Reparaturen, zum Kabelverguss und wird auch für kleine Vergussanwendungen im Elektronikbereich eingesetzt.

#### Vorteile

- Schnell härtend
- Exzellente Haftung auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Transparent
- Selbstnivellierend
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

#### Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis

Epoxidharz

2-Komponenten-System

1 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)

100 : 96.3 (Harz : Härter nach Gewicht)

Lagerfähigkeit in Kartuschen

36 Monate bei 2 – 30 °C

Viskosität gemäss DIN EN 12092 Kegel 25-1 Scherrate 35

Harz 7608

5'000 – 8'000 mPa·s

Härter 7609

13'000 – 19'000 mPa·s

Mischung

8'000 – 11'000 mPa·s

Dichte

Harz 7608

~ 1.18 g/cm<sup>3</sup>

Härter 7609

~ 1.12 g/cm<sup>3</sup>

Mischung

~ 1.15 g/cm<sup>3</sup>

Farbe

Harz 7608

Transparent

Härter 7609

Transparent gelblich

Mischung

Transparent gelblich

#### Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C; ~5g

~ 3.5 Minuten

Endfestigkeit bei 23°C

~ 48 Stunden

Volumenschwund bei Aushärtung

< 6 %

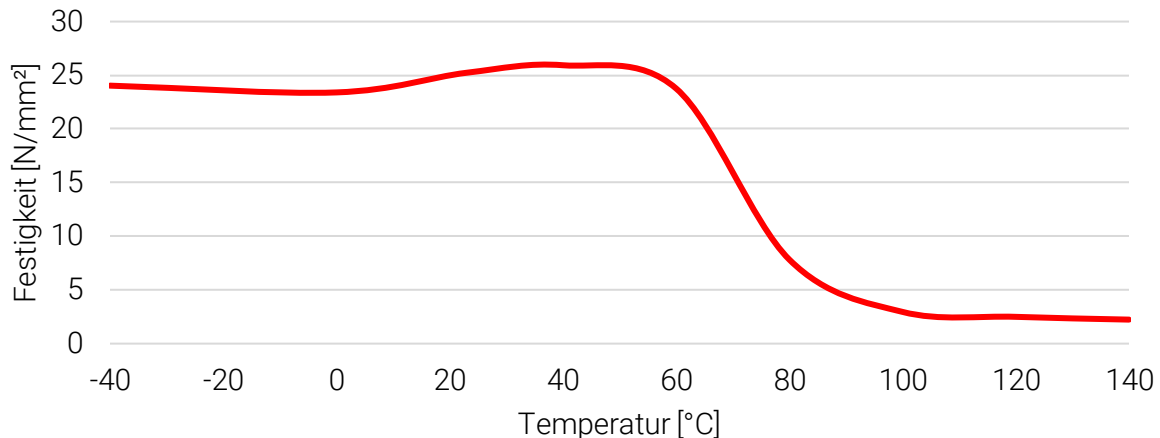
**Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)**

Temperatureinsatzbereich

- 60 °C bis zu 100 °C

Festigkeiten bei verschiedenen Temperaturen (Aushärtung für 16 Stunden bei +40°C und dann 2 Stunden bei Prüftemperatur gelagert / Material: Stahl, korundgestrahlt)

Zugscherfestigkeit gemäss DIN EN 1465



Glasübergangstemperatur (T<sub>g</sub>)

52 °C

Wärmeausdehnungskoeffizient

< T<sub>g</sub>

52 ppm/K

> T<sub>g</sub>

215 ppm/K

Shore D Härte

~ 75

Wärmeleitfähigkeit

0.18 W/(m·K)

Spezifischer Durchgangswiderstand

8·10<sup>13</sup> Ω·cm

Durchschlagfestigkeit

38.2 kV/mm

**Hinweis**

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS\_7610\_d/PC/24.10.2022