

## Gebrauchsanweisung für

### Anaerob härtende ergo.<sup>®</sup> - Schraubensicherungen

#### **Anwendungsgebiet**

ergo.<sup>®</sup> - Schraubensicherungen sind flüssige, einkomponentige Klebstoffe, die bei Raumtemperatur zu einem zu einem sichernden Kunststoff aushärten, wenn sie unter Luftabschluss zwischen Metallflächen eingeschlossen ist. Der Klebstoff füllt den Spalt im Gewinde vollständig aus, sichert die Verbindung und bewirkt eine konstante Klemmkraft.

#### **Verarbeitungshinweise**

##### **Montage**

Innen- und Aussengewinde mit ergo.<sup>®</sup> - Cleaner 9190 reinigen und trocknen lassen.

Bei inaktiven Metalloberflächen oder zu langsamer Aushärtung entweder das Innen- oder das Außengewinde mit ergo.<sup>®</sup> - Aktivator 4900 besprühen und trocknen lassen.

Um ein Verstopfen der Düse durch ausgehärtetes Produkt zu vermeiden, darf die Spitze die Metalloberflächen bei der Dosierung nicht berühren.

Bei Durchgangsbohrungen ausreichend viel Produkt dort auf die Schraube auftragen, wo die Mutter sitzen wird.

Bei Sacklochbohrungen mehrere Tropfen innen entlang des Gewindes bis auf den Bohrungsgrund auftragen.

Teile wie gewohnt montieren und festziehen.

Fortsetzung von Seite 1

**Bei Verwendung im Trinkwasserbereich sind die Empfehlungen des Klebstoffverbandes IVK e.V. zu beachten:**

- Den anaeroben Kleb- oder Dichtstoff nur sparsam auftragen.
- Überschuss vermeiden oder gegebenenfalls abwischen.
- Die Aushärtezeit gemäß des Technischen Datenblattes beachten.
- Um Klebstoffüberschüsse im Rohrrinnern zu vermeiden, sollten die ersten zwei Gewindegänge – und wo dies technisch nicht möglich ist – mindestens der erste Gewindegang des Außengewindes unbenetzt bleiben.
- Das System sollte vor Inbetriebnahme mit Wasser gespült werden.

**Achtung:**

Bedingt durch die stark beschleunigende Wirkung von Kuper oder kupferhaltigen Legierungen kann es passieren, dass die Aushärtung bereits während des Fügevorgangs beginnt. Dies kann zu Mikrorissen führen, die die Ursache für eventuelle spätere Undichtigkeiten sein können. Deshalb empfehlen wir dringend Vorversuche zur Prozessabsicherung, wenn die ergo.<sup>®</sup> - Dichtmittel in kupferhaltigen Verbindungen, die langfristig mit Wasser von > 40°C in Kontakt kommen, verwendet werden. Die Feststellung der Eignung der Produkte für den speziellen Anwendungsfall und Klebeprozess liegt in der Verantwortung des Anwenders..

**Demontage**

Mit normalen Handwerkzeugen demontieren.

In seltenen Fällen, wenn Handwerkzeuge nicht ausreichen, weil Schrauben mit einer sehr großen Gewindeüberdeckung und/oder ein hochfester Klebstoff eingesetzt wurden, kann die Schraube oder Mutter lokal auf  $\geq 250\text{ °C}$  erhitzt werden.

Im erwärmten Zustand demontieren.

Die hier veröffentlichten Empfehlungen und Angaben dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.