

## Gebrauchsanweisung für anaerob härtende Schraubensicherungen

### Allgemeines / Anwendungsgebiet / Aushärtung

Schraubensicherungen sind flüssige, einkomponentige Klebstoffe, die bei Raumtemperatur zu einem sichernden Kunststoff aushärten, wenn sie unter Luftabschluss zwischen Metallflächen eingeschlossen sind. Der Klebstoff füllt den Spalt im Gewinde vollständig aus, sichert die Verbindung, hat eine dichtende Funktion und bewirkt eine konstante Klemmkraft.

Zertifizierungen sind in den Technischen Datenblättern aufgeführt.

### Vorbehandlung der Oberflächen / Verarbeitung / Montage

1. Die Gewinde müssen staub-, fettfrei und trocken sein. Hier empfiehlt sich die gründliche Reinigung mit unserem 9190 Cleaner. Dieser muss vor dem Klebstoffauftrag vollständig verdampfen.
2. Bei inaktiven Metalloberflächen oder zu langsamer Aushärtung entweder das Innen- oder das Aussengewinde mit Aktivator 4900 besprühen und trocknen lassen. Detailinformationen können dem Technischen Datenblatt des Aktivators entnommen werden.
3. Bei *Durchgangsbohrungen*:  
ausreichend viel Produkt dort auf die Schraube auftragen, wo die Mutter sitzen wird. <sup>1</sup>  
Bei *Sacklochbohrungen*:  
mehrere Tropfen innen entlang des Gewindes bis auf den Bohrungsgrund auftragen. <sup>1</sup>  
<sup>1</sup> Um ein Verstopfen der Düse durch ausgehärtetes Produkt zu vermeiden, darf die Spitze die Metalloberflächen bei der Dosierung nicht berühren.
4. Das so benetzte Gewinde muss zügig verschraubt und mit einem Anzugsmoment (> 5 Nm) beaufschlagt werden.
5. Teile wie gewohnt montieren und festziehen. Danach darf das Gewinde / die Schraube nicht mehr verdreht werden, ansonsten kann es zu Festigkeitseinbussen kommen.

### Bei Verwendung im Trinkwasserbereich sind die Empfehlungen des Klebstoff-verbandes IVK e.V. zu beachten:

- Den anaeroben Kleb- oder Dichtstoff nur sparsam auftragen.
- Überschuss vermeiden oder gegebenenfalls abwischen.
- Um Klebstoffüberschüsse im Rohrrinnern zu vermeiden, sollten die ersten zwei Gewindegänge – und wo dies technisch nicht möglich ist – mindestens der erste Gewindegang des Aussengewindes unbenetzt bleiben.
- Den Klebstoff mindestens 24 Stunden aushärten lassen.
- Das System sollte vor Inbetriebnahme mit Wasser gespült werden.

### Demontage

- Mit normalen Handwerkzeugen demontieren.
- In seltenen Fällen, wenn Handwerkzeuge nicht ausreichen, weil Schrauben mit einer sehr grossen Gewindeüberdeckung und/oder ein hochfester Klebstoff eingesetzt wurden, kann die Schraube oder Mutter lokal auf  $\geq 250\text{ °C}$  erhitzt werden. Im erwärmten Zustand demontieren.

### Achtung

Bedingt durch die stark beschleunigende Wirkung von Kupfer oder kupferhaltigen Legierungen kann es passieren, dass die Aushärtung bereits während des Fügevorgangs beginnt. Dies kann zu Mikrorissen führen, die die Ursache für eventuelle spätere Undichtigkeiten sein können. Deshalb empfehlen wir dringend Vorversuche zur Prozessabsicherung, wenn die Dichtmittel in kupferhaltigen Verbindungen, die langfristig mit Wasser von  $> 40\text{ °C}$  in Kontakt kommen, verwendet werden. Die Feststellung der Eignung der Produkte für den speziellen Anwendungsfall und Klebprozess liegt in der Verantwortung des Anwenders.

### Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist das technische Datenblatt zur korrekten Verarbeitung hinzuzuziehen.

Die hier veröffentlichten Empfehlungen und Angaben dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

PC/06.12.2022