KLEBEN + DICHTEN + VERGIESSEN



Gebrauchsanweisung für anaerob härtende Flächendichtungen

Allgemeines / Anwendungsgebiet / Aushärtung

Flächendichtungen sind flüssige Dichtmittel, die Rautiefen und Unebenheiten der Oberflächen von Metallflanschen ausfüllen und dichten. Wenn Luftabschluss zwischen Metallflächen hergestellt ist, härten sie zu einer dauerhaften Dichtung aus, die die Flansche optimal verbindet. Darüber hinaus schützen Flächendichtungen vor Korrosion und erzielen unmittelbar nach der Montage eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke. Die so erzielten Dichtungen zeigen keine Setzerscheinungen. Zertifizierungen sind in den Technischen Datenblättern aufgeführt.

Vorbehandlung der Oberflächen / Verarbeitung / Montage

- 1. Wenn alte Dichtungsreste entfernt werden müssen, dann die Oberflächen mit Klebstoffentferner 9153 anquellen lassen und mit einem Holz- oder Kunststoff-Schaber entfernen.
- 2. Vor dem (neuen) Produktauftrag mit Metallreiniger 9190 gründlich reinigen und trocknen lassen.
- 3. Im Falle sehr inaktiver Oberflächen oder niedrigerer Temperaturen kann die einseitige Verwendung des Aktivators 4900 sinnvoll sein. Detailinformationen können dem Technischen Datenblatt des Aktivators entnommen werden.
- 4. Flächendichtung als geschlossene Raupe auf eine Flanschseite auftragen. Dabei die Raupe zum inneren Rand des Flansches auftragen und kreisförmig um Bohrungen herumführen. Kleine Riefen mit Klebstoff ausfüllen.
- 5. Auf grosse Flansche kann die Flächendichtung auch mittels Rolle aufgetragen werden. Flansche fügen und Schrauben möglichst bald festziehen.

Demontage

- Schrauben mit normalen Handwerkzeugen demontieren.
- Flansche mit Hilfe leichter Hammerschläge, Abdrückschrauben oder Keilen trennen und abheben.

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist das technische Datenblatt zur korrekten Verarbeitung hinzuzuziehen.

Die hier veröffentlichten Empfehlungen und Angaben dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

PC/06.12.2022

