

## TECHNISCHES DATENBLATT

### 7611

(Harz 7607 + Härter 7609)

#### Produktbeschreibung

7611 ist eine schwarze, schnellhärtende Epoxidharzvergussmasse. Sie wird oft für kleinere Reparaturen (z.B. kohlenstofffaserverstärkte Kunststoffe) oder zum Kabelverguss und für kleinere Vergussanwendungen im Elektronikbereich verwendet.

#### Vorteile

- Schnell härtend
- Exzellente Haftung auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Schwarz
- Selbstnivellierend
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

#### Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung	Epoxidharz
Aushärtungssystem	2-Komponenten-System
Mischungsverhältnis	1 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)
Mischungsverhältnis	100 : 96.2 (Harz : Härter nach Gewicht)

Lagerfähigkeit 24 Monate bei 2 – 30 °C

Viskosität gemäss DIN EN 12092 Kegel 25-1 Scherrate 35

Harz	7608	5'000 – 8'000 mPa·s
Härter	7609	13'000 – 19'000 mPa·s
Mischung		8'000 – 11'000 mPa·s

Dichte	Harz	7607	~ 1.18 g/cm <sup>3</sup>
	Härter	7609	~ 1.12 g/cm <sup>3</sup>
	Mischung		~ 1.15 g/cm <sup>3</sup>

Farbe	Harz	7607	Schwarz
	Härter	7609	Transparent gelblich
	Mischung		Schwarz

#### Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C; ~5g	~ 3.5 Minuten
Endfestigkeit bei 23°C	~ 48 Stunden

Volumenschwund bei Aushärtung < 6 %

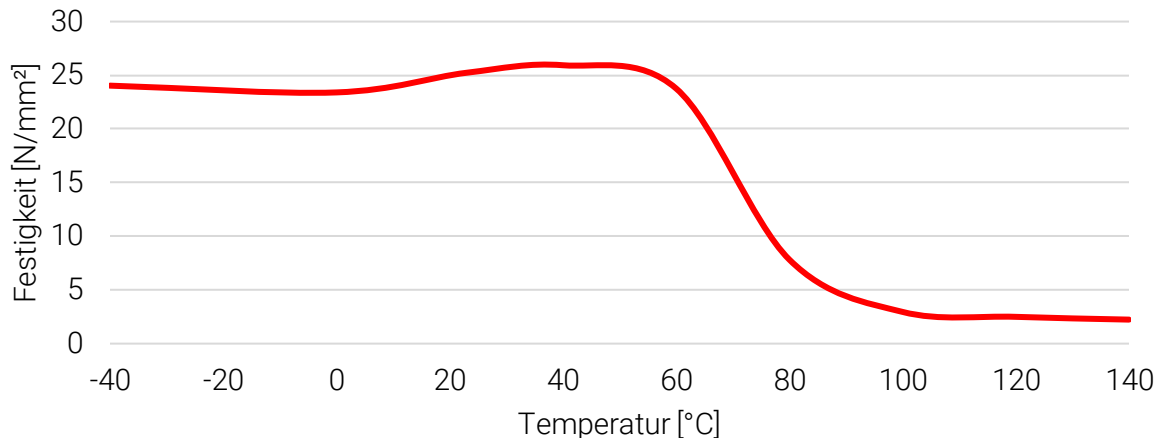
**Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)**

Temperatureinsatzbereich

- 60 °C bis zu 100 °C

Festigkeiten bei verschiedenen Temperaturen (Aushärtung für 16 Stunden bei +40°C und dann 2 Stunden bei Prüftemperatur gelagert / Material: Stahl, korundgestrahlt)

Zugscherfestigkeit gemäss DIN EN 1465



Glasübergangstemperatur 52 °C

Wärmeausdehnungskoeffizient < Tg 52 ppm/K  
> Tg 215 ppm/K

Shore D Härte ~ 75

Wärmeleitfähigkeit ~0.2 W/(m·K)

Spezifischer Durchgangswiderstand ~ 10<sup>14</sup> Ω·cm

Durchschlagfestigkeit ~ 38 kV/mm

**Hinweis**

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS\_7611\_d/PC/24.10.2022