

Gebrauchsanweisung für ergo.[®] RTV – Silikonklebstoffe

Allgemeines

ergo.[®]-Silikone sind einkomponentige Kleb- und Dichtmittel auf der Basis von Polysiloxanverbindungen.

Sie werden als dauerelastische Klebstoffe und als Dichtungsmassen in der Elektrotechnik, im Automobil-, Werkzeug-, Maschinenbau, in der Feinmechanik und im Glasbau eingesetzt.

Aushärtung

ergo.[®]- RTV Silikonklebstoffe sind einkomponentig und härten unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aus. Die Aushärtung beginnt zunächst an der Oberfläche des Silikons und verläuft, bei Raumtemperatur und ca. 50% rel. Luftfeuchtigkeit, mit ca. 2 mm pro Tag in die Tiefe. Große Schichtdicken und Flächenverklebungen erfordern längere Aushärtungszeiten, da die Diffusionsgeschwindigkeit des Wassers in das Produkt mit der größer werdenden ausgehärteten Schicht abnimmt.

Erhöhte relative Luftfeuchtigkeit beschleunigt die Reaktion, niedrigere verlangsamen die Aushärtung. Da sich während der Aushärtung der Silikone niedermolekulare Spaltprodukte bilden, ist im Vorfeld durch Versuche abzuklären, ob diese die Funktion der Bauteile beeinträchtigen.

Vorbehandlung der Oberflächen

Zur Erzielung optimaler Festigkeit müssen die Kontaktflächen frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein.

Zur Reinigung von Glas hat sich ergo.[®]- 9195 und für Metalle ergo.[®]- 9190 bewährt. Es wird empfohlen in jedem Falle die Eignung und die Festigkeit des Klebstoffes auf den Einsatzfall hin zu überprüfen. Oft genügt der Anlieferungszustand der Fügeteile den Anforderungen.

Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig in selbstentleerenden Druckdosen geliefert. Sie können von Hand direkt aus dem Gebinde verarbeitet werden. Dabei ist zu beachten, dass die Hautbildung der Silikone nach ca. 5 Minuten einsetzt und dadurch die Benetzung des 2. Fügepartners evtl. nicht mehr gewährleistet ist.

Darum muss Produktauftrag und Fügevorgang innerhalb dieses Zeitraumes beendet sein, um optimale Kleb- und Dichtwirkung zu erzielen.

Die hier veröffentlichten Empfehlungen und Angaben dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.