



TECHNISCHES DATENBLATT

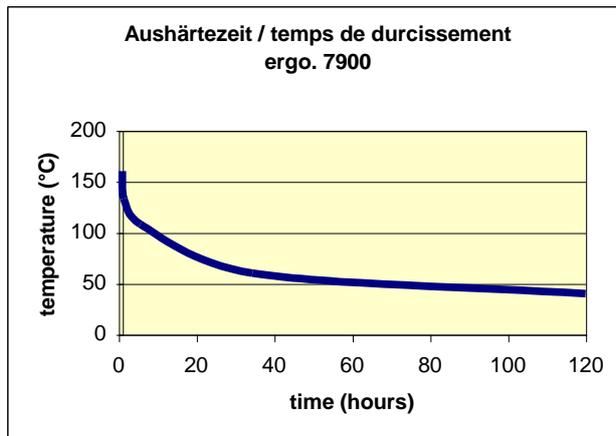
ergo.[®] 7900

Dichtung hochtemperaturbeständig

ergo.[®] 7900 ist eine Dichtmasse auf Epoxid-Harzbasis, die für alle Arten von Metall, Keramik und Glas verwendet werden kann. Die hochtemperaturbeständige, dauerelastische Dichtmasse eignet sich besonders für alle planen und gereiften Motordichtungsflächen, Flanschverbindungen, Druckkessel, Kompressoren sowie alle Schraubverbindungen.

Vorteile von ergo.[®] 7900 Dichtung

- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit (+280°C)
- Hält auf mehr Oberflächen als andere Dichtmassen
- Kein lästiges Abkratzen – einfach neu auftragen
- Einfache Aushärtung durch Wärme
- Dauerelastisch – daher gegen Vibrationen beständig
- Gute Anpassungsfähigkeit – für unebene Dichtflächen
- Als Füllmasse verwendbar
- Wirtschaftlich – nur einseitig dünn auftragen



Einsatzgebiete von ergo.[®] 7900 Dichtung

Fahrzeugindustrie

Kurbelwellenlager, Kurbelgehäuse, Pumpen und Steuerzylinder von Servoanlagen, hydraulische Steuerung automatischer Getriebe, Differential- und Getriebegehäuse, Kupplungen, Ventildeckel etc.

Maschinenbau

Turbinen-, Generatoren- und Getriebegehäuse, Pumpen aller Art, Hydraulikanlagen, Kompressoren etc.

Elektroindustrie

Motorengehäuse, Schalter, Schaltergeräte etc.



Technische Daten

Basis	Epoxidharz
Dichte (20 °C)	1.08
Topfzeit / Hautbildung	5 – 7 Minuten
Aushärtung	durch Wärmeeinfluss
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +280°C
Druckbeständigkeit	geprüft bis ca. 690 bar
Viskosität	5500 – 6500 mPa
Spaltfüllvermögen	2 mm
Lagerzeit	12 Monate

Materialverträglichkeit

Der ausgehärtete ergo.[®] 7900 Harz-Film verhält sich gegenüber nahezu sämtlichen Materialien chemisch neutral. Die meistverwendeten Werkstoffe (Metall, Sinterwerkstoffe, Keramik und Glas) werden von ergo.[®] 7900-Produkten in flüssigem Zustand ebenfalls chemisch nicht verändert.

Folgende Kunststoffe können bei längerer Einwirkung angegriffen werden: Polyvinyl, ABS, SAN, Polysulfon, PVC, Polycarbonat, Polystyrol und lackierte Flächen.

Demontage

Im Reparaturfall sind die Flächen relativ leicht demontierbar.

Eine Reinigung der Flächen nach der Demontage entfällt in den meisten Fällen. Oft ist es ausreichend, einen neue Raupe auf die alte Dichtverbindung aufzutragen.

Verarbeitung von ergo.[®] 7900 Dichtung

Die Dichtflächen mit trockenem Lappen reinigen.

Fettfreie Oberflächen sind nicht unbedingt erforderlich, man erreicht jedoch durch die Anwendung von ergo.[®] 9190 Cleaner optimale Verbindungen.

ergo.[®] 7900 Dichtung einseitig dünn auftragen.

Bei Wärmezufuhr (+70°C bis +100°C) ist die Dichtmasse sofort einsatzbereit.

Bei Raumtemperatur die Teile erst nach 5 – 10 Minuten zusammenfügen.

Im Reparaturfall die Dichtmasse nur neu auftragen.

Lagerung

Die Lagerung soll nur in Originalbehältern erfolgen; die günstigste Umgebungstemperatur liegt zwischen +5°C und +28 °C. Unter diesen Bedingungen kann eine Mindestlagerzeit von einem Jahr erwartet werden.

Einmal aus der Flasche entnommenes Produkt darf nicht zurückgesogen werden, da eine mögliche Verschmutzung zu frühzeitiger Aushärtung führt.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck.

KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.